

# 科亿智能悬架技术（浙江）有限公司

年产 20 万支磁流变减振器项目

## “多评合一”报告

(降级登记表+节能评估登记表)

建设单位（盖章）：科亿智能悬架技术（浙江）有限公司

编制单位：浙江中蓝环境科技有限公司（环评）

嘉兴市科能节能评估技术服务有限公司（能评）

2024 年 1 月

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	- 1 -
二、建设项目工程分析 .....	- 2 -
三、建设项目准入符合性分析 .....	- 11 -
四、主要环境影响和保护措施 .....	- 18 -
五、环境保护措施监督检查清单 .....	- 36 -
六、节能评估 .....	- 39 -
七、结论 .....	- 44 -

附表：

附表 建设项目污染物排放量汇总表

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	科亿智能悬架技术（浙江）有限公司年产 20 万支磁流变减振器项目		
项目代码	2311-330402-89-01-579556		
建设单位	科亿智能悬架技术（浙江）有限公司	法定代表人或者主要负责人	危敏
建设单位联系人	雷绍国	联系方式	18666914966
建设地点	嘉兴市南湖区顺泽路 1546 号闻泰科技工业园		
地理坐标	东经 120°51'8.768"，北纬 30°43'16.864"		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36-汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
投资管理类别	审批 <input type="checkbox"/> ；核准 <input type="checkbox"/> ；备案 <input checked="" type="checkbox"/>		
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	5500	环保投资（万元）	100
固定资产投资（万元）	3900		
施工工期	6 个月	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	10294
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	10294 平方米 (租赁建筑面积)
<p><b>承诺：</b>科亿智能悬架技术（浙江）有限公司危敏承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由科亿智能悬架技术（浙江）有限公司危敏承担全部责任。</p>			

## 二、建设项目工程分析

<b>建设内容</b>	<b>1、项目概况</b>		
	<p>科亿智能悬架技术（浙江）有限公司租用嘉兴科技城高新技术产业投资有限公司约 10294 平方米厂房，投资 5500 万元，通过购置 2 条半自动总装产线及配套设施，形成年产 20 万支磁流变减振器的生产能力。</p> <p>目本项目已获得南湖区政府行政审批局出具的《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》，项目代码为：2311-330402-89-01-579556。</p>		
	表 2-1 项目概况一览表		
	项目名称	设施名称	建设内容及规模
	主体工程	生产车间	租用嘉兴科技城高新技术产业投资有限公司约 10294 平方米厂房，投资 5500 万元，通过购置 2 条半自动总装产线及配套设施，形成年产 20 万支磁流变减振器的生产能力。
	辅助工程	办公室	租赁现有厂房，进行简单装修后使用
	公用工程	供电工程	由当地供电公司提供
		给水工程	由市政给水管网引入
		排水工程	厂区已完成雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网，生活污水经预处理设施处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标后排放。
	环保工程	废水处理	生活污水经现有化粪池处理后纳管排放。
		废气处理	下料粉尘经过集气罩收集后经布袋除尘器处理后通过 26m 高排气筒（DA001）排放；焊接烟尘采用移动式除尘器（布袋除尘）处理后无组织排放；本项目机加工使用环保水性切削液，油雾废气（非甲烷总烃）产生量极少，要求通过加强车间通排风实现无组织达标排放。
		固废处理	生活垃圾设置垃圾桶，由环卫部门及时清理；一般固废综合利用；危险废物厂内暂存，定期委托有资质单位处置。
	储运工程	一般固废仓库	位于厂房二楼，一般固废暂存，50m <sup>2</sup>
		危废仓库	位于厂房二楼，危险废物暂存，50m <sup>2</sup>
原料储运		本项目原材料和产品全部采用车辆运输，原料和产品就堆放在相应的原料仓库和成品区。	
依托工程	嘉兴市联合污水处理厂	设计规模 60 万 m <sup>3</sup> /d	
劳动定员及工作制度	本项目劳动定员 100 人，实行一班制，每班工作 10 小时，年工作时间 300 天；不设置食堂和宿舍。		
<b>2、主要产品及产能</b>			

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他
1	磁流变减振器	300	万支/年	20	/

## 3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目数量	其他
主要产污设施							
1	装配	组装	组装自动化生产线	单筒式/倒插式	条	2	/
2	机加	机加工	立式珩磨机	SV30	台	4	/
3			CNC 加工中心	T-V856S	台	4	/
4			数控车床	CAK3665	台	6	/
5			数控金属带锯床	GZ4228	台	2	/
6			金属圆锯床	WL-120X	台	2	/
7			剪板机	Q11-2X1000	台	2	/
8			液压机	100T	台	2	/
9			外圆磨床	MGK1320E	台	2	/
10			滚齿机	Y3180H	台	2	/
11			倒角机	DKCK-SMD80	台	2	/
12			气压机	XBO-101	台	5	/
13			包边机	TBB-1B41	台	2	/
14			清洗	超声波清洗机	XR-7120-25C	台	1
15	焊接	焊接	摩擦焊机	MCH-20B	台	2	/
16			点凸焊机	MH2-3	台	2	/
17			环缝焊机	HK1-0102-4	台	2	/
18			自动焊机	CTD-M350	台	2	/
其他设施							
19	检验	检验	气密性检测机	/	台	2	/
20			MST 拉力机	/	台	2	/
21	公用	空气压缩系统	空压站	/	台	/	/

注：本项目超声波清洗机含 7 个槽体，其中 01、02#槽为超声波清洗槽（420\*520\*500mm）、03、04#槽为热水鼓泡漂洗槽（420\*520\*500mm）、05#槽为防锈槽（4

20\*520\*500mm)、06#槽为气枪切油槽(420\*520\*580mm)、07#槽为热风干燥槽(420\*520\*580mm),清洗机加热均采用电加热。

