

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称： 温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆
350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑
料箱 20 万建设项目

建设单位（盖章）： 温州中盛箱包配件有限公司

编 制 日 期： 二〇二二年五月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目		
建设项目类别	16—030 皮革鞣制加工；皮革制品制造；毛皮鞣制及制品加工		
环境影响评价文件类型	环境影响报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	温州中盛箱包配件有限公司		
统一社会信用代码	91330381697037523H		
法定代表人（签章）	魏礼贵		
主要负责人（签字）	魏礼贵		
直接负责的主管人员（签字）	魏礼贵		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江中蓝环境科技有限公司		
统一社会信用代码	913303003255254114		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
钟良明	2013035330350000003508330239	BH007858	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
钟良明	建设项目工程分析、环境保护目标及评价标准、结论	BH007858	
郑荣杰	建设项目基本情况、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH029493	



营业执照

(副本)

统一社会信用代码

913303003255254114 (1/2)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



名称 浙江中蓝环境科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 朱彬

经营范围 建设项目环境影响评价、环保科研课题及规划编写、土壤环境咨询及修复、环境污染防治工程设计与治理、环境保护科研技术开发与咨询、环境污染事故分析和技术鉴定；环境、生态监测检测服务、环境监理、竣工环境保护验收服务；环保工程施工。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本 壹仟万元整

成立日期 2014年12月15日

营业期限 2014年12月15日至长期

住所

温州市市府路525号同人恒玖大厦2001、2002室

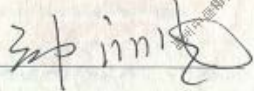
登记机关



2019年06月18日

工程师证书页

环评工程师职业资格证书编号页

	姓名: Full Name 钟良明
	性别: Sex 男
	出生年月: Date of Birth 1980年06月
	专业类别: Professional Type
	批准日期: Approval Date 2013年05月26日
持证人签名: Signature of the Bearer	签发单位盖章: Issued by
	签发日期: Issued on 2013年05月02日
管理号: 20130353303500 File No. 00003508330239	

环评工程师职业资格证书信息页

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发,它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。 This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.	
	
Ministry of Human Resources and Social Security The People's Republic of China	Ministry of Environmental Protection The People's Republic of China
	编号: No. HP 00013520

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	1
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	15
四、主要环境影响和保护措施.....	22
五、环境保护措施监督检查清单.....	37
六、结论.....	38

附图：

- 附图 1 编制主持人现场勘察照片
- 附图 2 项目地理位置图
- 附图 3 项目周边环境概况图
- 附图 4 项目环境保护目标分布图
- 附图 5 车间平面布置图
- 附图 6 瑞安市环境空气区划图
- 附图 7 瑞安市水环境功能区划图
- 附图 8 浙江省温州市“三线一单”生态环境分区示意图
- 附图 9 瑞安市土地利用总体规划图（2006-2020 年）
- 附图 10 瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改（05-16 地块）
- 附图 11 项目水质、大气监测点位图
- 附图 12 瑞安市生态保护红线分布图

附件：

- 附件 1 购买合同
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 关于温州中盛箱包配件有限公司建设项目现状环境影响评估报告备案受理书（温环瑞改备[2020]2630 号）
- 附件 4 温州中盛箱包配件有限公司建设项目竣工环境保护自主验收意见
- 附件 5 企业承诺书
- 附件 6 环评委托方提供资料

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目			
项目代码	无			
建设单位联系人	魏礼贵	联系方式	13705879922	
建设地点	瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋			
地理坐标	(120 度 31 分 10.20 秒, 27 度 47 分 25.44 秒)			
国民经济行业类别	1922 皮箱、包(袋)制造、C292 塑料制品业	建设项目行业类别	十六皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19—30 皮革制品制造 192、二十六、橡胶和塑料制品业 29—53 塑料制品业 292	
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/	
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	10	
环保投资占比（%）	0.3	施工工期	/	
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	/m ²	
专项 评价 设置 情况	根据建设项目排污情况及所涉环境敏感程度，确定专项评价的类别。本项目不设置各专项评价，详见表 1。			
	表 1 本项目专项评价设置情况表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况	设置情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 2 的建设项目	本项目不涉及排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	无
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外） 新增废直排的污水集中处理厂	本项目废水纳管	无
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 3 的建设项目	本项目 Q<1，有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量	无
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及	无
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及	无	

	注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。
规划情况	《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改》（审批文号：瑞资规示〔2020〕14 号，审批机关：瑞安市自然资源和规划局）
规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改》 瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划范围北至飞云江、街头路，南至 56 省道，西至江林路、上林路，冬至仙云路、新河路，总用地面积约 731.44hm²。 本次规划修改范围位于规划仙降大街南侧，西河西侧，涉及 05-16 地块，主要因推进工业区商业配套项目建设而进行适当调整，规划修改范围用地面积约 0.41 公顷。 本项目与区域控规的符合性分析：本项目位于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋，根据《瑞安市仙降北单元（0577-RA-JN-02）城区控制性详细规划修改》，本项目为 C1922 皮箱、包（袋）制造，项目地块用地性质为 M2（二类工业用地），符合用地规划的要求。
其他符合性分析	1.2.1 项目所在区域“三线一单”生态环境分区管控 2020 年 5 月 23 日，浙江省生态环境厅以浙环发[2020]7 号文发布了“浙江省生态环境厅关于印发《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》的通知”明确落实以改善生态环境质量为核心，明确生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，划定环境管控单元，在一张图上落实“三线”的管控要求，编制生态环境准入清单，构建环境分区管控体系。结合上述文件具体“三线一单”管控要求如下： 1、生态保护红线 本项目不涉及饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区，对照《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》等相关文件划定的生态保护红线，本项目不涉及生态保护红线，因此，项目建设符合生态保护红线要求。温州市区生态保护红线划分图见附图。 2、环境质量底线 项目所在地环境空气功能区域为二类区，地表水环境功能区为 III 类。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。项目营运后严格落实废水、废气、噪声污染防治措施，加强危险废物的管理，严格“三同时”制度，确保污染

物达标排放，基本能够维持地区环境质量，应严守环境质量底线。

3、资源利用上线

项目不属于高能耗、高水耗、高资源消耗行业，使用能源为电源，用水量不大，对资源的利用不会突破工业区资源利用上线。

4、生态环境准入清单

根据《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地位于**浙江省温州市瑞安市仙降产业集聚重点管控单元（ZH33038120006）**。

符合性分析：

表 1.2.1-2 符合性分析

项目	产业集聚类重点管控单元	符合性分析	结论
空间布局引导	禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。合理规划居住区与工业功能区，限定三类工业空间布局范围。	项目为二类工业项目皮箱、包(袋)制造（除属于三类工业项目外的），且在工业园区内。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目为二类工业项目，项目生产工艺成熟，废水、固废、废气等经采取相应措施后均达标排放，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。	符合
环境风险防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境与健康风险。加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	加强企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	符合

根据上述分析可知，本项目符合《瑞安市“三线一单”生态环境分区管控方案》所在单元的管控要求。

1.2.2 建设项目符合、国家和省产业政策等的要求

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《温州市重点行业落后产能认定标准指导目录（2013 年版）》，本项目未列入限制类和淘汰类项目，因此，该项目建设符合国家及地方的产业政策。

1.2.3 挥发性有机物污染整治方案符合性分析

根据《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》对本项目建设的符合性进行分析。经分析本项目的建设符合《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》的整治要求。

表 3.3-1 台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范符合性分析

类别	内容	序号	判断依据	本项目情况	是否符合
污染防治	总图布置	1	易产生粉尘、噪声、恶臭废气的工序和装置应避免布置在靠近住宅楼的厂界以及厂区上风向，与周边环境敏感点距离满足环保要求。	本项目位于工业区内。	符合

温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目环境影响报告表

		原辅物料	2	采用环保型原辅料，禁止使用附带生物污染、有毒有害物质的废塑料作为生产原辅料。	本项目使用新料作为生产原辅料。	符合
			3	进口的废塑料应符合《进口可用作原料的固体废物环境保护控制标准废塑料》(GB16487.12-2005)要求。		
		现场管理	4	增塑剂等含有 VOCs 组分的物料应密闭储存。	本项目不使用增塑剂等含有 VOCs 组分的物料及大量有机物料	符合
			5	涉及大宗有机物料使用的应采用储罐存储，并优先考虑管道输送。 ★	本项目不涉及有机物料。	符合
		工艺装备	6	破碎工艺宜采用干法破碎技术。	本项目采用干法破碎工艺	符合
			7	选用自动化程度高、密闭性强、废气产生量少的生产工艺和装备，鼓励企业选用密闭自动配套装置及生产线。★	本项目采用自动化，密闭，废气产生量少的生产设备。	符合
		废气收集	8	破碎、配料、干燥、塑化挤出等易产生恶臭废气的岗位应设置相应的废气收集系统，集气方向应与废气流动方向一致。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不设置相应的有机废气收集系统，但需获得当地环保部门认可。	本项目采用活性炭吸附对 ABS 熔融挤出和注塑成型过程中产生的废气进行收集处理。	符合
			9	破碎、配料、干燥等工序应采用密闭化措施，减少废气无组织排放；无法做到密闭部分可灵活选择集气罩局部抽风、车间整体换风等多种方式进行。	本项目烘干工序用于 ABS 板材保温，避免板材变硬，固废气量产生较少	符合
			10	塑化挤出工序出料口应设集气罩局部抽风，出料口水冷段、风冷段生产线应密闭化，风冷废气收集后集中处理。	ABS 熔融挤出和注塑成型工序安装集气装置等措施	符合
			11	当采用上吸罩收集废气时，排风罩设计应符合《排风罩的分类和技术条件》(GB/T16758-2008)要求，尽量靠近污染物排放点，除满足安全生产和职业卫生要求外，控制集气罩口断面平均风速不低于 0.6m/s。	本项目 ABS 熔融挤出和注塑成型等工序采用上吸罩收集废气，排风罩设计按要求实施。	符合
			12	采用生产线整体密闭，密闭区域内换风次数原则上不少于 20 次/小时；采用车间整体密闭换风，车间换风次数原则上不少于 8 次/小时。	不涉及	符合
			13	废气收集和输送应满足《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	本项目 ABS 熔融挤出和注塑成型工序废气收集按要求实施后符合。	符合

温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目环境影响报告表

		废气治理	14	废气处理设施满足选型要求。使用塑料新料（不含回料）的企业视其废气产生情况可不进行专门的有机废气治理，但需获得当地环保部门认可。	本项目所使用的原材料为新料，且已在 ABS 熔融挤出和注塑成型工序上进行了废气收集，收集的废气经活性炭吸附处理后排放。	符合
			15	废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）等相关标准要求。	本项目废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015））、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）等相关标准要求。	符合
	环境管理	内部管理	16	企业应建立健全环境保护责任制度，包括环保人员管理制度、环保设施运行维护制度、废气例行监测制度等。	企业应按要求落实	落实后符合
			17	设置环境保护监督管理部门或专职人员，负责有效落实环境保护及相关管理工作。	企业应按要求落实	落实后符合
			18	禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网等。	项目不涉及相关工艺	符合
		档案管理	19	加强企业 VOCs 排放申报登记和环境统计，建立完善的“一厂一档”。	企业应按要求落实	落实后符合
			20	VOCs 治理设施运行台账完整，定期更换 VOCs 治理设备的吸附剂、催化剂或吸收液，应有详细的购买及更换台账。	企业应按要求落实	落实后符合
		环境监测	21	企业应根据废气治理情况建立环境保护监测制度。每年定期对废气总排口及厂界开展监测，监测指标须包含臭气浓度和非甲烷总烃；废气处理设施须监测进、出口参数，并核算 VOCs 去除率。	企业应按要求落实	落实后符合
	落实本环评提出的措施后，本项目基本符合《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》的相关要求。综上所述，本项目的建设符合环保审批原则。					

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1.1 项目由来

温州中盛箱包配件有限公司是一家专业生产箱包的公司，本项目为新建厂区，旧厂区环评审批及验收情况详见下表，本报告仅对新厂区的污染物进行分析。

表 2.1.1-1 企业现有项目审批及验收情况

序号	建设地点	项目名称	建设内容	审批情况	验收情况
1	瑞安市仙降街道灯垟村	温州中盛箱包配件有限公司建设项目现状环境影响评估报告	年产箱包拉杆 250 万件与箱包轮子 40 万对	温环瑞改备【2020】2630 号	已通过竣工环境保护自主验收（见附件）

温州中盛箱包配件有限公司是一家专业生产箱包的公司。为了迎合市场需求及企业自身发展的需要，该企业预于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋建设生产厂房。本项目建成后，企业生产规模将达拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万的生产规模。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》等有关法规要求，建设项目必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于十六、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他（无鞣制、染色工艺的毛皮加工除外；无鞣制、染色工艺的皮革制品制造除外）；二十六、橡胶和塑料制品业 29、53 塑料制品业 292——其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），需编制环评报告表。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他和二十四、橡胶和塑料制品业 29、62 塑料制品业 292——其他，本项目实行排污许可登记管理。

2.1.2 项目组成

表 2.1.2-1 项目组成一览表

项目名称	设施名称	建设内容及规模	
主体工程		1F	切割、冲床、压模、板材车间
		2F	注塑车间
		3F	装搭车间
		4F	ABS 冲孔、割边车间
		5F	针车、布箱装搭车间
公用工程	供电系统	项目用电主要为各种机械设备用电，由当地电网供给	
	给水系统	由市政给水管网引入	
	排水系统	雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网，生活污水经厂区内化粪池	

环保工程	废水处理	预处理达标后排入市政污水管网，接至瑞安市江南污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后排放。
		生活污水 经厂区化粪池预处理达到纳管标准后纳入瑞安市江南污水处理厂处理达标排放。
	废气处理	循环冷却水 适时补充，循环使用，不外排。
		搅拌粉尘 加强车间通风排放
		注塑废气 车间设置集气系统收集处理注塑废气，设计风量为 10800m ³ /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 25m 高 DA001 排气筒排放。
		ABS 熔融挤出废气 车间设置集气系统收集处理 ABS 熔融挤出废气，设计风量为 8640m ³ /h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 25m 高 DA001 排气筒排放。
		粉料、破碎粉尘 加强车间通风排放
		烘干废气 加强车间通风排放
		吸塑废气 加强车间通风排放
		压模废气 加强车间通风排放
	噪声防治	车间合理布局、设备减振降噪，加强维护管理
	固废处理	一般固废及危险固废分开储存，其中危废委托有资质的单位处置，一般固废外运处理
仓储工程		项目设有一般固废仓库、危废暂存间，危废暂存间（约 2m ² ）定于厂房东北侧

2.1.3 主要产品及产能

本项目项目产品产能情况具体见下表。

表 2.1.3-1 本项目产品方案情况

序号	产品名称	产量	单位	备注
1	拉杆	350	万件/a	/
2	轮子	200	万对/a	/
3	布箱	20	万个/a	/
4	塑料箱	20	万个/a	/

2.1.4 主要生产设备

本项目主要生产设备清单见下表。

表 2.1.4-1 主要设备清单一览表

序号	名称	数量	单位	备注
1	注塑机	20	台	/
2	粉料机	3	台	/
3	拌料机	3	台	/

4	冲床机	16	台	/
5	切割机	2	台	/
6	毛刺机	1	台	/
7	雕刻机	5	台	/
8	穿孔机	1	台	/
9	铣床	1	台	/
10	冲床	3	台	/
11	针车	60	台	/
12	压膜机	2	台	/
13	手动锯边机	2	台	/
14	打钉机	8	台	/
15	流水线	3	条	/
16	吸塑机	2	台	/
17	自动锯边机	2	台	/
18	空压机	1	台	/
19	破碎机	4	台	/
20	板材机	2	台	/
21	烘箱	1	台	/

2.1.5 主要原辅材料

1、主要原辅材料

本项目主要原辅料清详见下表。

表 2.1.5-1 主要原辅料清单

序号	原辅料名称	使用量	单位	备注
1	ABS 粒子	420	t/a	25kg/袋
2	PP 粒子	650	t/a	25kg/袋
3	色母	1	t/a	/
4	色粉	0.03	t/a	/
5	焊管	1200	t/a	/
6	铝管	50	t/a	/
7	铁丝	100	t/a	/
8	外购配件（螺丝等）	12.5	t/a	/
9	铝胚	15	t/a	/

10	布料	80	万米	/
11	EVA 片材	500	平方米	/
12	金属铆钉	8	t	/
13	箱包配件	30	万套	/

2、主要原辅材料成分与相关理化性质

(1) ABS

ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。ABS 塑料兼有三种组元的共同性能，A 使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的表面硬度，B 使其具有高弹性和韧性，S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。因此 ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。ABS 塑料在机械、电气、纺织、汽车、飞机、轮船等制造工业及化工中获得了广泛的应用。ABS 熔点一般为 170℃，裂解温度为 260℃。

(2) EVA

EVA 树脂是乙烯-醋酸乙烯共聚物，一般醋酸乙烯（VA）含量在 5%~40%。与聚乙烯相比，EVA 由于在分子链中引入了醋酸乙烯单体，从而降低了高结晶度，提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能，被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。一般来说，EVA 树脂的性能主要取决于分子链上醋酸乙烯的含量。

EVA 中的醋酸乙烯的含量低于 20%时，这时才可作为塑料使用。EVA 有很好的耐低温性能，其热分解温度较低，约为 230℃左右，随着分子量的增大，EVA 的软化点上升，加工性和塑件表面光泽性下降，但强度增加，冲击韧性和耐环境应力开裂性提高，EVA 的耐化学药品、耐油性方面较之 PE（聚乙烯），PVC（聚氯乙烯）稍差，并随醋酸乙烯含量的增加，变化更加明显。