#### 4、原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	其他
机加	原料	精密无缝钢管	t/a	0%	200	散装
	原料	钢棒	t/a	0%	100	散装
	原料	冷轧钢板	t/a	0%	120	散装
	原料	电磁纯铁	t/a	0%	110	散装
	原料	铝合金棒	t/a	0%	40	散装
	原料	磁流变液	L/a	0%	50000	桶装,主要成分为硅油和铁粉
	辅料	切削液	t/a	0%	1	170kg/桶,主要成分为基础油 40%、乳化添加剂 10%、极压剂 50%
清洗	辅料	防锈剂	t/a	0%	0.1	25kg/桶,主要成分为有机胺化合物
	辅料	水基清洗剂	t/a	0%	0.5	25kg/桶,主要成分为烷基酚聚氧乙烯醚(30%-40%)、十二烷、基苯磺酸钠(10%-15%)、脂肪酸二乙醇酰胺(25%-35%)、水(10%-35%)
装配	辅料	外购零部件	t/a	0%	20	散装,包括活塞杆、电感器、电感磁铁芯、橡胶衬套、油封、顶胶等
焊接	辅料	无铅实芯焊丝	t/a	0%	1	散装,不锈钢焊丝
	辅料	二氧化碳	t/a	0%	0.6	40kg/瓶装
	辅料	液氮	t/a	0%	3.6	40kg/瓶装
公共单元	辅料	机油	t/a	0%	0.4	170kg 铁桶装

#### 原辅料性质:

**二氧化碳:** 一种碳氧化合物,化学式为  $\text{CO}_2$ ,化学式量为 44.0095,常温常压下是一种无色无味或无色无臭而其水溶液略有酸味的气体,也是一种常见的温室气体,还是空气的组分之一。二氧化碳的熔点为  $-56.6^\circ\text{C}$  (527kPa),

沸点为-78.5℃，密度比空气密度大（标准条件下），可溶于水。二氧化碳的化学性质不活泼，热稳定性很高，不能燃烧，通常也不支持燃烧，属于酸性氧化物，具有酸性氧化物的通性，因与水反应生成的是碳酸，所以是碳酸的酸酐。

**液氩：**液氩是液态的氩，为一种化学品，微溶于水，化学式为 Ar。氩是单原子分子，单质为无色、无臭和无味的气体。是稀有气体中在空气中含量最多的一个，由于在自然界中含量很多，氩是最早发现的稀有气体。化学性质极不活泼。氩不能燃烧，也不能助燃。氩的最早用途是向电灯泡内充气。焊接和切割金属也使用大量的氩。用作电弧焊接不锈钢、镁、铝和其他合金的保护气体，即氩弧焊。

**水基清洗剂：**本项目使用清洗剂为水基清洗剂，清洗剂的主要成分为烷基酚聚氧乙烯醚（30%-40%）、十二烷基苯磺酸钠（10%-15%）、脂肪酸二乙醇酰胺(25%-35%)，均不属于挥发性有机物，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表 1 中对水基清洗剂（VOC 含量≤50g/L，二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和≤0.5%，甲醛≤0.5g/kg，苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量总和≤0.5%）的要求，详见表 2-5。

表 2-5 水基清洗剂成分表

水基清洗剂（质量百分比%）	
烷基酚聚氧乙烯醚	30%-40%
十二烷基苯磺酸钠	10%-15%
脂肪酸二乙醇酰胺	25%-35%
水	10%-35%

### 5、厂区平面布置

企业租用嘉兴科技城高新技术产业投资有限公司约 10294 平方米厂房进行生产，本项目周围环境现状为：

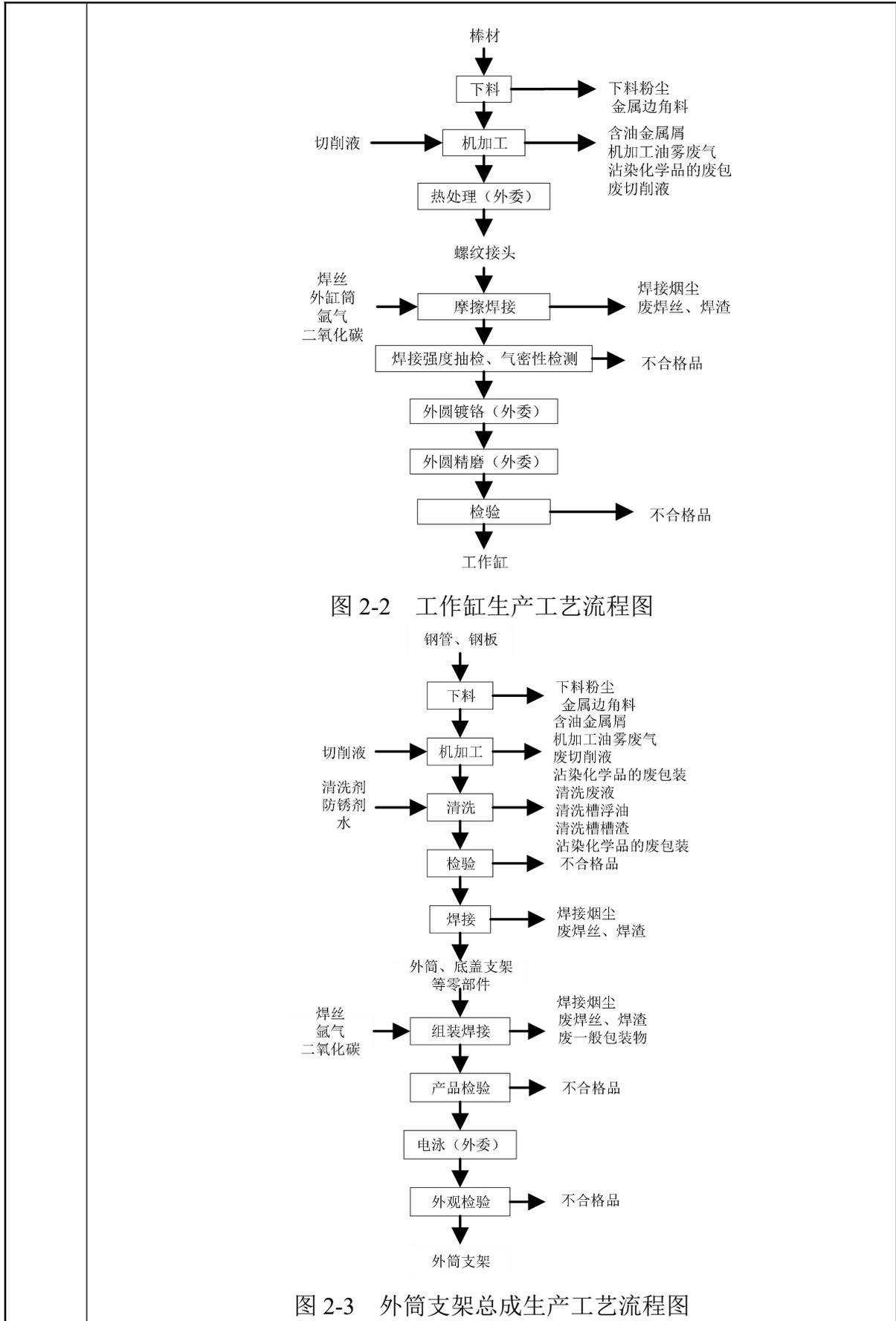
东侧为赛诺（嘉兴）科技服务有限公司厂房；

南侧为顺泽路，路对面为浙江博颐生物科技有限责任公司等企业；

西侧为闻泰通讯嘉兴永瑞电子厂厂房；

北侧为闻泰通讯嘉兴永瑞电子厂厂房。

	<p>本项目厂房一层作为主体生产区域，一层由西至东分别是办公区、自动化组装生产线、机加工生产线和外筒缸、工作缸、外筒支架生产线区域；厂房设置 2 个出入口，分别位于厂房东北和西南侧，平面布置图详见附图 5；厂房二层不进行生产，仅作为仓储区域，一般固废、危废仓库在二层东侧。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>工艺流程和产排污环节</b></p> <p>本项目工艺以磁流变减振器组装为主。自产配套所需部分零部件，包括外缸筒、工作缸、外筒支架总成等。具体生产工艺流程图如下：</p> <p style="text-align: center;">图 2-1 外缸筒生产工艺流程图</p>