(3) PP（聚丙烯）

聚丙烯，是丙烯通过加聚反应而成的聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。化学式为(C₃H₆)_n，密度为 0.89~0.91g/cm³，易燃，熔点 189℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃，分解温度在 370℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。聚丙烯广泛应用于服装、毛毯等纤维制品、医疗器械、汽车、自行车、零件、输送管道、化工容器等生产，也用于食品、药品包装。

2.1.6 劳动定员及工作制度

本项目员工人数 100 人，不设食宿，全年工作日 300 天，实行单班制，8 小时/班。

2.1.7 厂区平面布置

本项目厂房共 5 层，项目生产区生产设施进行统一布置，生产区工艺流程合理，人流、

	物流分开，布局紧凑、功能分区明确，保持了总体布局的完整性和合理性；生产废气经处理后于楼顶高架排放。车间平面布置图详见附图。
工艺流程和产排污环节	2.2.1 生产工艺流程 1、生产工艺流程图 (1) 箱包拉杆： <pre>graph TD A[焊管] --> B[剪切、冲孔、毛刺] B --> C[外表面委托处理] B --> D[边角料] C --> E[检验入库] D --> F["(边角料) 粉料机粉碎回用"] F --> G[ABS、PP] G --> H[搅拌] H --> I[注塑] I --> J[冷却] I --> K[有机废气] J --> L[检验入库] M[铁丝] --> N[切割] N --> O[检验入库] P[铝管] --> Q[组装] R[外购配件] --> Q E --> Q L --> Q O --> Q Q --> S[成品]</pre> 图 2.2.1-1 箱包拉杆工艺流程图 (2) 箱包轮子：

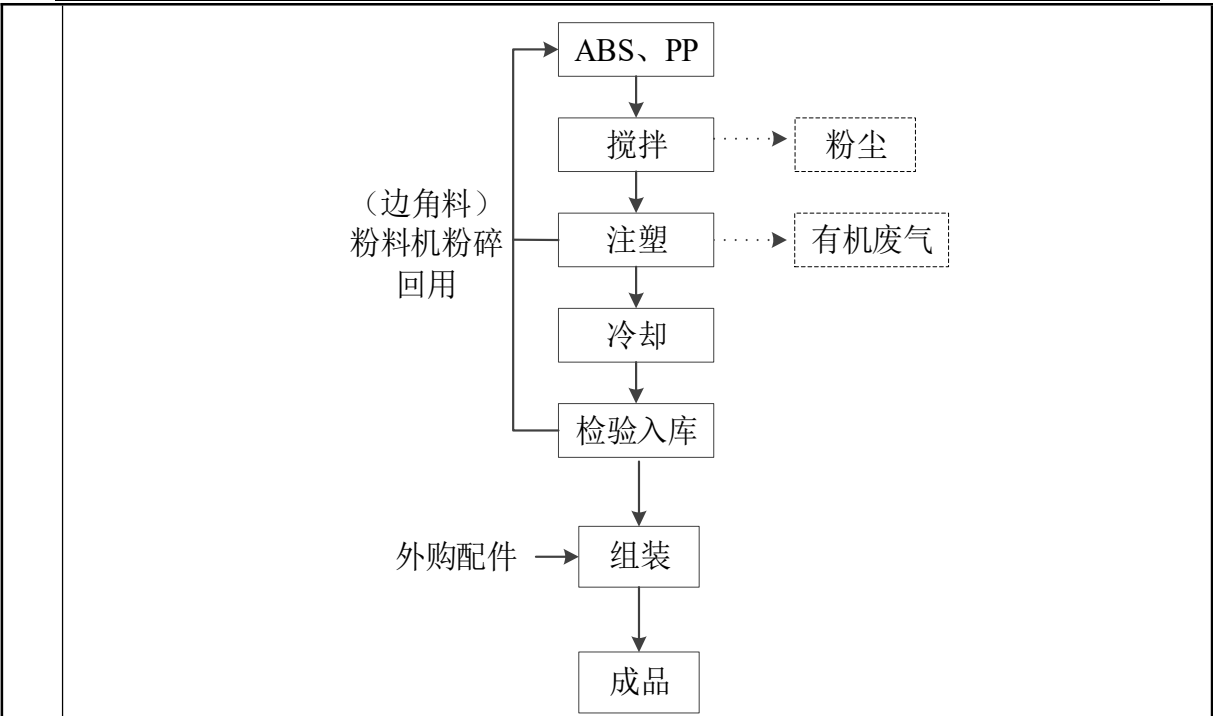


图 2.2.1-2 箱包轮子工艺流程图

(3) ABS 箱包:

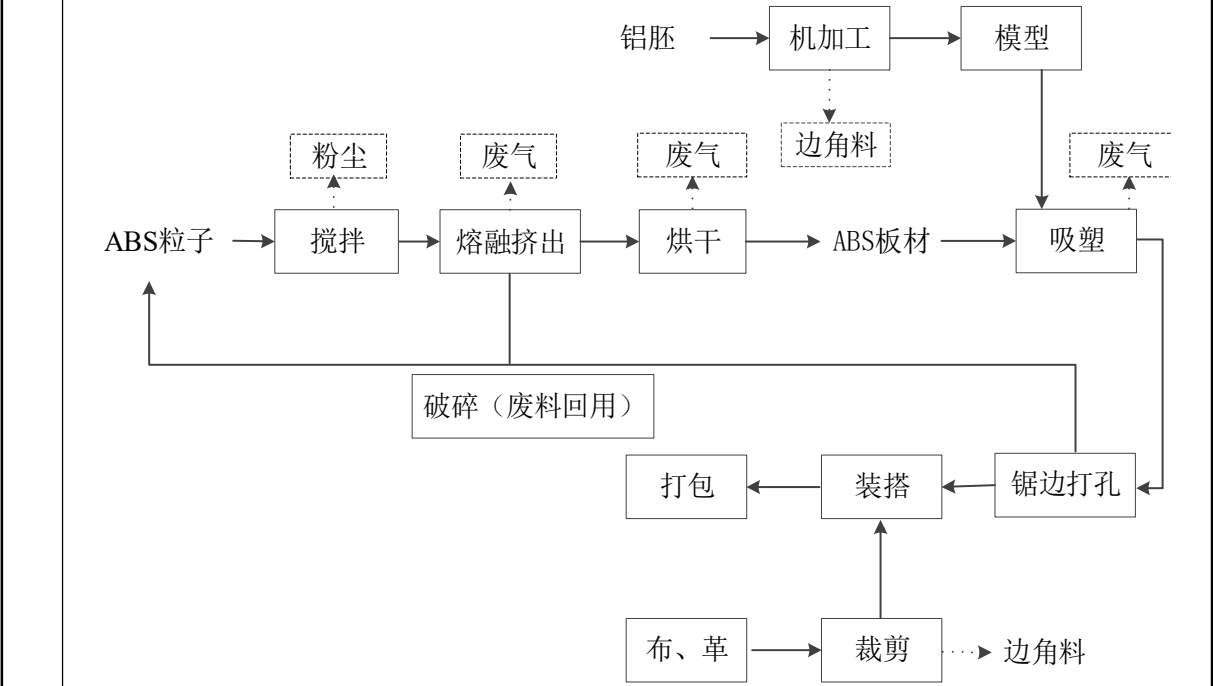


图 2.2.1-3 ABS 拉链箱包工艺流程图

(4) 布箱包:

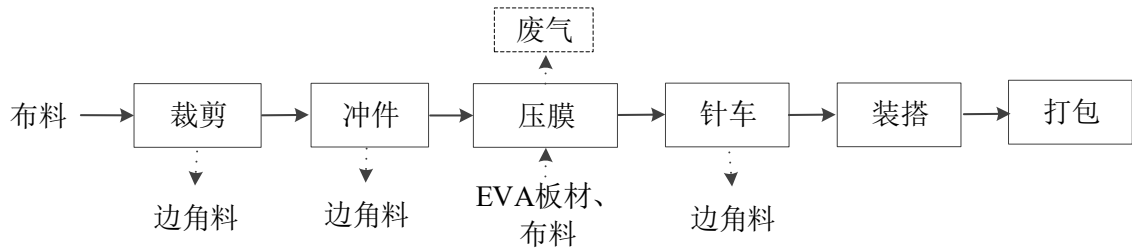


图 2.2.1-4 布箱包工艺流程图

工艺流程简述：

(1) 箱包拉杆

1) 搅拌：

将原材料（ABS 粒子、PP 粒子）按所需比例兑好，搅拌机搅拌混合。

2) 注塑：

经过注塑机注塑成型（180~250℃），注塑过程中会有少量废料产生，粉料回用于生产，该过程会有少量有机气体产生。

3) 冷却：

注塑过程需要经冷却水间接冷却，冷却水部分蒸发，剩余循环使用，不外排。

4) 检验入库：

检验不合格品经粉料机粉料后回用于生产，粉料过程会产生少量粉尘。

5) 剪切、冲孔、毛刺：

焊管经切割机剪切，打孔机打孔，毛刺机打磨处理；表面处理委外，检验入库。

6) 组装

外购铝管、配件、铁丝和管材半成品组装为箱包拉杆，最后包装入库。

(2) 箱包轮子

1) 搅拌：

将原材料（ABS 粒子、PP 粒子）按所需比例兑好，搅拌机搅拌混合。

2) 注塑：

经过注塑机注塑成型（180~250℃），注塑过程中会有少量废料产生，粉料回用于生产，该过程会有少量有机气体产生。

3) 冷却：

注塑过程需要经冷却水间接冷却，冷却水部分蒸发，剩余循环使用，不外排。

4) 组装：

外购配件，通过铆钉机组装为箱包轮子，最后包装入库。

(3) ABS 箱包: ABS 新料经拌料机搅拌均匀后自动吸料至板材机的料斗中,熔融挤出工序均在板材机上自动化完成。 1) 机加工 本项目使用雕刻机、打孔机对铝胚进行机械加工,制作成箱包吸塑使用的铝胚模型。该过程会有金属边角料产生。 2) 搅拌 用于搅拌 ABS 新料。由于搅拌机搅拌的主要是粒子和打碎后的片状边角料,因此基本无粉尘产生。 3) ABS 熔融挤出 先将 ABS 粒子解包后投入到料斗中,ABS 粒子经过板材机加热熔化(220℃,电加热)后通过模头挤出。模头挤出的物料先在冷却辊筒上冷却降温,形成 ABS 板材。辊筒用冷却水进行间接冷却,冷却水循环使用,适时添加,不外排。ABS 粒子在熔融挤出过程中会产生一定量的有机废气,主要为非甲烷总烃和苯乙烯。 4) 烘干 人工将板材放置在烘箱中保温(60~80℃),避免板材变硬,便于之后进行吸塑工序。该过程有少量有机废气产生。 5) 吸塑 ABS 板材在吸塑机上通过电加热(180℃),被吸塑成箱包需要的形状,然后用气枪把冷却水直接喷淋在模型上冷却,由于喷的水极少量,且呈现均匀水滴形分布,没有形成流动性的水,冷却水变成水蒸汽直接蒸发。吸塑过程挥发少量有机废气。 6) 锯边打孔 利用锯边机切除吸塑成型冷却后的箱子多余边角料并冲安装孔。 7) 破碎 在熔融挤出和锯边打孔过程中会有少量废料产生,废料经过破碎机破碎后再返回生产。破碎过程有噪声和粉尘产生。 8) 裁剪 将布、革通过裁剪机剪切成所需规格。 9) 装搭 在流水线上将箱包与其他配件组装,通过铆钉机将铆钉与底层板材一起合并并压紧,里布与箱体的粘合采用双面胶进行粘合。 (4) 布箱包:

	1) 冲件 将裁剪后的布、革通过冲材机冲成所需的形状、大小。 2) 压模 按产品所需，通过电加热（170-180℃），将 EVA 板材、布料通过压模机压制于冲件后的半成品上。压模过程有少量有机废气产生。 3) 针车 压模后的半成品经过针车缝纫，后与其他箱包配件在流水线上装搭。 本项目营运期生产工艺中产排污环节见下表。 表 2.2.1-1 主要产排污环节 <table><tr><th>时段</th><th>主要产排污环节</th><th>主要环境影响因子</th></tr><tr><td rowspan="13">营 运 期</td><td>剪切、冲孔、毛刺、切割</td><td>固废</td></tr><tr><td>搅拌</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>注塑、ABS 熔融挤出</td><td>有机废气、冷却水</td></tr><tr><td>粉料、破碎</td><td>颗粒物</td></tr><tr><td>机加工</td><td>固废</td></tr><tr><td>烘干</td><td>有机废气</td></tr><tr><td>吸塑</td><td>有机废气</td></tr><tr><td>锯边打孔</td><td>固废</td></tr><tr><td>裁剪</td><td>固废</td></tr><tr><td>冲件</td><td>固废</td></tr><tr><td>压模</td><td>有机废气</td></tr><tr><td>职工生活</td><td>生活污水、生活垃圾</td></tr><tr><td>生产设备运行</td><td>噪声</td></tr></table>	时段	主要产排污环节	主要环境影响因子	营 运 期	剪切、冲孔、毛刺、切割	固废	搅拌	颗粒物	注塑、ABS 熔融挤出	有机废气、冷却水	粉料、破碎	颗粒物	机加工	固废	烘干	有机废气	吸塑	有机废气	锯边打孔	固废	裁剪	固废	冲件	固废	压模	有机废气	职工生活	生活污水、生活垃圾	生产设备运行	噪声
时段	主要产排污环节	主要环境影响因子																													
营 运 期	剪切、冲孔、毛刺、切割	固废																													
	搅拌	颗粒物																													
	注塑、ABS 熔融挤出	有机废气、冷却水																													
	粉料、破碎	颗粒物																													
	机加工	固废																													
	烘干	有机废气																													
	吸塑	有机废气																													
	锯边打孔	固废																													
	裁剪	固废																													
	冲件	固废																													
	压模	有机废气																													
	职工生活	生活污水、生活垃圾																													
	生产设备运行	噪声																													
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，位于瑞安市仙降街道，仙林路以南，下西垟河以北，仙达路以西（01-73）/（02-24）地块，用地范围不涉及基本农田，不涉及拆迁，因此不存在与项目有关的原有环境污染问题。																														

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1.1 大气环境质量现状

本报告引用《温州市环境质量概要》（2020 年度），2020 年瑞安市自动站位统计数据见下表。

表 3.1.1-1 2020 年瑞安市环境质量状况公报数据（单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）

监测点	基本污染物		浓度	标准值	有效天数	达标情况
瑞安市 站位	SO ₂	24 小时均第 98 百分位数	10	150	366（天）	达标
		年均值	6	60	366（天）	达标
	NO ₂	24 小时均第 98 百分位数	52	80	366（天）	达标
		年均值	28	40	366（天）	达标
	PM ₁₀	24 小时均第 95 百分位数	82	150	366（天）	达标
		年均值	38	70	366（天）	达标
	PM _{2.5}	24 小时均第 95 百分位数	43	75	366（天）	达标
		年均值	22	35	366（天）	达标
	CO	24 小时均第 95 百分位数	800	4000	366（天）	达标
	O ₃	日最大 8 小时平均第 90 百分位数	130	160	366（天）	达标
标准有效天数			/	/	324（天）	达标

根据《温州市环境质量概要》（2020 年度）数据，项目所在地所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 六项污染物全部达标，因此，项目所在区域为达标区。

（2）特征污染物环境质量现状

为了解项目所在区域其他污染物的环境质量现状，本评价引用浙江瑞启检测技术有限公司对项目所在区域的检测数据进行评价（浙瑞(温)检 2021-07107）。检测时间为 2021 年 10 月 19 日~2021 年 10 月 25 日，检测结果如下：

表 3.1.1-2 引用的监测点位情况一览表

监测点	监测点坐标		监测因子	监测时间	相对厂址方位	相对厂界距离
1#	120° 31' 45.43"	27° 46' 51.36"	TSP	2021.10.19~ 2021.10.25	东南	约 956m

表 3.1.1-3 其他污染物环境质量现状（监测结果）表

监测点	污染物	平均时间	评价标准/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度范围/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度占 标率/%	超标率 /%	达标 情况
1#	TSP	1h 平均	900 ^a	0.020-0.026	29.7	0	达标

区域
环境
质量
现状

注 a: 对仅有 8 h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的, 可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

根据监测结果可知, 项目所在区域大气中 TSP 浓度小于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中的二级空气质量标准。因此, 项目所在区域环境空气质量现状尚可。

3.1.2 地表水环境质量现状

纳污水体-飞云江:

根据《浙江省水功能区、水环境功能区划分方案》, 项目所在区域为飞云江瑞安农业、工业用水区 2, 属于 III 类水环境功能区, 执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准。为了说明项目所在区域飞云江水质现状, 本环评引用瑞安市环境监测站 2019 年对飞云江上下游的监测数据。根据功能区划所界定的水质标准, 对飞云江监测断面水质状况进行分析与评价。监测断面水质监测结果见下表。

表 3.1.2-1 飞云江水质常规监测结果 单位: mg/L, 除 pH 外

检测点位置	检测项目	检测结果 (平均值)	III 类水域水质标准	标准指数	水质类别
第三农业站断面 北纬: 27.725255 东经: 120.666648	pH 值	7.6	6~9	0.30	I
	溶解氧	7	≥5	0.71	I
	高锰酸盐指数	1.9	≤6	0.32	I
	生化需氧量	0.4	≤4	0.10	I
	石油类	0.01	≤0.05	0.20	I
	总磷	0.111	≤0.2	0.56	III
飞云渡口断面 北纬: 27.781035 东经: 120.622306	pH 值	7.7	6~9	0.35	I
	溶解氧	6.9	≥5	0.72	I
	高锰酸盐指数	1.8	≤6	0.30	I
	生化需氧量	0.5	≤4	0.13	I
	石油类	0.03	≤0.05	0.60	I
	总磷	0.076	≤0.2	0.38	III