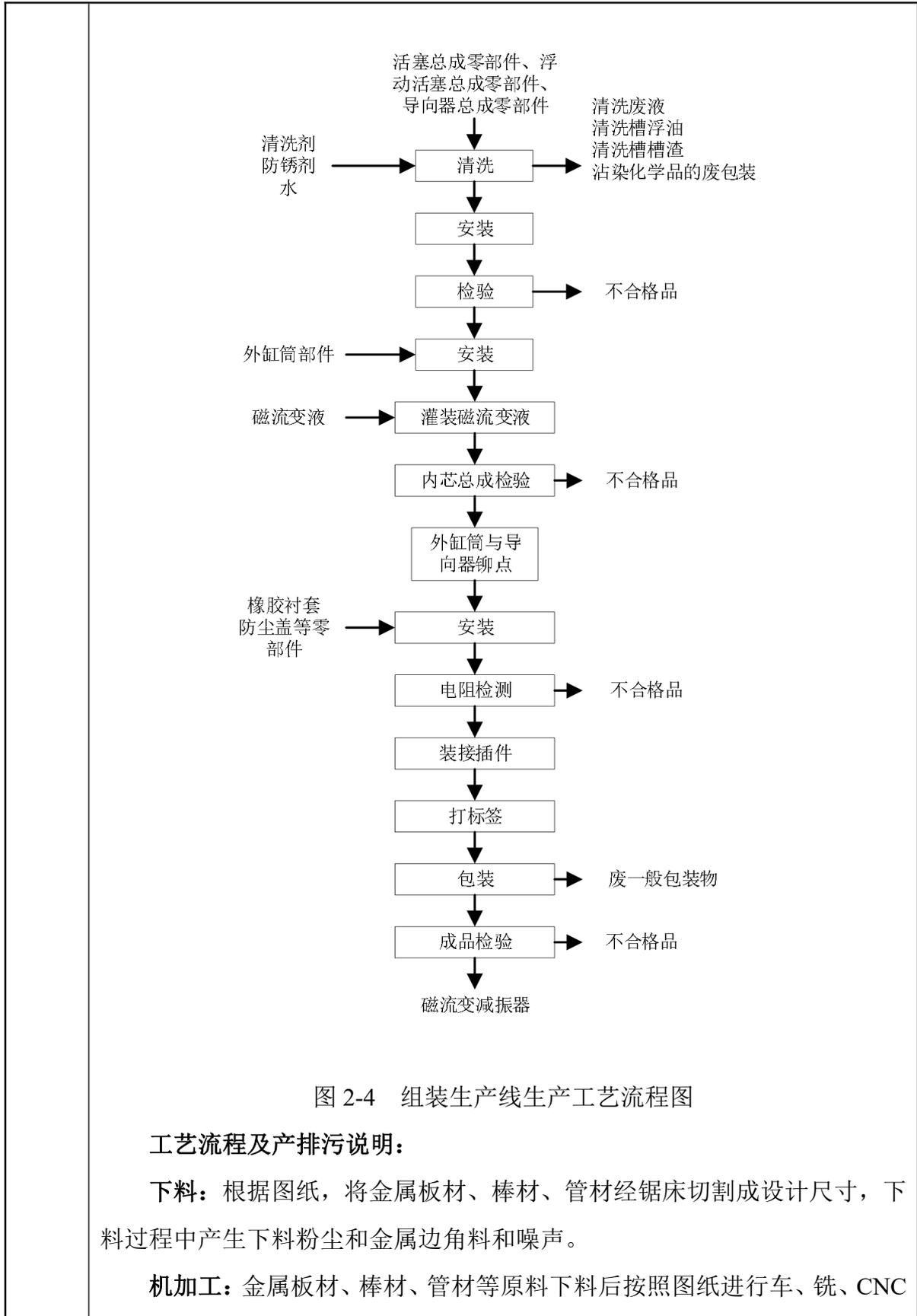


图 2-4 组装生产线生产工艺流程图

**工艺流程及产排污说明：**

**下料：**根据图纸，将金属板材、棒材、管材经锯床切割成设计尺寸，下料过程中产生下料粉尘和金属边角料和噪声。

**机加工：**金属板材、棒材、管材等原料下料后按照图纸进行车、铣、CNC

切削加工制作外缸筒、工作缸、外筒支架等配件，车床主要是对零件表面进行外圆、内孔、螺纹、长度的切削加工，CNC 通过电脑编程传输到设备，对零部件进行 3D（曲面）、平面（矩形）、内孔的切削加工，铣床主要是对零部件平面、内孔的切削加工。经过切削后的工件有不平整的部位，再进行粗珩、精珩等一系列打磨工序使其表面光滑。机加工过程需用切削液进行冷却，使用过程需兑水使用，比例为 1：20，切削液循环使用，定期更换。机加工过程使用切削液降温，会产生一定的油雾废气，主要污染物为非甲烷总烃。机加工过程中产生机加工油雾废气、含油金属屑、废切削液沾染化学品的废包装物和噪声。

**检验：**检验包括内径尺寸检验、粗糙度检验、焊接强度检验、气密性检测、成品功能检验等，其中气密性检测是将被测工件封堵后，利用洁净，干燥的空气介质通过气密性检测机，对被测工件内腔进行充气、平衡、饱压、测量、排气，气密性检测机显示测量后泄漏率大小；检验合格的产品组件进入下一道工序，不合格组件进行返修，无法返修的废次品作为一般固废处置；检验合格的成品进行包装出货，不合格的成品进行返修处理，无法返修的废次品作为一般固废处置。检验过程中产生废不合格品和噪声。

**清洗：**本项目零部件需要在超声波清洗机进行清洗，主要是去除工件表面的油污和其他杂质，给下道工序的进行提供合格的供品。本项目清洗过程使用水基清洗剂 and 防锈剂，其中防锈剂为嘉兴市天恒工贸有限公司生产的 TH6065 防锈剂，其主要成分为有机胺化合物，使用过程需兑水，比例为 1：50，防锈剂中的挥发性有机物总量为 7.5g/L，大部分防锈剂进入废水中，清洗和烘干时少量 VOCs 挥发，本评价不做后续分析；本项目清洗水循环使用，定期更换，作为危废委外处置。本项目清洗槽配置油水分离装置，定期对槽底残渣和浮油进行收集清理。本项目超声波清洗机设置有热风烘干槽，烘干采用电加热，零部件清洗后于热风烘干槽烘干水分。此外，为防止生产过程清洗废液跑冒滴漏影响周边环境，清洗槽区域应设置围堰、托盘等防渗防漏和废液收集措施，收集的废液混入清洗废液作为固废委外处置。清洗过程中产生少量有机废气、清洗废液、清洗槽浮油、清洗槽槽渣、沾染化学品的废

包装物及噪声。

**焊接：**根据工件要求，对部分加工成型的零部件进行焊接组装，本项目焊接采用二氧化碳和氩气作为保护气，二氧化碳和氩气直接从储气瓶通过输送管道送至用气点。焊接过程中产生焊接烟尘、废焊丝、焊渣及噪声。

**灌装磁流变液：**在工作缸内灌装磁流变液形成内芯总成，磁流变液通过管道输送并全部利用，无边角料；注液工艺在常温下进行，不会产生挥发的硅油等有机废气。灌装磁流变液过程中产生噪声。

### 三、建设项目准入符合性分析

环评类别判定依据	<p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（部令16号），本项目属于三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367，主要涉及机加工、清洗和组装工艺，属于其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），所以环评类别为报告表。根据《嘉兴市人民政府关于同意浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（南政发[2018]109号）可知，本项目在环评审批负面清单外（不属于禁止类和限制类），且符合准入环境标准，可以简化为编制环境影响登记表。</p>																												
	<p>表 3-1 项目环评类别判定表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">环评类别</th> <th>报告书</th> <th>报告表</th> <th>登记表</th> <th>本栏目环境敏感区含义</th> </tr> <tr> <th colspan="2">项目内容</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6">三十三、汽车制造业 36</td> </tr> <tr> <td>71</td> <td>汽车零部件及配件制造 367</td> <td>汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的</td> <td>其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>					环评类别		报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义	项目内容						三十三、汽车制造业 36						71	汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外	/	/
	环评类别		报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义																							
项目内容																													
三十三、汽车制造业 36																													
71	汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外	/	/																								
排污许可类别	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年）》要求可知，本项目属于“三十一、汽车制造业 36-85 汽车零部件及配件制造 367”中的“其他”，排污许可类别为登记管理。</p>																												
	<p>表 3-2 排污许可类别判别表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>行业类别</th> <th>重点管理</th> <th>简化管理</th> <th>登记管理</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5">三十一、汽车制造业 36</td> </tr> <tr> <td>85</td> <td>汽车零部件及配件制造 367</td> <td>纳入重点排污单位名录的</td> <td>除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367</td> <td>其他</td> </tr> </tbody> </table>					序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	三十一、汽车制造业 36					85	汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他									
	序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理																								
三十一、汽车制造业 36																													
85	汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他																									
规划环境影响	<p>规划环境影响评价文件名称：<u>浙江嘉兴工业园区总体规划（2017~2030年）</u>环境影响报告书</p>																												