根据监测结果, 项目附近地表水各水质指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准要求, 现状水质良好。

3.1.3 声环境质量现状

项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标, 不开展声环境现状调查。

3.1.4 地下水质量现状

本项目非地下水重点监督单位, 同时结合本项目的污染途径及所在区域地下水环境敏感

程度，无需开展地下水监测。

3.1.5 土壤环境质量现状

本项目非土壤重点监督单位，同时结合本项目的污染途径及所在区域土壤环境敏感程度，无需开展监测。

3.1.6 生态环境质量现状

本项目位于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋，用地范围内无生态环境保护目标，不进行生态现状调查。

3.1.7 电磁辐射质量现状

项目不涉及。

3.2.1 大气环境

项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区，存在居住区，大气环境保护目标，具体见下表。

表 3.2.1-1 主要环境保护目标

名称	经纬度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离(m)
	经度	纬度					
大气环境(厂界外 500m)	120.5181	27.7907	四甲村	居住区	空气质量二类功能区	西侧	123
	120.5165	27.7882	空地、厂房（远期规划小学用地）	文化区		西南侧	277
	120.5171	27.7925	埭头村	居住区		西北侧	306
	120.5155	27.7876	塘里村			西南侧	451

3.2.2 声环境

项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。

3.2.3 地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

3.2.4 生态环境

本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标。

环境保护目标

污
染
物
排
放
控
制
标
准

3.3.1 废水

本项目生活污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后（其中 NH₃-N、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。总氮标准限值参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中标准限值 B 级的规定），纳入瑞安市江南污水处理厂处理，废水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。有关标准值见下表。

待瑞安市江南污水处理厂扩容提标工程建设完成后，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准，其中主要污染物化学需氧量、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》（DB33-2169-2018）中表 1 的限值要求。

表 3.3.1-1 污水综合排放标准 单位：mg/L，pH 除外

污染物	pH	SS	COD	BOD ₅	氨氮	总磷	总氮	石油类
三级标准 (GB8978-1996)	6~9	400	500	300	35*	8*	70*	20

表 3.3.1-2 城镇污水处理厂排放标准 单位：mg/L 除 pH 外

污染物	pH	SS	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	总氮	石油类
一级 A 标准 (GB18918-2002)	6~9	10	50	10	5（8）	0.5	15	1

※注：括号外数值为水温但是>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 3.3.1-3 城镇污水处理厂主要污染物排放标准 单位：mg/L

污染物	COD _{Cr}	氨氮	总氮	总磷
限制	40	2（4）	12（15）	0.3

※注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

3.3.2 废气

本项目在搅拌、注塑、ABS 熔融挤出、粉料、破碎、烘干、吸塑、压模工序产生的废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）中表 5 “大气污染物特别排放限值”，具体标准限值详见表 3.3.2-1。无组织废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015）中表 9 “企业边界大气污染物浓度限值”，具体标准限值详见表 3.3.2-2。

厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值，具体标准限值详见表 3.3.2-3。

表 3.3.2-1 大气污染物特别排放限值

序号	污染物	排放限值 (mg/m ³)	适用的合成树脂类型	污染物排放监控位置
----	-----	------------------------------	-----------	-----------

1	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒
2	颗粒物	20		
3	苯乙烯	20	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 不饱和聚酯树脂	
4	甲苯	8	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂 环氧树脂 有机硅树脂 聚砜树脂	
5	乙苯	50	聚苯乙烯树脂 ABS 树脂	
6	丙烯腈	0.5	ABS 树脂	
7	1,3-丁二烯	1	ABS 树脂	
单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品)		0.3	所有合成树脂(有机 硅树脂除外) ^a	
8	臭气	6000(无量 纲) ^b	/	排气筒 25m
注 a: 有机硅树脂采用单位产品氯化氢排放量 (0.1kg/t 产品)。				
注 b: 臭气参照《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2 标准值。				

表 3.3.2-2 企业边界大气污染物浓度限值

序号	污染物项目	限值 mg/m ³
1	颗粒物	1.0
2	非甲烷总烃	4.0
3	甲苯	0.8
4	苯乙烯	5.0 ^a
5	臭气	20 (无量纲) ^a
注 a: 臭气、苯乙烯参照《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 标准值。		

表 3.3.2-3 厂区内挥发性有机物 (VOCs) 无组织排放限值 单位: mg/m³

污染物	特别排放限值	限值含义	无组织排放监 控位置	标准来源
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置 监控点	《挥发性有机物无组织 排放控制标准》 (GB37822-2019) 表 A.1
	20	监控点处任意一次浓度值		

3.3.2 噪声

项目所在地属工业聚集区, 属于 3 类声功能区, 因此运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值, 具体见下表。

表 2.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

声环境功能区类别	适用区域	昼间	夜间
----------	------	----	----

总量控制指标

物（VOCs）列入总量考核指标。新建项目涉及挥发性有机物排放的，实行区域内现役源 2 倍削减量替代。

3、总量控制建议

本项目实施后主要污染物总量控制指标排放情况见下表。

表 3.4.1-1 主要污染物总量控制指标（单位：t/a）

污染物	总量 控制值	新增 排放量	区域削减 替代比例	区域削减 替代总量
COD	0.060	0.060	无需削减替代	
NH ₃ -N	0.006	0.006	无需削减替代	
总氮	0.018	0.018	/	
VOCs	0.726	0.726	1：2	1.452

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目厂房为现有厂房，仅进行设备安装，故不对施工期进行工程分析。																																																																																		
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	4.2.1 废气 1、产排污环节、污染物种类、排放形式及污染防治设施 参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式、治理设施及排放标准一览表如下表所示。 表 4.2.1-1 废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式、治理设施及排放标准一览表 <table><tr><th rowspan="2">生产单元</th><th rowspan="2">产排污环节</th><th rowspan="2">主要生产设施</th><th rowspan="2">污染物种类</th><th rowspan="2">排放形式</th><th colspan="2">治理设施</th><th rowspan="2">排放标准</th></tr><tr><th>治理设施</th><th>是否为可行性技术</th></tr><tr><td>搅拌</td><td>搅拌粉尘</td><td>拌料机</td><td>颗粒物</td><td>无组织</td><td>/</td><td>/</td><td rowspan="7">GB31572—2015、GB37822-2019</td></tr><tr><td>ABS 熔融挤出</td><td>挥发废气</td><td>板材机</td><td>非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯</td><td>有组织</td><td>活性炭吸附</td><td>☒是 ☐否</td></tr><tr><td rowspan="2">注塑</td><td rowspan="2">挥发废气</td><td rowspan="2">注塑机</td><td rowspan="2">非甲烷总烃</td><td>无组织</td><td rowspan="2">活性炭吸附</td><td rowspan="2">☒是 ☐否</td></tr><tr><td>有组织</td></tr><tr><td>粉料、破碎</td><td>粉尘</td><td>粉料机、破碎机</td><td>颗粒物</td><td>无组织</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>烘干</td><td>挥发废气</td><td>烘箱</td><td>非甲烷总烃</td><td>无组织</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>吸塑</td><td>挥发废气</td><td>吸塑机</td><td>非甲烷总烃</td><td>无组织</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>压模</td><td>挥发废气</td><td>压模机</td><td>非甲烷总烃</td><td>无组织</td><td>/</td><td>/</td></tr></table> 2、污染源源强 本项目采用产污系数法核算，废气污染源源强核算结果及相关参数一览表见下表： 表 4.2.1-2 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表 <table><tr><th rowspan="2">生产工段</th><th rowspan="2">污染源</th><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">废气量 m³/h</th><th colspan="3">污染物产生</th><th colspan="2">治理措施</th><th colspan="3">污染物排放</th><th rowspan="2">排放 时间 h</th></tr><tr><th>产生浓度 mg/m³</th><th>产生速率 kg/h</th><th>产生量 t/a</th><th>工艺</th><th>效率 %</th><th>排放浓度 mg/m³</th><th>排放速率 kg/h</th><th>排放量 t/a</th></tr></table>	生产单元	产排污环节	主要生产设施	污染物种类	排放形式	治理设施		排放标准	治理设施	是否为可行性技术	搅拌	搅拌粉尘	拌料机	颗粒物	无组织	/	/	GB31572—2015、GB37822-2019	ABS 熔融挤出	挥发废气	板材机	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯	有组织	活性炭吸附	☒ 是 ☐ 否	注塑	挥发废气	注塑机	非甲烷总烃	无组织	活性炭吸附	☒ 是 ☐ 否	有组织	粉料、破碎	粉尘	粉料机、破碎机	颗粒物	无组织	/	/	烘干	挥发废气	烘箱	非甲烷总烃	无组织	/	/	吸塑	挥发废气	吸塑机	非甲烷总烃	无组织	/	/	压模	挥发废气	压模机	非甲烷总烃	无组织	/	/	生产工段	污染源	污染物	废气量 m³/h	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间 h	产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率 %	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a
	生产单元						产排污环节	主要生产设施		污染物种类	排放形式	治理设施		排放标准																																																																					
		治理设施	是否为可行性技术																																																																																
	搅拌	搅拌粉尘	拌料机	颗粒物	无组织	/	/	GB31572—2015、GB37822-2019																																																																											
	ABS 熔融挤出	挥发废气	板材机	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯	有组织	活性炭吸附	☒ 是 ☐ 否																																																																												
	注塑	挥发废气	注塑机	非甲烷总烃	无组织	活性炭吸附	☒ 是 ☐ 否																																																																												
					有组织																																																																														
	粉料、破碎	粉尘	粉料机、破碎机	颗粒物	无组织	/	/																																																																												
	烘干	挥发废气	烘箱	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																												
	吸塑	挥发废气	吸塑机	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																												
压模	挥发废气	压模机	非甲烷总烃	无组织	/	/																																																																													
生产工段	污染源	污染物	废气量 m³/h	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间 h																																																																							
				产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	效率 %	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a																																																																								

温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目环境影响报告表

	搅拌	车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
注塑废气	DA001 排气筒	非甲烷 总烃	10800	60.405	0.652	1.566	活性炭吸 附	75	15.101	0.163	0.391	2400	
	2F 车间	非甲烷 总烃	/	/	0.115	0.276	/	0	/	0.115	0.276	2400	
	DA001 排气筒	苯乙烯	10800	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	2F 车间	苯乙烯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	甲苯	10800	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	2F 车间	甲苯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	乙苯	10800	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	2F 车间	乙苯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	丙烯腈	10800	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	2F 车间	丙烯腈	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	1,3-丁二 烯	10800	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	2F 车间	1,3-丁二 烯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
ABS 熔融 挤出	DA001 排气筒	非甲烷 总烃	8640	6.682	0.058	0.139	活性炭吸 附	75	1.670	0.014	0.035	2400	
	1F 车间		/	/	0.010	0.024	/	0	/	0.010	0.024	2400	
	DA001 排气筒	苯乙烯	8640	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	1F 车间	苯乙烯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	甲苯	8640	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	1F 车间	甲苯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	乙苯	8640	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	1F 车间	乙苯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	丙烯腈	8640	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	1F 车间	丙烯腈	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
	DA001 排气筒	1,3-丁二 烯	8640	少量	少量	少量	活性炭吸 附	75	少量	少量	少量	2400	
	1F 车间	1,3-丁二 烯	/	/	少量	少量	/	0	/	少量	少量	2400	
烘干	1F 车间	非甲烷 总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400	
吸塑	1F 车间	非甲烷 总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400	
粉料	2F 车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400	
破碎	1F 车间	颗粒物	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400	

压模	1F 车间	非甲烷总烃	—	—	少量	少量	—	—	—	少量	少量	2400
本项目源强核算过程如下所示：												
1) 搅拌粉尘												
本项目 ABS 熔融挤出和注塑工序的原辅料需要先按比例混合后,通过搅拌机搅拌后进入生产,同时注塑过程产生的塑料边角料和不合格品经粉料机粉料后再经搅拌机搅拌均匀后可回用于生产,搅拌过程中会产生粉尘,但搅拌工序为密闭作业,粉尘产生量相对较少,以无组织形式排放,对周围环境影响不大。故本环评仅作定性分析。												
2) 注塑废气												
本项目使用注塑机生产箱包配件,注塑工序中会有有机废气产生。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法(1.1 版)》,其他塑料制品制造工序单位排放系数为 2.368kg/t 原料。本项目 ABS 用量为 120t/a,PP 用量为 650t/a,次品产生率为 1%,次品边角料产生量为 7.7t/a,次品边角料经粉料后全部回用。则注塑工序的原料量为 777.7t/a,则挥发性有机物(以非甲烷总烃计)总产生量为 1.842t/a。 ABS 塑料粒子注塑过程还会产生少量苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯,本报告仅做定性分析。 建议本项目注塑工序设置集气罩,集气效率不低于 85%,废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放(本项目采用活性炭吸附技术进行处理,废气的处理效率按 75%计)。收集风量根据注塑机上方集气罩投影面积计算,根据注塑机的尺寸集气罩的投影面积以 0.25m²计,风速取 0.6m/s,则单台设备设计风量约为 540m³/h,本项目共 20 台注塑机,总设计风量约为 10800m³/h。												
3) ABS 熔融挤出废气												
本项目使用板材机生产 ABS 板材,ABS 熔融挤出工序中会有有机废气产生,根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》,塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数为 0.539kg/t 原料。项目 ABS 粒子用量为 300t/a,次品产生率为 1%,次品边角料产生量为 3t/a,次品边角料经打碎后全部回用。则 ABS 熔融挤出的原料量为 303t/a,非甲烷总烃产生量为 0.163t/a。 ABS 塑料粒子熔融挤出过程还会产生少量苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯,本报告仅做定性分析。 本项目熔融挤出工序应设置集气罩,集气效率不低于 85%,废气收集后经废气处理设施处理达标后引至屋顶由排气筒 DA001 排放(本项目采用活性炭吸附进行处理,废气的处理效率按 75%计)。收集风量根据板材机上方集气罩投影面积计算,根据板材机的尺寸集气罩的投影面积以 2.0m²计,风速取 0.6m/s,则单台设备设计风量约为 4320m³/h 本项目共 2 台板材												

机，总设计风量约为 8640m³/h。

4) 粉料、破碎粉尘

企业在粉料和破碎工序时会产生少量粉尘，塑料边角料经回收后投入粉料机或破碎机中进行破碎。粉料、破碎工序为间歇性操作，开启频次低，且项目塑料边角料仅破碎至小块状即可（直径约 1.5~2.5cm），进出料口安装有挡板，可阻止一定量的粉尘产生，粉尘产生量较少，经大气稀释扩散后，不会对区域大气环境产生不良影响，仅做定性分析。

5) 烘干废气

本项目将板材放置在烘箱中保温（60~80℃），避免板材变硬，便于之后进行吸塑工序，温度不高，产生少量有机废气，故本环评仅作定性分析。

6) 吸塑废气

ABS 板材工序后，使用吸塑机加热（190℃），被吸塑形成箱包需要的形状，然后经冷却水直接喷淋冷却。由于 ABS 板材的吸塑温度未达到其熔化温度，因此吸塑过程产生少量的有机废气和水蒸汽，仅做定性分析。

7) 压模废气

压模工序中，通过电加热（170-180℃），将 EVA 板材、布料通过压模机压制于冲件后的半成品上，此过程不添加任何粘合剂，加热温度未达到材料熔化温度。故压模过程仅有少量有机废气产生，仅做定性分析。

3、排放口参数

废气排放口基本情况见表 4.2.1-3：

表 4.2.1-3 废气排放口基本情况表

排放口编号	污染物种类	排放口地理坐标		高度 (m)	出口 内径(m)	排放标准	
		经度	纬度			浓度限值 (mg/m ³)	速率限值 (kg/h)
DA001	非甲烷总烃	120.5196	27.7903	25	0.5	60	—
	苯乙烯					20	—
	甲苯					8	—
	乙苯					50	—
	丙烯腈					0.5	—
	1,3-丁二烯					1	—

4、自行监测计划

根据《关于印发<固定污染源排污登记工作指南(试行)>的通知》，已经明确了排污单位登记内容，对登记管理排污单位不做台帐管理、自行监测和执行报告等要求。

5、非正常工况核算

序号	污染源	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	非甲烷总烃	33.544	0.355	1	1 (按活性炭更换周期计算)	立即停止工段工序, 并加强车间内的排风
		苯乙烯	少量	少量			
		甲苯	少量	少量			
		乙苯	少量	少量			
		丙烯腈	少量	少量			
		1,3-丁二烯	少量	少量			

6、大气环境影响分析

本报告引用《温州市环境质量概要》(2020 年度), 2020 年度瑞安市环境空气质量为达标区。搅拌、破碎、粉料粉尘、烘干、吸塑、压模废气加强车间通风排放; 注塑、ABS 熔融挤出废气经处理后通过 25m 高 DA001 排气筒排放。

此外, 本项目车间在生产过程中会产生塑料异味, 该异味成份比较复杂, 以臭气浓度表征。该气味主要弥散在车间内, 臭气浓度大小跟企业车间空气流通性有关, 通常情况下, 低浓度异味对人体健康影响不大。通过对熔融挤出废气的收集, 可进一步减少臭气浓度对外环境的影响。参考同类型行业, 项目 ABS 熔融挤出废气收集后经活性炭吸附设备处理后通过 DA001 排气筒排放, 对恶臭去除率约 75%, 废气经收集处理后, 废气中臭气浓度在 650 左右, 低于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中相关排放浓度限值。

本项目各废气经过相应的污染防治措施处理后能做到达标排放, 预计对周边的环境影响可接受。

4.2.2 废水

1、产排污环节

本项目废水主要为生活污水

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020), 废水类别、污染物种类、排放去向及污染防治设施一览表见表 4.2.2-1:

表 4.2.2-1 废水类别、污染物种类、排放去向及污染防治设施一览表

废水类别	污染物种类	排放方式	污染防治设施			排放口类型
			污染防治设施名称及工艺	设施参数	是否为可行技术	
生活污水	SS、BOD ₅ 、COD、氨氮、总磷	间接排放	化粪池	2m ³	☒ 是 ☐ 否	一般排放口

2、污染源源强

根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018), 采用产污系数法核算, 废水污染源源强核算结果及参数一览表见表 4.2.2-2:

表 4.2.2-2 工序产生废水污染源强核算结果及参数一览表

工序	污染物	废水量 (m³/a)	污染物产生		治理措施		污染物排放		排放 时间 (h)
			产生浓度 (mg/L)	产生量 (m³/a)	工艺	效率 (%)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (m³/a)	
生活 污水	COD	1200	500	0.6	化粪池	30%	350	0.420	2400
	氨氮		35	0.042		—	35	0.042	
	总氮		70	0.084		—	70	0.084	

1) 生活污水: 现有项目员工人数为 100 人, 年工作 300 天, 厂区内不设宿舍。员工人均用水量按 40L/d 计, 排放系数 0.8 计, 则生活污水产生量为 4t/d, 1200t/a。

根据以往的生活污水调查资料, 化粪池进水 COD 浓度约 500mg/L, 出水 COD 浓度一般为 252~455mg/L 之间, 平均为 350mg/L, 氨氮浓度平均为 35mg/L, 总氮 70mg/L。

2) 循环冷却水

在吸塑工序中用气枪把冷却水直接喷淋在模型上冷却, 水变成水蒸气直接蒸发。注塑机与板材机生产线使用一定量冷却水进行冷却, 该冷却水为间接冷却水。冷却水循环使用, 适时添加, 不排放。每天的添加量约为 0.05t, 即 15t/a。

3) 依托设施可行性分析

①污水处理工艺及设计出水水质

瑞安市江南污水处理厂位于瑞安市阁巷围垦区, 总处理规模 10 万 m³/d, 一期工程规模为 2.5 万 m³/d, 远期规模达到 10 万 m³/d。服务范围为瑞安市江南新区, 包括仙降街道、云周街道、飞云街道、南滨街道及阁巷新区等。一期及其提标改造工程规模为日处理污水 2.5 万 m³/d, 尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准, 环评分别于 2011 年 5 月(瑞环建[2011]115 号)、2017 年 1 月(瑞环建[2017]13 号)通过审批, 于 2019 年 5 月验收完成。目前, 江南污水处理厂正在进行扩容提标工程。

表 4.2.2-4 瑞安市江南污水处理厂设计出水水质 单位: mg/L

污染物	pH	COD	BOD ₅	总磷	氨氮*	SS	石油类	总氮
指标	6~9	50	10	0.5	5 (8)	10	1	15

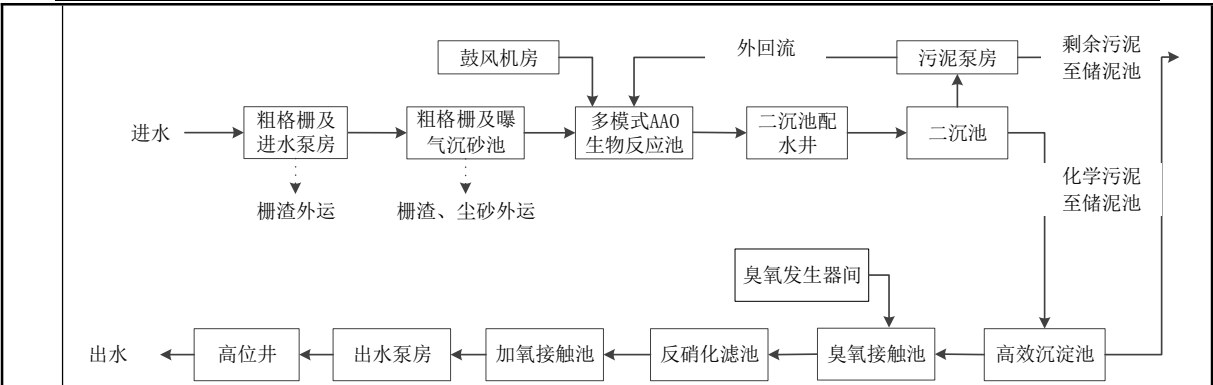


图 4.2.2-1 污水处理工艺流程图

②纳管情况分析

本项目位于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋，属于瑞安市江南污水处理厂纳污范围。该区域污水管网已经建成，项目污水经预处理达标后排入污水管网，最终经瑞安市江南污水处理厂处理达标后排放飞云江。

③稳定达标可行性分析

根据《瑞安市 2020 年 11 月污水处理厂监督性监测》达标情况公示，排污单位瑞安市富春紫光水务有限公司（瑞安市江南污水处理工程）处理后执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级排放标准的 A 标准后排放，出水水质及达标情况见下表。

表 4.2.2-5 瑞安市江南污水处理厂出水水质及达标情况

监测日期	监测项目	出口浓度	标准限值	单位	是否超标
2020 年 11 月	pH 值	6.90	6-9	无量纲	否
	氨氮（NH ₃ -N）	0.525	5;8	mg/L	否
	动植物油	<0.06	1	mg/L	否
	粪大肠菌群数	<20	1000	个/L	否
	化学需氧量	24	50	mg/L	否
	六价铬	<0.004	0.05	mg/L	否
	色度	3	30	倍	否
	石油类	<0.06	1	mg/L	否
	烷基汞	<0.000010	0	mg/L	否
	五日生化需氧量	5.8	10	mg/L	否
	悬浮物	<4	10	mg/L	否
	阴离子表面活性剂（LAS）	<0.05	0.5	mg/L	否
	总氮（以 N 计）	13.0	15	mg/L	否

		总镉	<0.005	0.01	mg/L	否
		总铬	<0.03	0.1	mg/L	否
		总汞	<0.00016	0.001	mg/L	否
		总磷（以 P 计）	0.29	0.5	mg/L	否
		总铅	<0.07	0.1	mg/L	否
		总砷	<0.0012	0.1	mg/L	否

综上，本项目建成投产后，该水处理厂尚有余量，可接纳本项目废水，且运行良好，能保证出水稳定达标。

3、排放口参数

参照《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目废水间接排放口基本情况见下表。

表 4.2.2-6 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（万 t/a）	排放去向	排放方式	排放规律	受纳污水处理厂信息			纳入环境
	经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准（mg/L）	排放浓度（t/a）
DW001	120.5195	27.7904	0.12	城市污水处理厂	间接排放	排放期间流量稳定	瑞安市江南污水处理厂	COD	50	0.060
								氨氮	5	0.006
								TN	15	0.018

4、监测要求

根据《关于印发<固定污染源排污登记工作指南(试行)>的通知》，已经明确了排污单位登记内容，对登记管理排污单位不做台帐管理、自行监测和执行报告等要求。

5、环境影响分析

本项目所在区域污水管网已经完善，废水经预处理后纳入瑞安市江南污水处理厂。同时满足水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价和依托污水处理设施的环境可行性评价，本项目水环境影响可以接受。

4.2.3 噪声

1、源强

本项目噪声源主要来源生产设备，根据监测及类比分析，各主要噪声源强详见下表。

表 4.2.3-1 设备噪声源强

装置/噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
		核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	

温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目环境影响报告表

	注塑机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
	粉料机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
	拌料机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
	冲床机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
	切割机	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
	毛刺机	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
	雕刻机	频发	类比	85	减振、墙体阻隔	20	类比	65	2400
	穿孔机	频发	类比	85	减振、墙体阻隔	20	类比	65	2400
	铣床	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
	冲床	频发	类比	85	减振、墙体阻隔	20	类比	65	2400
	针车	频发	类比	77	减振、墙体阻隔	20	类比	57	2400
	压模机	频发	类比	70	减振、墙体阻隔	20	类比	50	2400
	手动锯边机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
	打钉机	频发	类比	72	减振、墙体阻隔	20	类比	52	2400
	流水线	频发	类比	65	减振、墙体阻隔	20	类比	45	2400
	吸塑机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
	自动锯边机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
	空压机	频发	类比	90	减振、墙体阻隔	20	类比	70	2400
	破碎机	频发	类比	80	减振、墙体阻隔	20	类比	60	2400
	板材机	频发	类比	75	减振、墙体阻隔	20	类比	55	2400
注：这里的持续时间为年运行时间									
2、降噪措施									
(1) 车间合理布局，生产设备远离门窗，减小噪声影响。									
(2) 对噪声相对较大的设备应加装隔声、消声措施，还应加强减震降噪措施，如加装隔振垫、减振器等。									
(3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。									
3、达标情况分析									

根据预测模式计算厂界噪声的贡献值，预测结果见下表。

表 2.3-1 厂界噪声影响预测结果 单位：dB (A)

预测位置	时间	噪声源	预测点与厂房距离(m)	贡献值	背景值	叠加值	标准值	达标情况
项目北侧	昼间	生产车间	30.5	52.7	—	—	65	达标
项目南侧	昼间	生产车间	30.5	52.7	—	—	65	达标
项目东侧	昼间	生产车间	12.5	60.4	—	—	65	达标

经预测，项目厂界北侧、南侧、东侧、昼间噪声预测贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类环境噪声排放限值，项目西侧紧邻其他企业。为了确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议在设备选型时尽可能选择低噪声设备；合理布局车间内生产设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；对高噪声设备采取适当减振降噪措施。

4、声环境影响分析

主要噪声设备经厂房隔声降噪，可以确定厂界达标排放，且本项目位于工业区内，厂界 50m 范围无声环境保护目标，对周边声环境影响可以接受。

5、监测计划

根据《关于印发<固定污染源排污登记工作指南(试行)>的通知》，已经明确了排污单位登记内容，对登记管理排污单位不做台帐管理、自行监测和执行报告等要求。

4.2.4 固体废物

1、项目固废产生情况

（1）一般工业固废

1）塑料废边角料

本项目在注塑、ABS 熔融挤出、锯边打孔过程中会产生一定的塑料边角料，根据同行业类比调查，其产生量通常为原料用量的 1%，本项目原料用量为 845t/a，则塑料废边角料产生量为 8.45t/a，该边角料经破碎后回用于生产，不外排，根据《固体废物鉴别通则》（GB34330—2017）中 6.1b 条款，其可不作为固废管理。

2）布匹废边角料

本项目在裁剪、冲件生产过程中产生一定量的布匹废边角料，布匹废边角料产生量约为 0.5t/a，属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

3）废金属边角料

本项目在剪切、冲孔、毛刺、切割工序中会产生一定的废金属边角料，根据业主提供资料，其产生量通常为原料用量的 0.5%，本项目焊管、铁丝用量为 1300t/a，则边角料产生量

为 6.5t/a。

同时在机械加工过程中会产生一定的废金属边角料，根据业主提供资料，其产生量通常为原料用量的 10%，本项目铝胚用量为 15t/a，则边角料产生量为 1.5t/a。

故本项目废金属边角料总产生量为 8t/a，废金属边角料属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

4) 一般废包装

废包装袋（约 42800 个，约 15g/个）产生量约 0.642t/a，属于一般工业固废，收集后外售综合利用。

(2) 危险废物

1) 废活性炭

本项目“活性炭吸附装置”对注塑、ABS 熔融挤出工序产生的有机废气进行处理，活性炭吸附饱和后会失活，必须定期更换，故本项目在采取本环评建议的废气治理措施后会产生一定量的废活性炭。根据工程分析，本项目有机废气产生量约为 2.005t/a（收集效率为 85%，总处理效率按为 75%），则活性炭吸附废气量为 1.278t/a。根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》，采用吸附抛弃法，吸附剂为活性炭时，VOCs 质量百分含量按 15%计（核算基准为吸附剂使用量），则本项目废活性炭的产生量为 8.521t/a。废活性炭属于危险废物，需要妥善收集存放，转移给有资质的单位处理处置。废物类别是 HW49 其他废物，废物代码是 900-039-49，危险特性为 T。

(3) 汇总

表 4.2.4-1 项目固体废物产生情况汇总 单位：t/a

序号	名称	产生工序	形态	预测产生量	暂存方式
1	布匹废边角料	裁剪、冲件	固态	0.5	分类定点存放
2	金属废边角料	剪切、冲孔、毛刺、切割、机加工	固态	8	
3	一般废包装	原材料包装	固态	0.642	
4	废活性炭	废气处理	固态	8.521	专业容器收集，分类暂存于危废仓库

2、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），判断副产物属性情况；根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）判断一般固废属性情况；根据《国家危险废物名录（2021 年版）》以及《危险废物鉴别标准》（2016），判断危险废物属性情况，如下表所示。

表 4.2.4-2 属性判定表（固体废物属性）

序号	名称	是否属固体废物	判定依据	是否属于危险废物	废物代码	有害成分	危险特性	利用处置方式
1	布匹废边角料	是	4.2a	否	192-001-01	/	无	外运处理
2	金属废边角料	是	4.2a	否	192-001-10	/	无	外运处理
3	一般废包装	是	4.1i	否	192-001-06	/	无	外运处理
4	废活性炭	是	4.3l	是	HW49: 900-039-49	有机废气	T	委托有资质单位处理

3、环境管理要求

本项目主要固废包括一般工业固废、危险废物等，其中一般工业固废可以收集后外运综合利用；危险废物需要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行临时贮存，定期委托有专业资质的危废处理单位进行处理。

我国固体废弃物的技术政策是对各类废物实施无害化、减量化和资源化，对其残渣部分进行安全的、卫生的和妥善的处理。即按现阶段的污染防治技术，控制项目固体废物环境污染的主要措施有：进行回收利用，使固体废物资源化，妥善处置，控制污染及加强管理。本项目建设过程中产生的固体废弃物，只要加强管理，进行综合利用和妥善管理，将不会对周围环境产生明显的不良影响。

（1）危险废物

危险固废需委托有资质的单位收集处理。在危废移交前，将其在厂内临时储存过程，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。

1）危险废物贮存场所环境影响分析

A.企业在厂内设置占地面积约 2m² 的危废暂存间，暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准（2013 年第 36 号）的要求设计建设，可以做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）。故危废暂存间选址合理。

B.本项目对危废暂存间贮存能力负荷较小，定期委托有资质单位回收处理，故贮存能力满足要求。

C.由于危险废物贮存场所可做到“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏），通过加强贮存场所维护、危险废物收集管理等措施，基本不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及敏感点产生影响。

因此，只要做好固废在车间内的贮存管理，并在运输过程中加强环境管理，确保固废不在运输及装卸过程中的破损遗洒和扬散，不会对环境造成影响。

2）运输过程的环境影响分析

项目产生的危险废物经桶装搬运至危险废物暂存间，其运输过程为专业容器等，并进行

密封，危险废物的转移有专人负责，做好转移、收集设施的管理，并定期进行检查维护，防止危险废物的散落和泄漏，则其从产生工段到危险废物暂存间的转移过程基本不会对周围环境产生影响。危险废物从企业厂区运输至有资质的危险废物处置单位的过程中均由危险废物处置单位相关的专人、专车负责转运，可把对沿线环境和敏感点的影响降到最低。

3) 委托处置的环境影响分析

本项目产生的危险废物需委托有资质的单位收集处置，不会对环境产生影响。

(2) 一般工业固废

本项目生产过程中一般工业固废可以收集后外售综合利用。

一般固废贮存场，地面应按要求进行防渗处理；各类一般固废应在一般固废临时贮存场所内暂存，然后再综合利用或外运处置。一般固废临时贮存场应满足如下要求：

1) 地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉。

2) 要求设置必要的防风、防雨、防晒措施，并采取相应的防尘措施。

3) 按《环境保护图形标识一固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志。

综上所述，各类固体废物按照上述途径处理处置，正常情况下对周围环境影响不大。

各类危险废物均需在符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求的厂区内统一管理的场所进行临时储存工作，在厂区内暂存，应先分类收集、分类存放，设置“防风防雨防晒防渗漏”的暂存场地，并采用密闭容器暂存，定期交由有危险处理资质的单位进行妥善处置，严防二次污染。

4.2.5 环境风险影响分析

1、风险识别

(1) 物质危险性识别

根据本项目所使用的原辅材料及产生的危废，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目主要风险物质为废活性炭，危险废物最大存储量为 0.5t。

表 4.2.5-1 项目所在地物料量及其临界量

序号	危险物质名称	所在位置	最大存储量（t）
1	废活性炭	危废暂存间	2

(2) 危险物质及工艺系统危险性分级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 和附录 C，判断危险物质及工艺系统危险性分级。

A、危险物质数量与临界量比值（Q）

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在量，t。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

其计算结果如表 4.2.5-2 所示。根据计算结果， $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。

表 4.2.5-2 项目所在地物料量及其临界量

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	危险废物	/	2	50	0.04
项目 Q 值 Σ					0.04

(3) 评价等级

根据 HJ/T169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》等级划分基本原则，经识别分析，该项目环境风险潜势为 I，可开展简单分析，根据导则附录 A，对危险物质、环境影响途经、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。