评价 情况	审查机关： <u>浙江省生态环境厅</u> 审查文件名称及文号： <u>浙江省生态环境厅关于嘉兴工业园区总体规划（2017~2030 年）环保意见的函（浙环函[2019]134 号）</u> 规划环境影响评价文件名称： <u>嘉兴南湖高新技术产业园区总体规划（2019-2035）环境影响报告书</u> 审查机关： <u>嘉兴市生态环境局南湖分局</u> 审查文件名称及文号： <u>/</u> 涉及规划环评生态空间清单情况： ①规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元（编码：ZH33040220001）</u> ②管控要求： <u>见表 3-3.</u> 表 3-3 项目与南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元（编码：ZH33040220001）相符性分析																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>管控措施</th> <th>项目情况</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">空间布局约束</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</td> <td>本项目主要从事磁流变减振器的生产，所在地位于工业园区内，已取得南湖区行政审批局出具的备案通知书（项目代码：2311-330402-89-01-579556），因此项目符合产业准入条件。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，对不符合南湖区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。</td> <td>本项目属于二类工业项目，不属于三类工业项目。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业建设项目须严格执行相关产能置换实施办法和污染物排放量削减替代管理要求。</td> <td>本项目不涉及。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。。</td> <td>本项目不属于上述重点行业。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理</td> <td>本项目清洗剂不涉及 VOCs，涉及 VOCs 物</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			序号	管控措施	项目情况	符合性	空间布局约束				1	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目主要从事磁流变减振器的生产，所在地位于工业园区内，已取得南湖区行政审批局出具的备案通知书（项目代码：2311-330402-89-01-579556），因此项目符合产业准入条件。	符合	2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，对不符合南湖区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。	本项目属于二类工业项目，不属于三类工业项目。	符合	3	钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业建设项目须严格执行相关产能置换实施办法和污染物排放量削减替代管理要求。	本项目不涉及。	符合	4	提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。。	本项目不属于上述重点行业。	符合	5	新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理	本项目清洗剂不涉及 VOCs，涉及 VOCs 物
序号	管控措施	项目情况	符合性																											
空间布局约束																														
1	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目主要从事磁流变减振器的生产，所在地位于工业园区内，已取得南湖区行政审批局出具的备案通知书（项目代码：2311-330402-89-01-579556），因此项目符合产业准入条件。	符合																											
2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。严格控制新建三类工业项目，提高三类工业项目准入门槛，对不符合南湖区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入；加快现有三类工业项目关停淘汰或提升改造，废气、废水污染物总量不得增加。	本项目属于二类工业项目，不属于三类工业项目。	符合																											
3	钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业建设项目须严格执行相关产能置换实施办法和污染物排放量削减替代管理要求。	本项目不涉及。	符合																											
4	提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。。	本项目不属于上述重点行业。	符合																											
5	新建涉 VOCs 排放的工业企业全部入园，严格执行相关污染物排放量削减替代管理	本项目清洗剂不涉及 VOCs，涉及 VOCs 物	符合																											

	要求。对投资额低于 3000 万元或租赁厂房 3000 平方米以下的涉 VOCs 排放的新建工业项目（纳入排污许可清理整顿、使用低 VOCs 涂料、油墨、胶粘剂等原辅料和专精特新等项目除外）禁止准入。	料为防锈剂，根据企业提供的 MSDS（见附件 2），防锈剂中的挥发性有机物总量为 7.5g/L，为低 VOCs 原料；本项目位于工业园区内，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求，本项目投资额高于 3000 万元且租赁厂房 3000 平方米以上。	
6	除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	本项目不涉及。	符合
7	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带	本项目位于工业园区内，和居民区有一定距离。	符合
8	严格执行畜禽养殖禁养区规定。	本项目不涉及。	
污染物排放管控			
1	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目严格落实总量控制制度。	符合
2	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	在落实本评价提出的各项污染防治措施的基础上，本项目污染物排放水平达到同行业国内先进水平。	符合
3	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	项目所在区域已制定了“污水零直排区”建设具体实施方案，并已全面推进“污水零直排区”建设，本企业可完全实现雨污分流。	符合
4	加强土壤和地下水污染防治与修复。	加强土壤和地下水污染防治	符合
环境风险防控			
1	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	本项目配合环境和健康风险评估工作。	符合
2	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设	本项目不属于重点环境风险管控企业。严格落实风险防控体系建设。	符合
资源开发效率要求			
1	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目用水较少，且不涉及煤炭。	符合

<p>规划 环境 影响 评价 符合 性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>不符合：_____</p>			
<p>“三 线一 单”情 况</p>	<p>“三线一单”文件名称：<u>嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案</u>管控单元：<u>南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码：<u>ZH33040220001</u></p>			
<p>“三 线一 单”符 合性</p>	<p>表 3-4 “三线一单”符合性分析</p>			
	<p>三 线 一 单</p>	<p>符合性分析</p>	<p>符合性分析</p>	<p>是 否 符 合</p>
<p>生 态 保 护 红 线</p>		<p>嘉兴市生态保护红线零星散落在各县区范围内，类型包括风景名胜区、饮用水源保护地、湿地保护区、森林公园及其他河湖滨岸带等生态功能极重要、生态系统极敏感的区域。嘉兴市区共划定水源涵养类红线区 3 个、生物多样性维护类红线 2 个、风景资源保护类红线 1 个，总面积为 36.42 平方公里，占国土面积的 3.69%。</p>	<p>本项目选址于嘉兴市南湖区顺泽路 1546 号闻泰科技工业园，项目用地性质为工业用地。项目不在嘉兴市区水源涵养类红线区、生物多样性维护类红线区、风景资源保护类红线区内，不涉及《南湖区三区三线图》划定的生态保护红线。满足生态保护红线要求。</p>	<p>符 合</p>
<p>环 境 质 量 底 线</p>		<p>大气环境质量底线目标：以改善环境空气质量、保障人民群众人体健康为基本出发点，结合嘉兴市大气环境治理相关工作部署，分阶段确定嘉兴市大气环境质量底线目标：到 2020 年，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 37μg/m<sup>3</sup> 及以下，O<sub>3</sub> 污染恶化趋势基本得到遏制，其他污染物稳定达标，空气质量优良天数比例达到 80%。到 2022 年，环境空气质量持续改善，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 35μg/m<sup>3</sup> 及以下，O<sub>3</sub> 浓度达到拐点，其他污染物浓度持续改善。到 2030 年，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度达到 30μg/m<sup>3</sup> 左右，O<sub>3</sub> 浓度达到国家环境空气质量二级标准，其他污染物浓度持续改善，环境</p>	<p>本项目废气达标排放，且废气排放量较小。因此项目对环境影响较小，符合大气环境质量底线要求。</p>	<p>符 合</p>

		<p>空气质量实现根本好转。</p> <p>2、水环境质量底线目标：按照水环境质量“只能更好，不能变坏”的原则，基于水环境主导功能、上下游传输关系、水源涵养需求、需要重点改善的优先控制单元等内容，衔接水环境功能区划等既有要求，考虑水环境质量改善潜力，确定水环境质量底线。到 2020 年，全市水环境质量进一步改善，在上游来水水质稳定改善的基础上，全面消除县控以上（含）V类及劣V类水质断面；市控以上（含）断面水质好于III类（含）的比例达到 65%以上，水质满足功能区要求的断面比例达到 70%以上。到 2025 年，全市水环境质量持续改善，在上游来水水质稳定改善的基础上，切实保障V类及劣V类水质断面消除成效，市控以上（含）断面水质好于III类（含）的比例达到 85%以上，水质满足功能区要求的断面比例达到 90%以上，县级以上饮用水水源地水质和跨行政区域河流交接断面水质力争实现 100%达标。到 2035 年，全市水环境质量总体改善，重点河流水生态系统实现良性循环，水质基本满足水环境功能要求。</p>	<p>本项目废水为员工生活污水，经化粪池处理后纳管，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放，对地表水体影响较小，符合水环境质量底线要求。</p>	
		<p>3、土壤环境风险防控底线目标：按照土壤环境质量“只能更好、不能变坏”原则，结合嘉兴市土壤污染防治工作方案要求，设置土壤环境风险防控底线目标：到 2020 年，全市土壤污染加重趋势得到初步遏制，农用地和建设用地土壤环境安全得到基本保障，土壤环境风险得到基本管控，受污染耕地安全利用率达到 92%左右，污染地块安全利用率不低于 92%。到 2030 年，土壤环境质量稳中向好，受污染耕地安全利用、污染地块安全利用率均达到 95%以上。</p>	<p>本项目做好地面防渗措施，不会对土壤环境质量造成影响，符合土壤环境质量底线要求。</p>	
	资源利用上线	<p>1、能源（煤炭）资源利用上线目标：到 2020 年，全市累计腾出用能空间 85 万吨标准煤以上；能源消费总量达到 2187 万吨标准煤，非化石能源、天然气和本地煤炭占能源消费比重分别达到 18.5%、8.6%和 27.8%。</p>	<p>本项目所用能源为电能，不涉及煤炭，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。</p>	符合
<p>2、水资源利用上线目标：到 2020 年嘉兴市年用水总量、工业和生活水总量分别控制在 21.9 亿立方米和 9.2 亿立方米以内；万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量分别比 2015 年降低 23%和 18%以上；农业亩均灌溉用水量进一步下降，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.659 以上。</p>		<p>本项目属于二类工业项目，本项目用水占嘉兴市区域水资源利用总量很小，符合水资源利用上线要求。</p>		
<p>3、土地资源利用上线目标：2020 年嘉兴市建设用地总规模控制在控制在 179.41 万亩以内，土地开发强度控制在 29.5%以内，城乡建设用地规模控制在 153.50 万亩以内。到 2020 年，嘉兴市人均城乡建设用地控制 200 平方米，人均城镇工矿用地控制在 130 平方米，万元二三产业 GDP</p>		<p>本项目租用现有厂房进行生产，不涉及新增用地，符合土地资源利用上线要求。</p>		

	生态环境准入清单	<p>地量控制在 25.7 平方米以内。</p> <p>1、本项目所在区域为南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33040220001）；</p>	<p>项目为工业项目，符合生态环境准入清单。</p>	<p>符合</p>
<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>				
<p>其他符合性（行业准入及行业整治规范等）</p>	<p><b>1.《&lt;浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单&gt;的通知》（浙发改社会[2023]100号）、《嘉兴市人民政府办公室关于印发嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则的通知》（嘉政办发〔2022〕37号文件符合性分析</b></p> <p>本项目位于嘉兴市南湖区顺泽路 1546 号闻泰科技工业园，属于嘉兴市南湖区，但不属于运河河岸 2km 范围内，因此未纳入管控范围，本报告不进行符合性分析。</p> <p><b>2.《关于印发&lt;长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）&gt;浙江省实施细则的通知》（浙长江办[2022]6号）符合性分析</b></p> <p>本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，为二类工业项目，不在《环境保护综合名录（2021年版）》中的“高污染”、“高环境风险”产品名录中。项目符合《产业结构调整指导目录（2024年本）》等产业政策。本项目不属于《关于印发&lt;长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）&gt;浙江省实施细则的通知》（浙长江办[2022]6号）中禁止类项目，符合要求。</p> <p><b>3.园区工业企业“污水零直排区”相关要求符合性分析</b></p> <p>本项目与《关于印发&lt;浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022年）&gt;及配套技术要点的通知》（浙环函[2020]157号）符合性分析见表 3-5。</p>			