2、风险评价分析

根据计算结果，本项目危险物质数量与临界值比值 (Q) = 0.04，项目环境风险潜势为 I，仅进行简单分析。本项目环境风险简单分析内容如下表所示。

表 4.2.5-3 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目			
建设地点	浙江省	温州市	瑞安市	瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋
地理坐标	经度	120.5195	纬度	27.7904
主要危险物质及分布	危险废物，存放于危废暂存间内			
环境影响途径及危害后果	①运输过程中因意外交通事故，可能包装桶被撞破，造成局部环境污染。 ②运输车辆未经过一定时间的静置，或静置时未将静电接地线连接到位，可能因积聚的静电放电产生火花，引起火灾爆炸事故。会对工作人员与周围居民的生命安全造成威胁，以及对建筑物造成损坏。			
风险防范措施要求	要求企业加强可燃、易燃液体的管理，设置防盗设施。向化学品供应商索取化学品的物质安全技术说明书 MSDS，张贴在仓库贮存及使用现场，供操作人员学习。 按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制订动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。 应根据危险区域的等级，正确选择相应类型的级别和组别的电气设备。 应加强设备管理，确保设备完好。应制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程；工作人员应培训上岗，并经常检查，防止误操作和跑、冒、滴、漏发生。若发生起火事故，则及时进行人员疏散和组织扑救，如可能，公司应进行人员疏散和组织扑救演习。 准备环境风险应急物资。			

3、突发环境事件应急预案要求

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《浙江省企事业单位突发环境事件应急预案管理实施办法》(浙环函〔2015〕195 号)要求，按照企业实际情况制定详细的应急预案并完成备案，编制的应急预案应具有可操作性和针对性。

综上，在落实企业现有风险防范措施的前提下，本项目的环境风险处于可以接受水平，

	基本不会对周边环境造成环境风险的危害。
--	---------------------

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	注塑废气	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、1,3-丁二烯	车间设置集气系统收集处理注塑废气，设计风量为 10800m³/h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 25m 高 DA001 排气筒排放。	GB31572—2015
		ABS 熔融挤出废气	车间设置集气系统收集处理 ABS 熔融挤出废气，设计风量为 8640m³/h，集气效率为 85%。经活性炭吸附（处理效率 75%）处理后通过 25m 高 DA001 排气筒排放。		
	无组织废气		非甲烷总烃、颗粒物	加强车间通风排放	GB31572—2015
地表水环境	DW001	生活污水	COD、氨氮、总氮、SS	项目生活污水经厂区化粪池预处理达到纳管标准后纳入瑞安市江南污水处理厂处理达标排放。	GB8978-1996
声环境	设备运行		/	①优化生产车间布局，机械设备合理布置。 ②高噪声设备采取隔声、减振措施。 ③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	GB12348-2008
固体废物	①一般工业固废包括布匹废边角料、皮革废边角料、一般废包装等固体废物分类存放，收集后统一外运综合利用。 ②规范建设危废暂存库，危险废物包括废活性炭等委托有资质的单位收集处置。				
土壤及地下水污染防治措施	无				
生态保护措施	无				
环境风险防范措施	①要求企业加强可燃、易燃液体的管理，设置防盗设施。向化学品供应商索取化学品的物质安全技术说明书 MSDS，张贴在仓库贮存及使用现场，供操作人员学习。 ②按规定建设消防设施，划分禁火区域，严格按设计要求制动手动火制度，消防设施配置安全报警系统、灭火器、消防栓、泡沫灭火站等消防设施。 ③应根据危险区域的等级，正确选择相应类型的级别和组别的电气设备。 ④应加强设备管理，确保设备完好。应制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程；工作人员应培训上岗，并经常检查，防止误操作和跑、冒、滴、漏发生。若发生起火事故，则及时进行人员疏散和组织扑救，如可能，公司应进行人员疏散和组织扑救演习。 ⑤准备环境风险应急物资。				
其他环境管理要求	①根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于十四、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业 19、30 皮革制品制造 192——其他和二十四、橡胶和塑料制品业 29、62 塑料制品业 292——其他，本项目实行排污许可登记管理。 ②积极推行清洁生产；企业应建立一套完善的环境管理体系，进一步提高企业清洁生产水平。 ③重视专门环境管理机构的建设，配足专职环保人员，加强厂内环境保护工作，以确保各项污染物达标排放，使项目的污染物排放量达到总量控制指标的要求，同时应积极引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。 ④加强污染治理设施的运行管理，建立技术档案，定期检查、维修，使其长期处于最佳运行状态，并按照环评要求落实监测计划。				

六、结论

温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目位于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋。本项目主要从事箱包的生产和销售，本项目实施后，将形成年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万的生产能力。项目的建设符合产业政策要求，具有较好的经济效益。符合项目所在地环境功能区规划要求，排放污染物符合国家和浙江省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，造成的环境影响符合项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求。项目营运期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境的影响不大。可以认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施的基础上，切实做到“三同时”，从环保角度来看，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0	0	0	0.726	0	0.726	0.726
废水	生活污水	废水量	0	0	1200	0	1200	1200
		COD	0	0	0.060	0	0.060	0.060
		NH ₃ -N	0	0	0.006	0	0.006	0.006
		总氮	0	0	0.018	0	0.018	0.018
一般工业 固体废物	布匹废边角料	0	0	0	0.5	0	0.5	0.5
	皮革废边角料	0	0	0	8	0	8	8
	一般废包装	0	0	0	0.642	0	0.642	0.642
危险废物	废活性炭	0	0	0	8.521	0	8.521	8.521

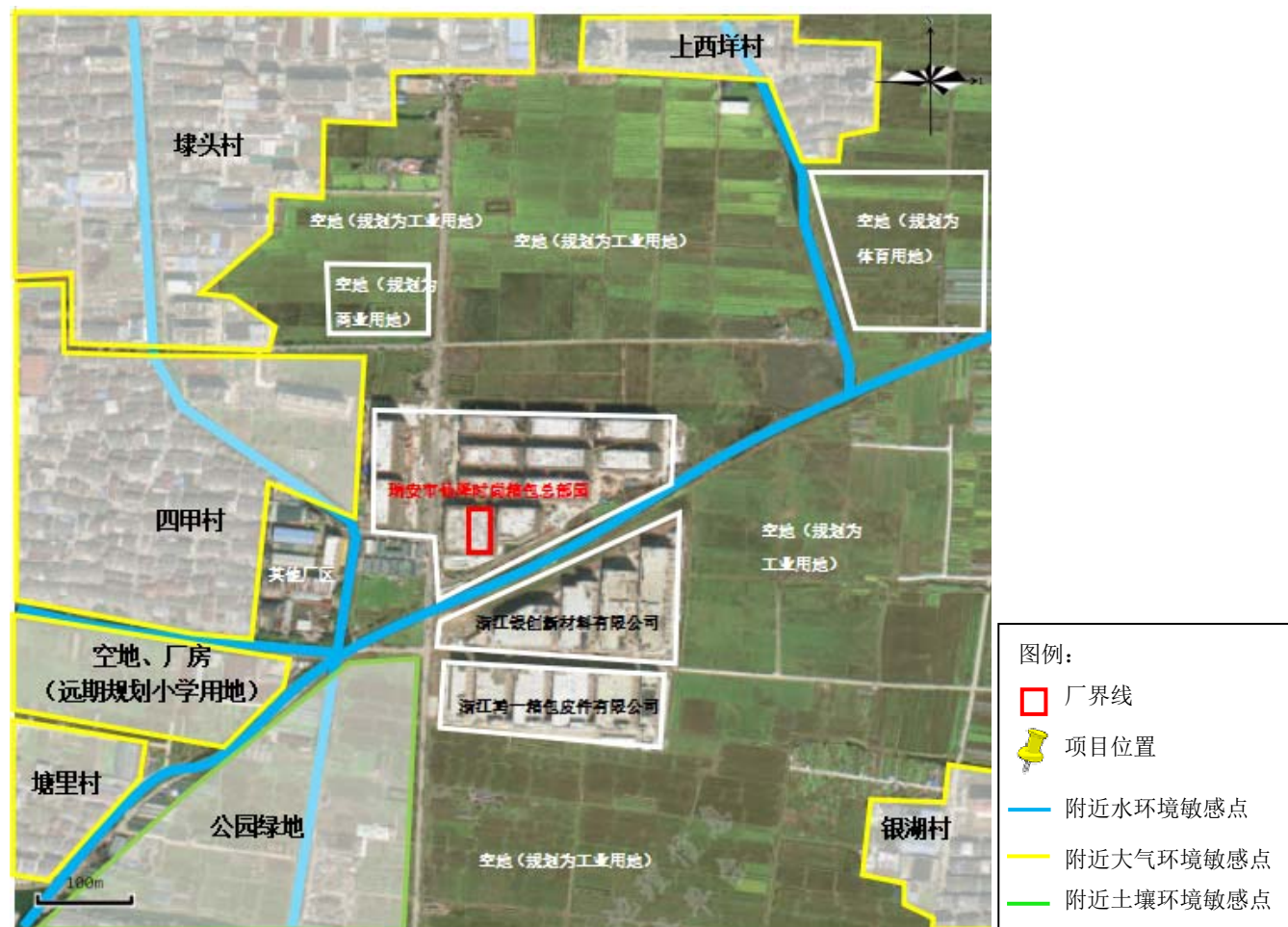
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1 编制主持人现场勘察照片