表 3-5 本项目与园区工业企业“污水零直排区”相关要求符合性分析

内容	要求	企业相应情况	符合性分析
排查要点	<p>1.企业各工序、环节产生的生活污水、生产废水、雨水、清浄下水去向和管网基本情况，包括管网材质、铺设方式、排水能力、标识等。2.地下管网及辅助设施缺陷，参照《城镇排水管道检测与评估技术规程》（CJJ181）执行，可委托专业机构排查；需形成管网系统排查成果，包括管网系统建设平面图（带问题节点）、检测与评估报告（含缺陷清单）。3.企业涉水排放口（包括涉及一类污染物的车间或车间处理设施排放口、企业总排口、雨水排放口、清浄下水排放口、溢排水排放口等）设置情况，包括排口类型、规范化建设、标识等情况。4.初期雨水收集处理情况，包括初期雨水收集区域、收集池容量及雨水切换控制（切换方式、控制要求）等情况。</p>	<p>1.本项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后纳管，管网材质、铺设方式、排水能力、标识等符合要求。2.企业应当及时委托专业机构排查地下管网及辅助设施缺陷，形成排查成果。3.企业总排口、雨水排放口设置规范，标示清晰。4.本项目污染物均可达标排放，污染小。原料仓库、成品仓库、生产设备均在厂房内，因此不设置初期雨水收集系统。</p>	符合
长效管理要点	<p>1.建立企业内部管网系统、初期雨水收集系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。2.有条件的企业配备相关的管网排查设施，提升管网运行维护能力。3.自觉执行排水许可制度、排污许可制度。4.按园区要求实施初期雨水分时段输送。</p>	<p>1.厂区应建立内部管网系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。2.本项目无生产废水，生活污水经化粪池预处理后纳管，管网材质、铺设方式、排水能力、标识等符合要求，建议配备管网排查设施。3.企业将执行排水许可制度、排污许可制度。4.本项目污染物均可达标排放，污染小。原料仓库、成品仓库、生产设备均在厂房内，因此不设置初期雨水收集系统。</p>	符合

由表 3-5 分析可知，本项目符合《关于印发<浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》（浙环函[2020]157 号）相关内容。

## 四、主要环境影响和保护措施

	4.1 产排污环节分析			
产 排 污 环 节	表 4-1 本项目产排污情况汇总表			
	类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
	废气	下料	下料粉尘	颗粒物
		机加工	机加工油雾废气	非甲烷总烃
		焊接	焊接烟尘	颗粒物
	废水	职工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N
	噪声	生产设备运行	机械噪声	L <sub>Aeq</sub>
	固 体 废 物	下料	金属边角料	金属边角料
		机加	含油金属屑	金属、废切削液、矿物油
			废切削液	废切削液
			沾染化学品的废包装物	沾染化学品的废包装物
		焊接	废焊丝、焊渣	废焊丝、焊渣
		清洗	清洗废液	水、石油类、清洗剂、杂质
			清洗槽浮油	水、矿物油
			清洗槽槽渣	金属、杂质
			沾染化学品的废包装物	沾染化学品的废包装物
		装配	废一般包装物	废一般包装物
		检验	不合格品	不合格品
		包装	废一般包装物	废一般包装物
		设备维护	废机油	废矿物油
废液压油			废矿物油	
废抹布手套			废抹布手套	
废油桶	废油桶			
职工生活	生活垃圾	生活垃圾		
废气处理	集尘灰	金属颗粒物		
	废布袋	废布袋		
环 境 保 护 目 标	4.2 环境保护目标			
	<p style="text-align: center;">本项目大气环境（厂界外 500m 范围内）、声环境（厂界外 50m 范围内）、地下水环境（厂界外 500m 范围内）和生态环境保护目标详见表 4-2。</p>			

表 4-2 项目环境保护目标							
环境要素	名称	坐标 (十进制)	保护类型	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离 m
大气	厂界外 500m 范围内无大气环境保护目标，近期无规划敏感目标。						
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标						
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。						
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标						
与项目有关的原有环境污染问题	<p>科亿智能悬架技术（浙江）有限公司拟建于嘉兴市南湖区顺泽路 1546 号闻泰科技工业园，租用嘉兴科技城高新技术产业投资有限公司约 10294 平方米厂房，土地类型为工业用地。该项目性质为新建，无原有污染情况。</p>						

## 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 4-3 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 / 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放时间 /h
				核算方法	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量		收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
下料	剪板机、数控金属带锯床、金属圆锯床	DA001	颗粒物	产污系数法	201.4	0.806	2.417	集气罩	80	布袋除尘器	是	95	是	10.07	0.040	0.121	3000
		无组织			/	0.201	0.604	/	/	/	/	/	/	0.201	0.604		
机加工	数控车床、CNC 加工中心、外圆磨床、立式珩磨机、倒角机等	无组织	非甲烷总烃	产污系数法	/	0.002	0.006	/	/	/	/	/	/	0.002	0.006		
焊接	摩擦焊机、点凸焊机、环缝焊机、自动焊机	无组织	颗粒物	产污系数法	/	0.003	0.009	集气罩	80	移动式除尘器	是	95	是	/	0.001	0.002	

注：根据计算，本项目机加工油雾废气中非甲烷总烃产生量极少，年产生量仅为 6kg/a，对大气环境基本没有影响，本评价后续不作定量分析，油雾废气无组织排放，并要求通过加强车间通排风实现无组织达标排放；根据计算，本项目焊接烟尘中颗粒物产生量极少，仅为 9kg/a，经过移动式除尘器处理后在车间无组织排放，对大气环境基本没有影响；本项目防锈剂 VOCs 按 7.5g/L 计，使用量仅为 0.1t/a，大部分防锈剂进入废水中，清洗和烘干时少量 VOCs 挥发，本评价不做定量分析。