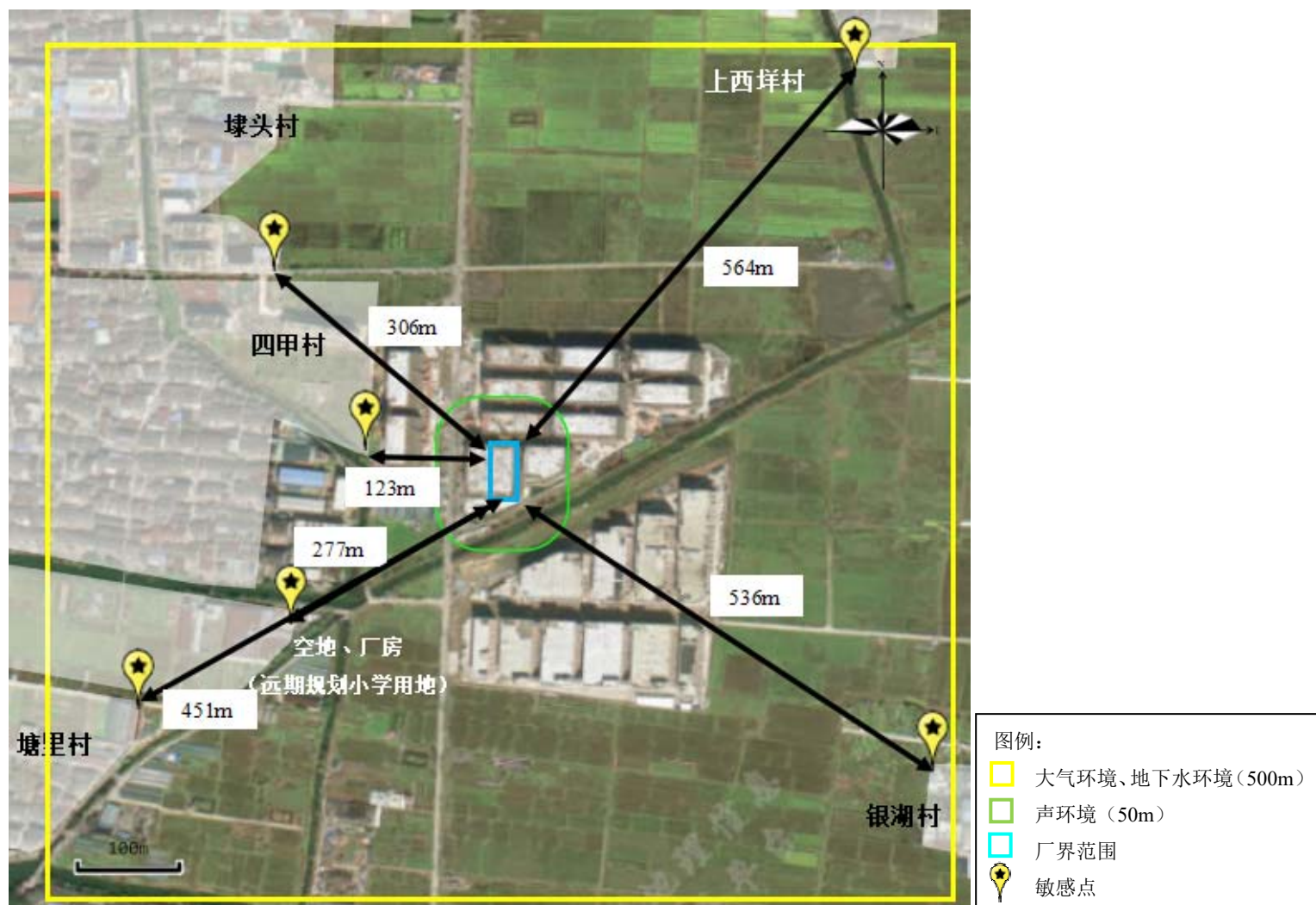
瑞安市行政区划图



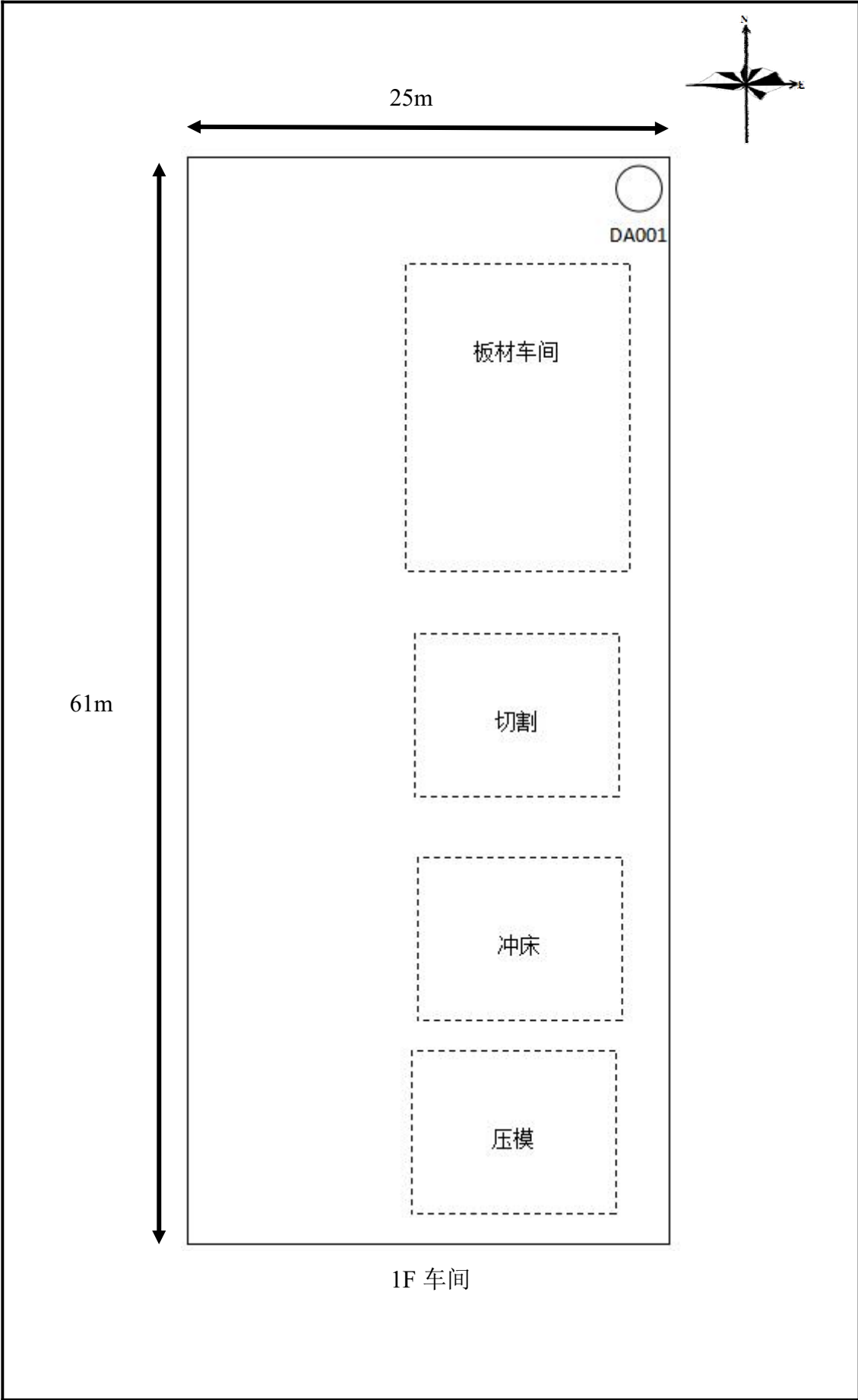
附图 2 项目地理位置图

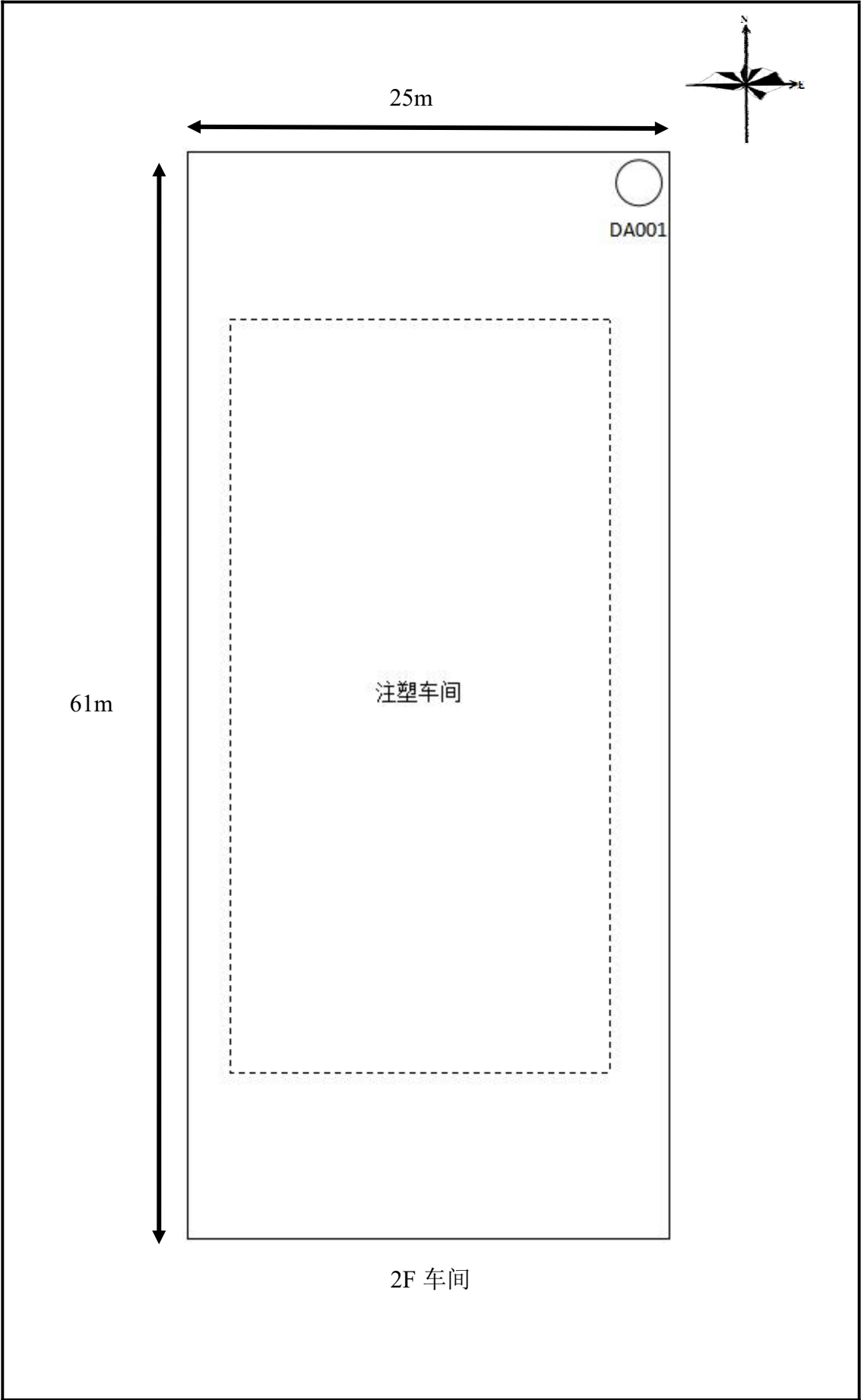


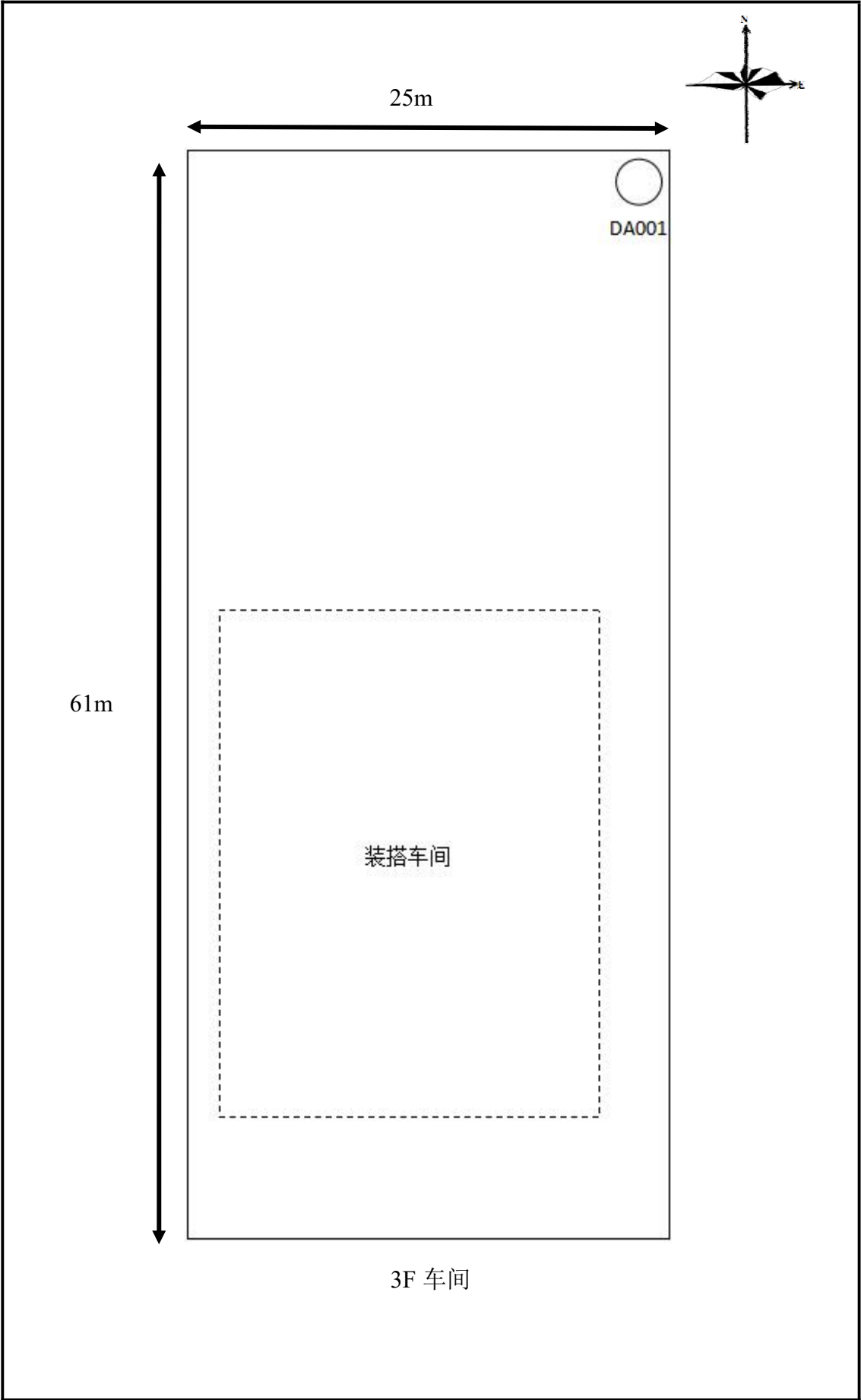
附图3 项目周边环境概况图

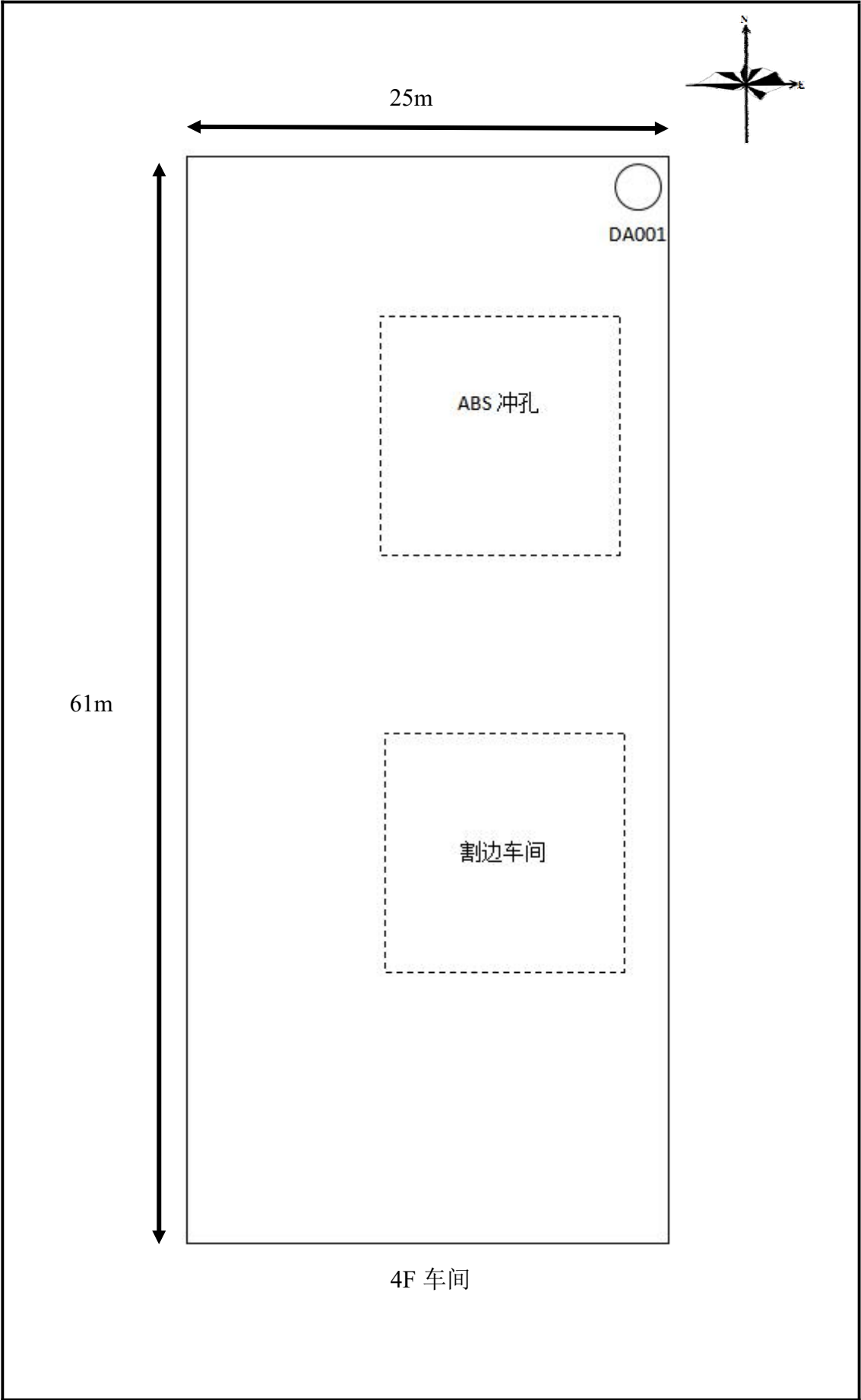


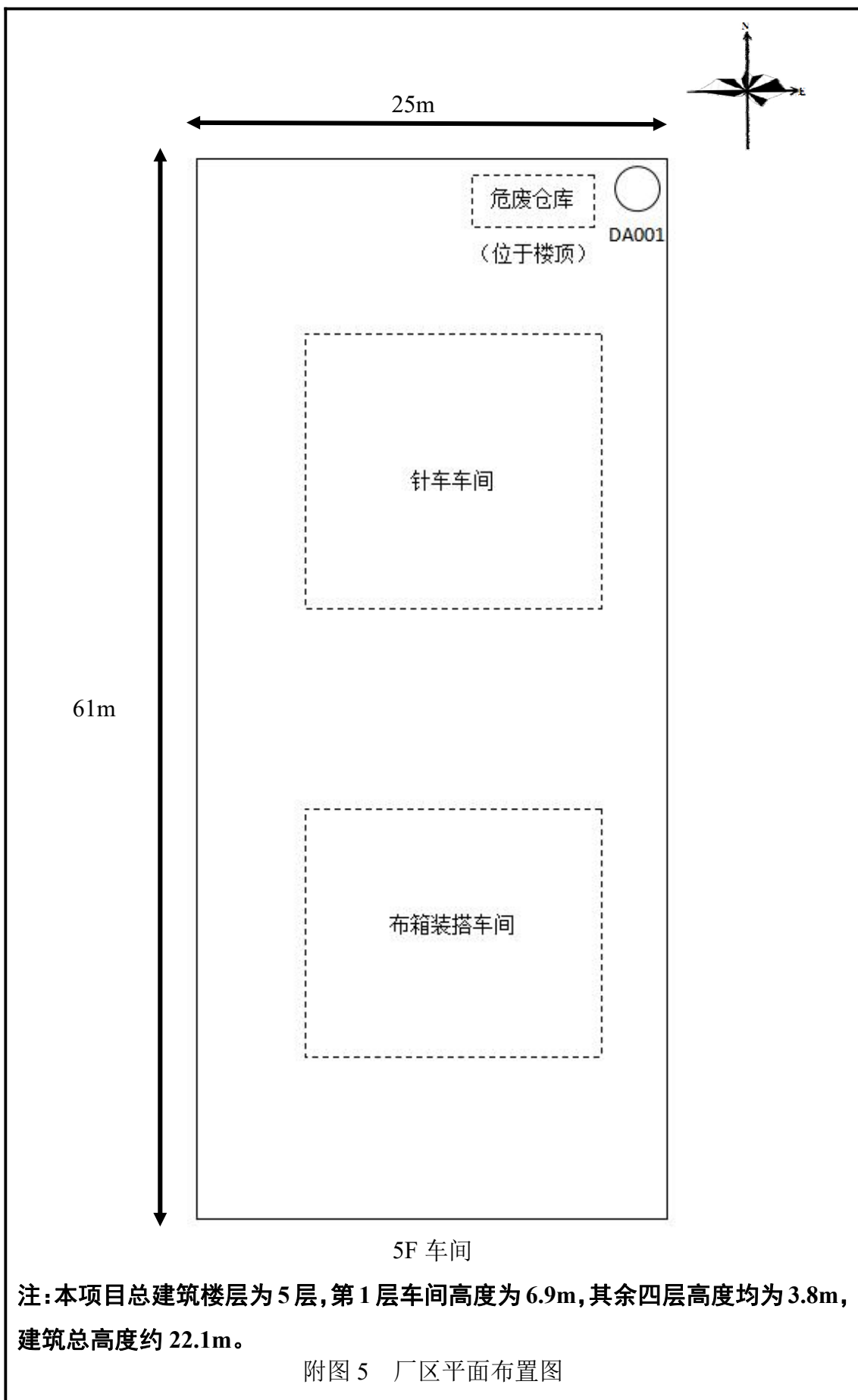
附图 4 项目环境保护目标分布图

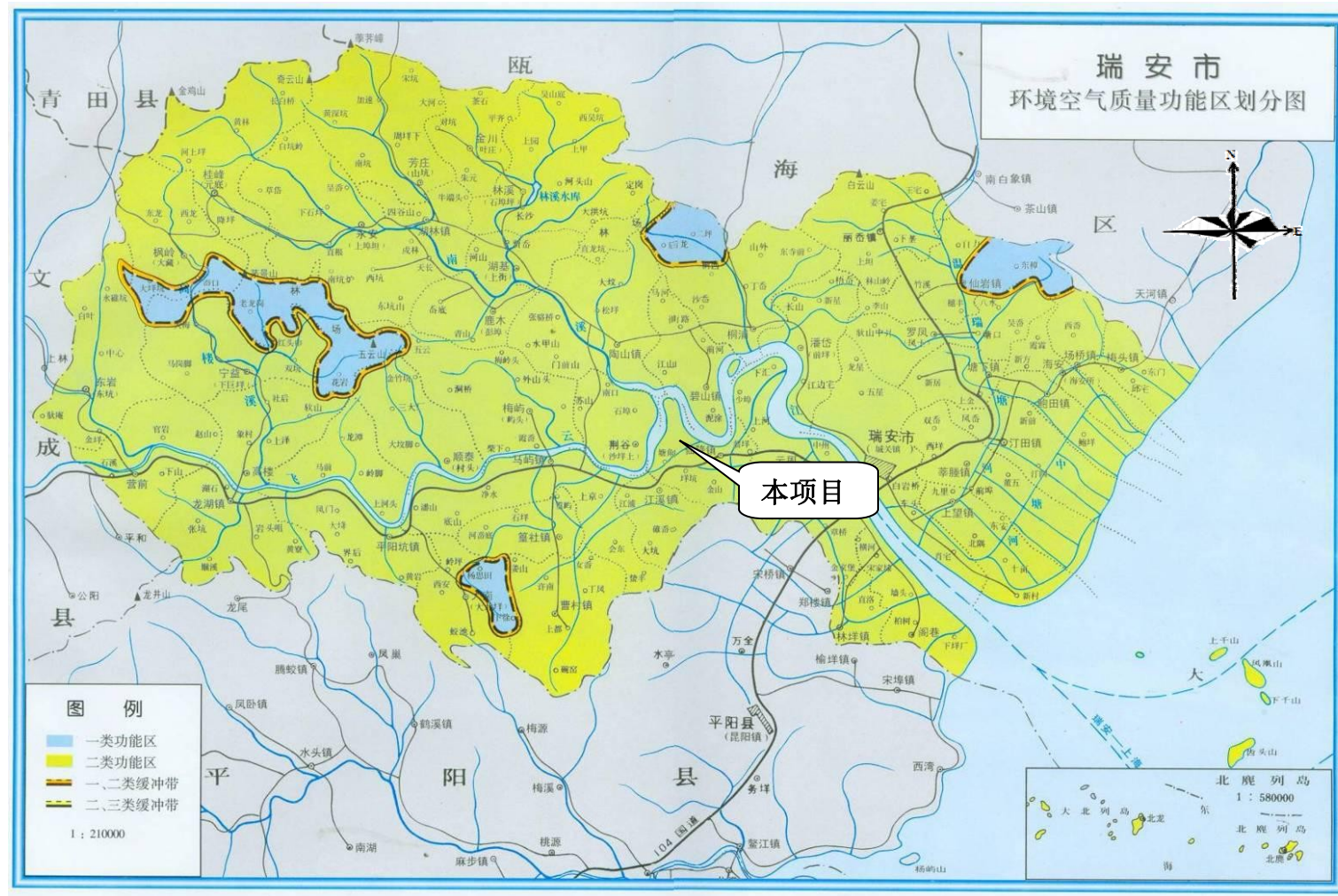








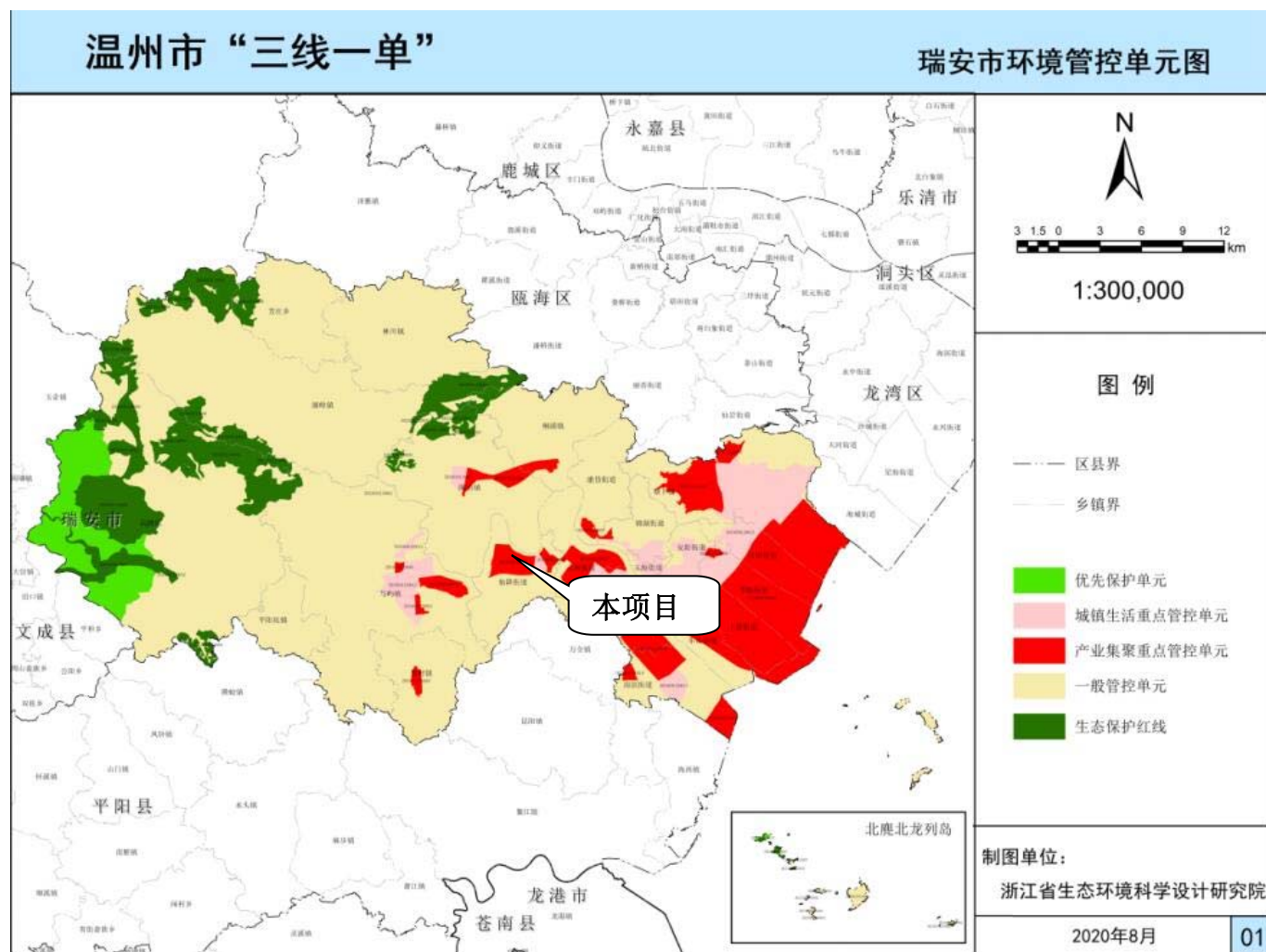




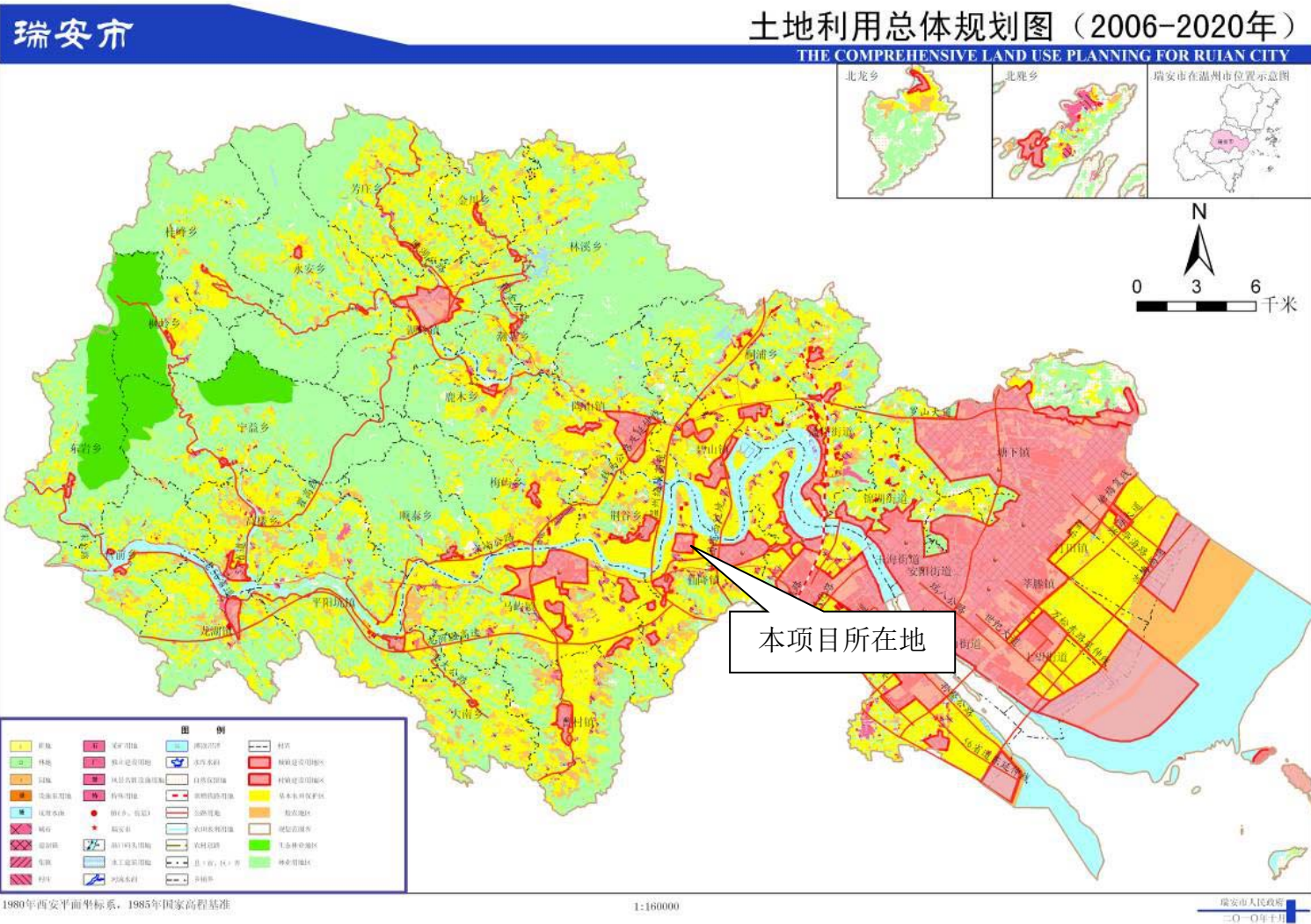
附图6 瑞安市环境空气区划图



附图 7 瑞安市水环境功能区划图



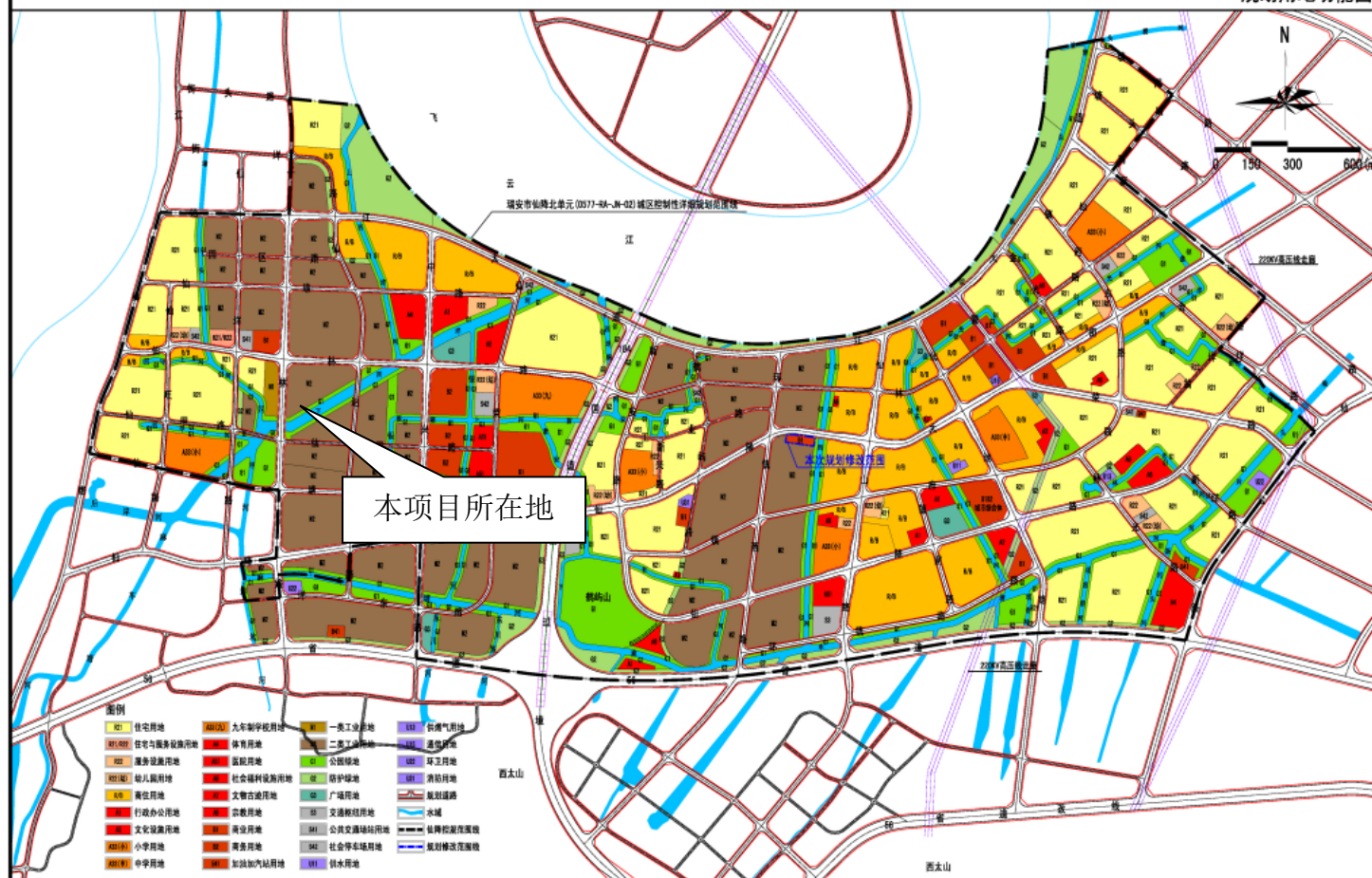
附图 8 浙江省温州市“三线一单”生态环境分区示意图



附图9 瑞安市土地利用总体规划图（2006-2020年）

瑞安市仙降北单元(0577-RA-JN-02)城区控制性详细规划修改(05-16地块)

规划用地功能图

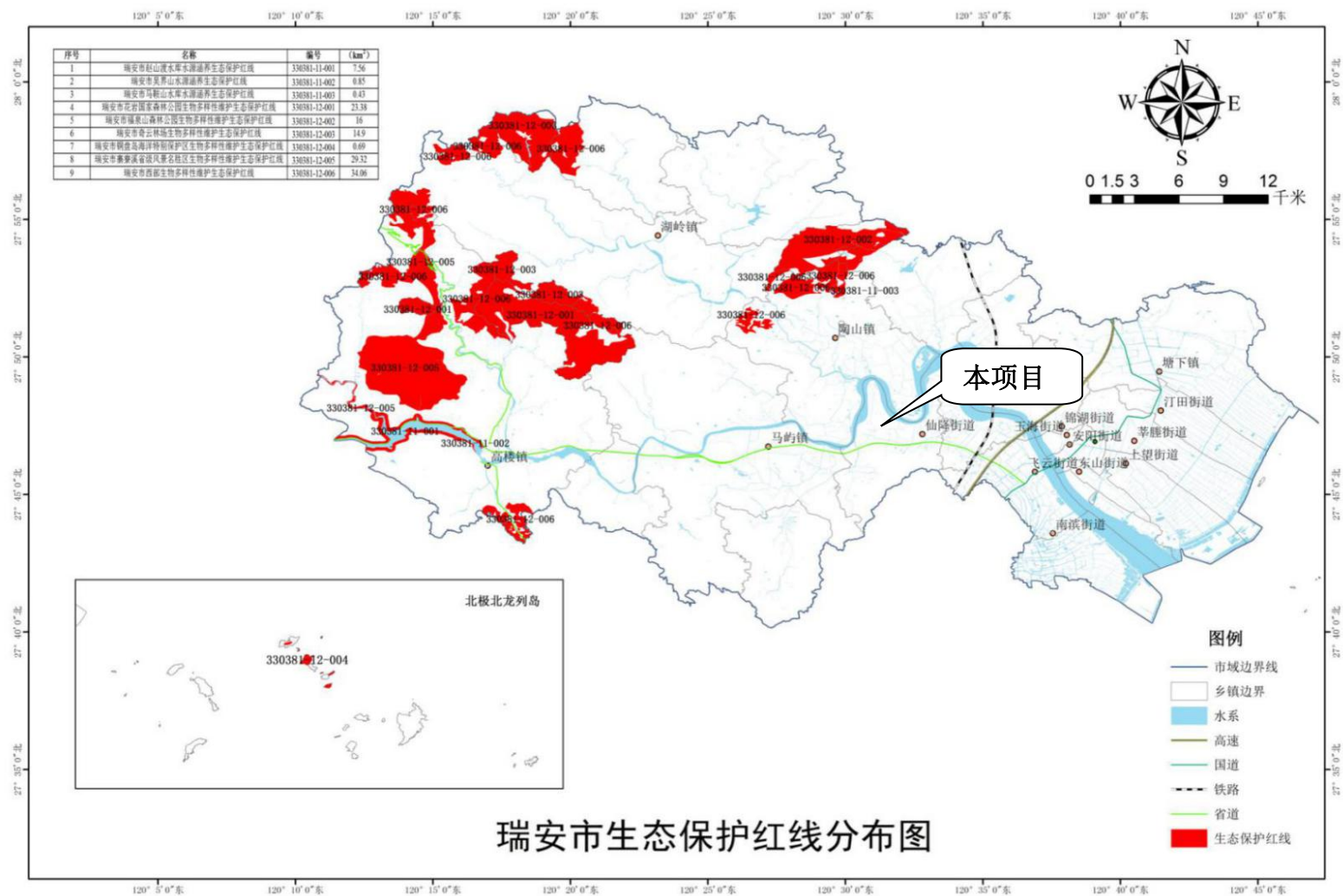


瑞安市城乡规划设计研究院 甲·[建]城规编(141116)	审定 审核	校对 设计	项目负责人 设计	瑞安市仙降北单元(0577-RA-JN-02)城区控制性详细规划修改(05-16地块)	图 别 规划用地功能图 图 号 6-4	项目编号 2021-规-0083 出图日期 2021.09	本图未加盖出图专用章一律无效
---	----------	----------	-------------	---	------------------------	----------------------------------	----------------

附图 10 瑞安市仙降北单元(0577-RA-JN-02)城区控制性详细规划修改(05-16 地块)



附图 11 项目水质、大气监测点位图



附图 12 瑞安市生态保护红线分布图

附件 1 购买合同

**仙降箱包产业园标准厂房、配套宿舍及车位公开认购
成交确认书**

[RACQQT202101125]

认购实施代理人：温州中正拍卖有限公司

买 受 人：温州牛盛箱包配件有限公司

买受人于 2021 年 11 月 2 日在瑞安市公共资源交易中心举行的公开认购会上，通过公开现场摇号方式成交下列标的，依照《中华人民共和国民法典》及其他相关法规的规定，双方签订成交确认书如下：

一、成交标的：

1. 瑞安市仙降箱包产业园 9 楼 901 标准厂房，建筑面积 7733.32 m²，成交价款 29035912 元；

2. 第 11 幢第 2 层和第 1 幢第 1 层共 28 套宿舍，成交面积 1202.85 m²，成交价款 3754353 元；

3. 第 2 组共 21 个厂房配套停车位，成交价款 16800 元；

4. 第 2 组和第 1 组共 4 个宿舍配套停车位，成交价款 32000 元。

二、成交总价款为 29790265 元（大写：人民币贰仟玖佰柒拾玖万零仟贰佰陆拾伍元整）。买受人于签订《商品房买卖合同》后 5 个工作日内一次性付清成交价款。

三、2021 年 11 月 5 日前，买受人须向代理人一次性付清认购佣金，计 17800 元（大写：人民币壹拾柒仟捌佰零拾零元整）。

四、买受人须于 10 个工作日内凭此确认书与出卖人签订《商品房买卖合同》，并严格按《商品房买卖合同》的约定履行相应的责任与义务。否则视为买受人实质性违约，买受人缴纳的认购保证金不予以退还。

五、本确认书一式肆份，均具有同等法律效力，买受人、认购实施代理人、鉴证人、出卖人各执壹份，经买受人、认购实施代理人、鉴证人签字盖章后生效。

买受人（签章）：温州牛盛箱包配件有限公司 认购实施代理人（签章）：温州中正拍卖有限公司

代理人（签章）：潘逆风 法定代表人（签章）：陈良印

鉴证人（签章）：瑞安市公共资源交易中心

法定代表人（代理人）签章：潘逆风

2021 年 11 月 2 日

附件 2 营业执照

	
营 业 执 照	
统一社会信用代码 91330381697037523H	
名 称	温州中盛箱包配件有限公司
类 型	有限责任公司（自然人投资或控股）
住 所	瑞安市仙降街道灯坪村
法定代表人	魏礼贵
注 册 资 本	壹佰零捌万元整
成 立 日 期	2009 年 11 月 17 日
营 业 期 限	2009 年 11 月 17 日 至 长期
经 营 范 围	箱包配件制造、销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
	
登 记 机 关 	
2018 年 09 月 20 日	
应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告	
企业信用信息公示系统网址: http://nj.gsxt.gov.cn/	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

附件3 关于温州中盛箱包配件有限公司建设项目现状环境影响评估报告备案受理书（温环瑞改备[2020]2630号）

温州市生态环境局文件

温环瑞改备〔2020〕2630号

关于温州中盛箱包配件有限公司建设项目 现状环境影响评估报告备案受理书

温州中盛箱包配件有限公司：

你单位提交的温州中盛箱包配件有限公司建设项目现状评估报告，承诺书，申请书等材料收悉，依据市深改委和市生态环境局联合印发的《温州市工业企业环保行政许可规范管理改革方案》（温环发〔2019〕56号），经集体研究，同意备案。

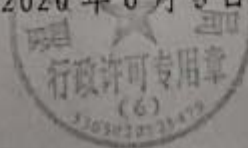
项目各类污染物排放标准，大气环境保护距离要求及污染物排放总量见《现状环境影响评估报告》。

你单位须按照《现状环境影响评估报告》及你单位提交的承诺书中提出的整改内容，整改期限逐项整改到位，如涉及总量指标的，应于规定期限三个月内按照程序取得总量指标，并按《固定污染源排污许可证分类管理名录》规定期限申领排污许可证。

如你单位未在规定期限内完成以上工作，我局将按照《温州市工业企业环保行政许可规范管理改革方案》规定予以撤销备案文件及排污许可证。

该备案文件有效期为一年，文件到期后，你单位须向我局申请续期。

温州市生态环境局
2020年6月3日



附件 4 温州中盛箱包配件有限公司建设项目竣工环境保护自主验收意见

温州中盛箱包配件有限公司建设项目竣工环境保护 自主验收意见

2021 年 1 月 5 日，温州中盛箱包配件有限公司组织成立验收工作组进行建设项目竣工环境保护验收。验收工作组由温州中盛箱包配件有限公司、浙江中谱检测科技有限公司等单位代表组成，具体名单附后。验收工作组现场检查了企业生产情况和工程环保设施运行情况，根据温州中盛箱包配件有限公司建设项目竣工环境保护验收报告，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工验收环境保护验收技术规范、环评报告和审批部门审查意见，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况：

温州中盛箱包配件有限公司是一家制造箱包拉杆与轮子配件的企业，成立于 2009 年 11 月 17 日，温州中盛箱包配件有限公司建设项目位于浙江省温州市瑞安市仙降街道灯垟村，占地面积为 2000m²，年生产箱包拉杆 250 万件与箱包轮子 40 万对。现有员工 60 人，无食宿，每班制工作 8 小时，全年工作日 320 天。

企业于 2020 年 3 月委托温州鑫源环保科技有限公司编制了《温州中盛箱包配件有限公司建设项目现状环境影响评估报告》，并由温州市生态环境局瑞安分局备案（温环瑞改备[2020]2630 号）。目前企业各环保设施都已投入运行，基本符合项目竣工环境保护验收监测条件。

二、工程变更情况

经现场核查，项目无重大变更。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目废水为员工生活污水，生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政污水管网，输送至瑞安市江南污水处理厂处理。

（二）废气

本项目注塑成型工序上方应设置集气罩将产生的有机废气收集经“光催化+活性炭吸附”处理后排气筒排放，排放高度 10m。粉料工序需设置独立的粉料间，本项目粉料工序上方设置集气罩，粉尘收集后经布袋除尘处理后排气筒排放，排放高度 5m。

（三）噪声

本项目噪声主要来自注塑机、粉料机、拌料机、冲床机、切割机、废气收集设施等设备运转产生的机械噪声，噪声级为 60 至 75dB(A)。企业已加强车间管理，定期检修设备，避免非正常运行噪声，加强员工环保意识，防止人为噪声影响。

（四）固体废弃物

本项目产生废包装材料、金属碎屑、废活性炭、生活垃圾。

废包装材料、金属碎屑统一收集后外售综合利用；生活垃圾收集后委托当地环卫部门统一清运；废活性炭应暂存于厂区内危废暂存间，企业应将危废贮存场所做好防风、防雨、防晒、防渗措施，同时及时委托有资质的危废处理单位进行安全处置。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

1、污染物达标排放情况

（1）废气

本项目注塑废气进出口的非甲烷总烃，投料废气进出口的颗粒物有组织排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中的表 5 大气污染物特别排放限值。

（2）噪声

监测结果显示，项目南侧厂界、西侧厂界、北侧厂界昼间噪声昼间噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准（项目东侧厂界与邻厂紧连，无法布设监测点位）。

五、验收存在的主要问题及后续要求

- 1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容。及时公开环境信息，公示竣工验收监测材料。
- 2、进一步优化集气措施，提高废气收集率，加强废气收集设施日常运维监管，及时对设备进行维护清理，规范设置排放口及监测口，确保达标排放。
- 3、加强设备运行的噪声污染防治工作，做好必要的隔声降噪措施，确保噪声达标排放。
- 4、按相关要求做好工业固废分类暂存，固废均须得到妥善处置。企业应将危废贮存场所做好防风、防雨、防晒、防渗措施，同时及时委托有资质的危废处理单位进行安全处置。
- 5、加强车间环境管理，继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

六、验收结论

经资料查阅和现场核查，温州中盛箱包配件有限公司建设项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施基本按批准的环评文件和环评备案要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件，企业应将危废贮存场所做好防风、防雨、防晒、防渗措施，同时及时委托有资质的危废处理单位进行安全处置。经审议，温州中盛箱包配件有限公司原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

验收组成员签字：

温州中盛箱包配件有限公司

2021年 1 月 11 日



验收会议签到表

验收项目	温州中盛箱包配件有限公司建设项目竣工环境保护验收			
会议日期				
地点	温州中盛箱包配件有限公司			
参会人员签字				
验收组成员	姓名	职务	工作单位	联系电话
	魏礼森	法人	温州中盛箱包配件有限公司	13705879920
	王芳芳	验收	浙江中普检测科技有限公司	13396875515



企业承诺书

我公司委托浙江中蓝环境科技有限公司编制的《温州中盛箱包配件有限公司年产拉杆 350 万、轮子 200 万、布箱 20 万、塑料箱 20 万建设项目》经公司审核，确认该环评所述内容符合项目建设要求，现公司郑重承诺：

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定，诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度。
- 3、严格落实并执行环评报告中提出的各项污染防治措施。
- 4、严格实施排污总量控制制度，实行规范管理，确保污染物达标排放和环境安全。
- 5、认真实施企业环保信息公开制度，不隐瞒、不欺骗，自觉配合环保执法检查，接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 6、我公司郑重承诺本报告中内容、数据、附图和附件均真实有效，本公司自愿承担相应责任。环评报告内容不涉及国家机密、商业机密和个人隐私，同意环评报告全本公示。

公司名称（盖章）：

年 月 日

附件 6 环评委托方提供资料

环评委托方提供资料

温州中盛箱包配件有限公司是一家专业从事箱包与其相关配件的生产和销售的公司。为了迎合市场需求及企业自身发展的需要，该企业预于瑞安市仙降时尚箱包总部园 9.1 栋建设生产厂房。总项目投资为 3000 万元。本项目建成后，企业生产规模将达拉杆 250 万、轮子 40 万、布箱 20 万、塑料箱 10 万的生产规模。本项目员工人数 100 人，厂内不设食堂及住宿，年工作日为 300 天，单班制，每天工作时间为 8 小时。

1、生产工艺流程图

(1) 箱包拉杆：

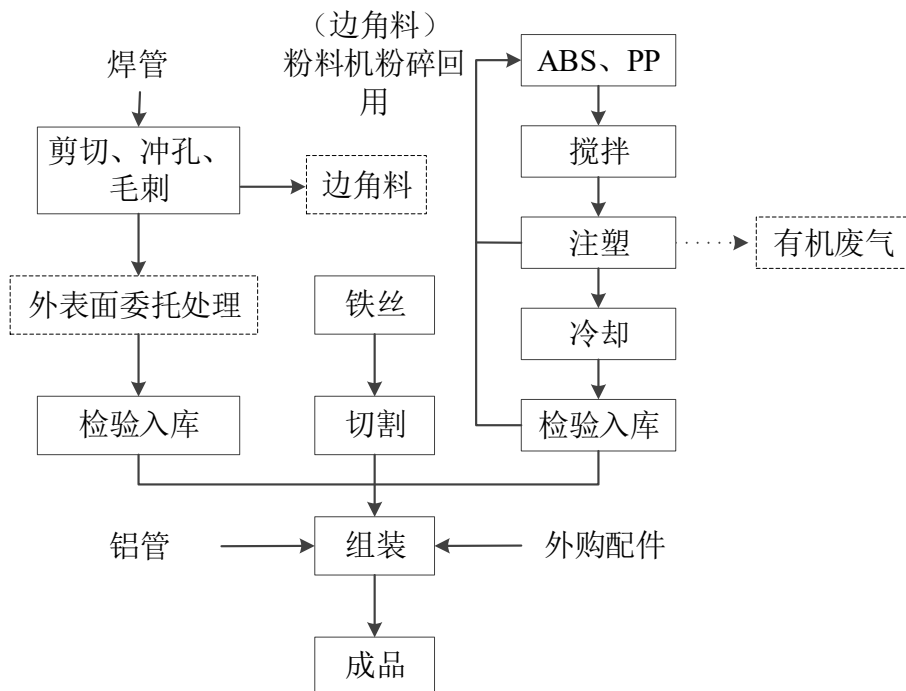


图 1 箱包拉杆工艺流程图

(2) 箱包轮子：

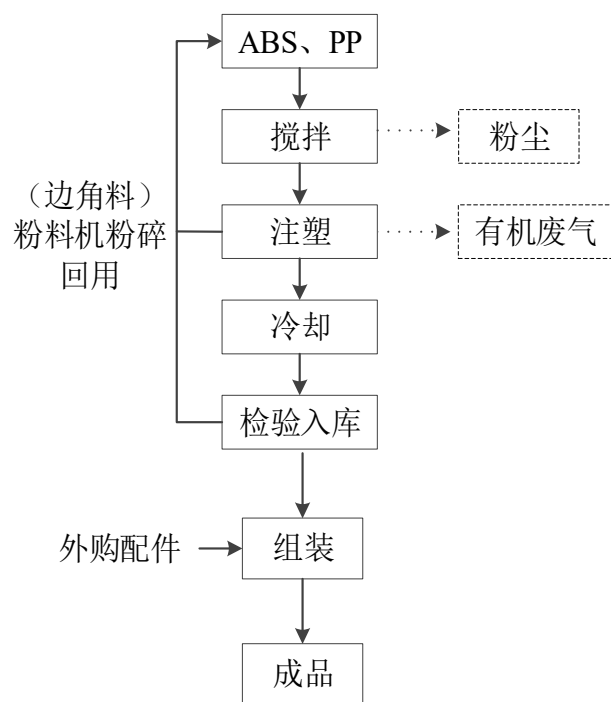


图 2 箱包轮子工艺流程图

(3) ABS 箱包:

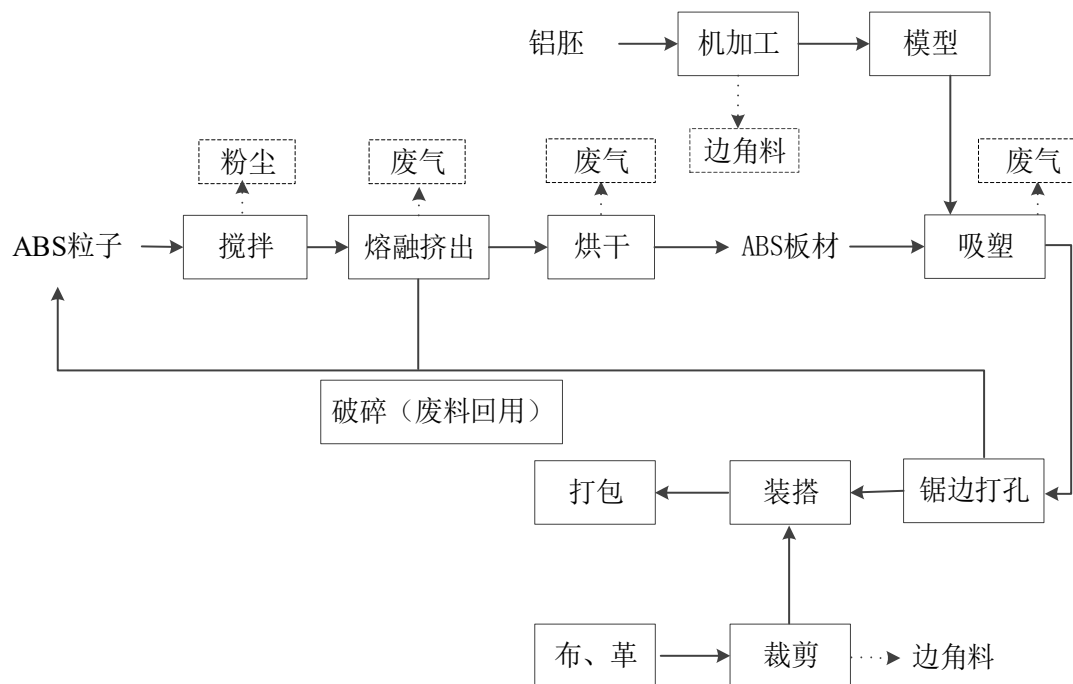


图 3 ABS 拉链箱包工艺流程图

(4) 布箱包:

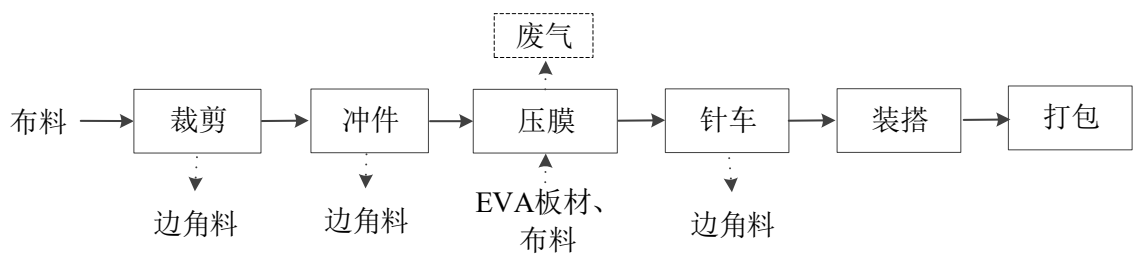


图 4 布箱包工艺流程图

2、原辅材料消耗情况

表 1 主要原辅料拟消耗 单位：t/a

序号	原辅料名称	使用量	单位	备注
1	ABS 粒子	420	t/a	25kg/袋
2	PP 粒子	650	t/a	25kg/袋
3	色母	1	t/a	/
4	色粉	0.03	t/a	/
5	焊管	1200	t/a	/
6	铝管	50	t/a	/
7	铁丝	100	t/a	/
8	外购配件（螺丝等）	12.5	t/a	/
9	铝胚	15	t/a	/
10	布料	80	万米	/
11	EVA 片材	500	平方米	/
12	金属铆钉	8	t	/
13	箱包配件	30	万套	/

3、主要生产设备

本项目主要生产设备清单如下：

表 2 主要生产设备汇总

序号	名称	数量	单位	备注
1	注塑机	20	台	/
2	粉料机	3	台	/
3	拌料机	3	台	/
4	冲床机	16	台	/

5	切割机	2	台	/
6	毛刺机	1	台	/
7	雕刻机	5	台	/
8	穿孔机	1	台	/
9	铣床	1	台	/
10	冲床	3	台	/
11	针车	60	台	/
12	压膜机	2	台	/
13	手动锯边机	2	台	/
14	打钉机	8	台	/
15	流水线	3	条	/
16	吸塑机	2	台	/
17	自动锯边机	2	台	/
18	空压机	1	台	/
19	破碎机	4	台	/
20	板材机	2	台	/
21	烘箱	1	台	/