运营期主要环境影响和保护措施

表 4-4 污染源正常排放量核算表

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据
1	下料	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=下料工序中原料用量×产污系数	5.3kg/t-原料；原料（精密无缝钢管、钢棒、冷轧钢板、电磁纯铁、铝合金棒）使用量为 570t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》中的“04 下料”	下料粉尘采用集气罩收集，设计风量 4000m <sup>3</sup> /h，收集效率取 80%，收集后经布袋除尘器处理后，去除效率取 95%
2	机加工	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=机加工工序中原料用量×产污系数	5.64kg/t-原料；机加工工序中原料（切削液）使用量为 1t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》中的“07 机械加工”	机加工油雾废气无组织排放
3	焊接	颗粒物	产污系数法	污染物产生量=焊接原料用量×产污系数	9.19kg/t-原料；焊接工序中原料（无铅实芯焊丝）使用量为 1t/a	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的《33-37,431-434 机械行业系数手册》中的“09 焊接”	焊接烟尘采用移动式除尘器（布袋除尘）处理后无组织排放，除尘器收集效率取 80%，去除效率取 95%

本项目非正常工况主要考虑布袋除尘器故障导致下料粉尘净化效率降低至 0%，计算可知，非正常工况下主要废气污染物排放情况详见表 4-5。若处于非正常排放情况下，则立即停产。

表 4-5 本项目废气非正常排放情况

非正常排放源	非正常排放	非正常排放量			非正常的去除效率%	单次持续时间 h/次	年发生频次次/a	应对措施
		污染物名称	排放量 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>				
下料粉尘	布袋除尘器故障，净化效率降低至 0%	颗粒物	0.806	201.4	0	1-2	0-2	定期检修，故障时停止生产，及时维修

表 4-6 大气排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	排气温度	排放口类别	排放标准	其他
			经度 (°)	纬度 (°)						
DA001	下料粉尘排放口	颗粒物	120.855204	30.721549	26	0.4	25	一般排放口	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级排放标准	本项目所在厂房高度 20.7m

表 4-7 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高度 m	面源长度 m	面源宽度 m	与正北夹角°	面源有效排放高度 m	年排放小时数 h	排放工况	污染物排放速率 kg/h	
									非甲烷总烃	颗粒物
1	厂房一层	3.35	100	50	56	5	3000	昼间排放	0.002	0.202

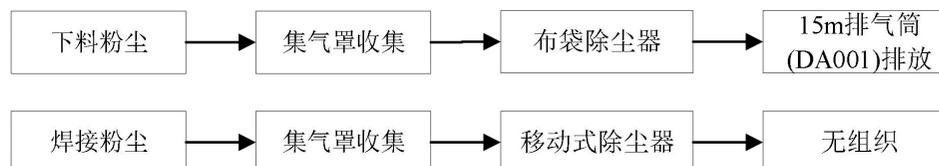


图 4-1 项目废气处理系统图

根据源强计算，各污染物经有效收集并处理，正常工况下可做到达标排放，项目污染物排放经高空排放和大气稀释扩散后，基本不会对周边大气环境和评价范围内的保护目标产生不良影响；且本项目位于工业园区内，生产车间周围为工业厂房，因此，本项目废气对周围环境的影响较小。综上，项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 4-8 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	1350	COD <sub>Cr</sub>	类比法	COD <sub>Cr</sub> 320mg/L、NH <sub>3</sub> -N 35mg/L	/	320	0.432	化粪池	1350	是	/	/	类比法	50	0.068	1350	3000
				NH <sub>3</sub> -N				35	0.047							5	0.007		

注：本项目劳动定员 100 人，厂内不设食堂宿舍，生活用水量按 50L/d.p 计，则年用水量约为 1500t，生活污水量约为生活用水量的 90%；污水经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理后排放，污水处理厂出水化学需氧量、氨氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中的表 1 排放限值，污染物计算暂按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准计算总量，即 COD<sub>Cr</sub>≤50mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤5mg/L。

表 4-9 废水间接排放口基本信息表

排放口 编号	排放口 名称	排放口地理坐标		排放 去向	排放 规律	间 歇 排 放 时 段	排放标准	受纳污水处理厂信息			纳 管 依 托 可 行 与 否	
		经度 (°)	纬度 (°)					名称	污染物种 类	排水协 议规定 的浓度 限值 (mg/L)		排放标准
DW001	厂区生活 污水排 放口	120.853869	30.722105	纳管	间断 排放， 排放 期间 流量 不稳 定且 无规 律，但 不属 于冲 击型 排放	白 天	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996)、 《工业企业废水氮、 磷污染物间接排放 限值》(DB 33/887-2013)	嘉兴市联 合污水 处理有 限责任 公司	pH	6~9 (无 量纲)	《城镇污水处理厂污 染物排放标准》 (GB18918-2002)一 级 A 标准	可 行
									SS	10		
									BOD <sub>5</sub>	10		
									动植物油	1	《城镇污水处理厂主 要水污染物排放标 准》 (DB33/2169-2018) 表 1 现有城镇污水处 理厂主要水污染物排 放限值	
									石油类	1		
									NH <sub>3</sub> -N	2 (4)		
									COD <sub>Cr</sub>	40		
									总氮	12 (15)		
	总磷	0.3										

注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

表 4-10 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理位置		排水去向	排放规律	间歇式排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水系处地理坐标		其他
		经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
YS001	雨水排放口	120.854712°	30.721303°	进入城市下水道（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	降雨时段	平湖塘支流	III 类	120.840415°	30.725688°	/
YS002	雨水排放口	120.853880°	30.721718°								/

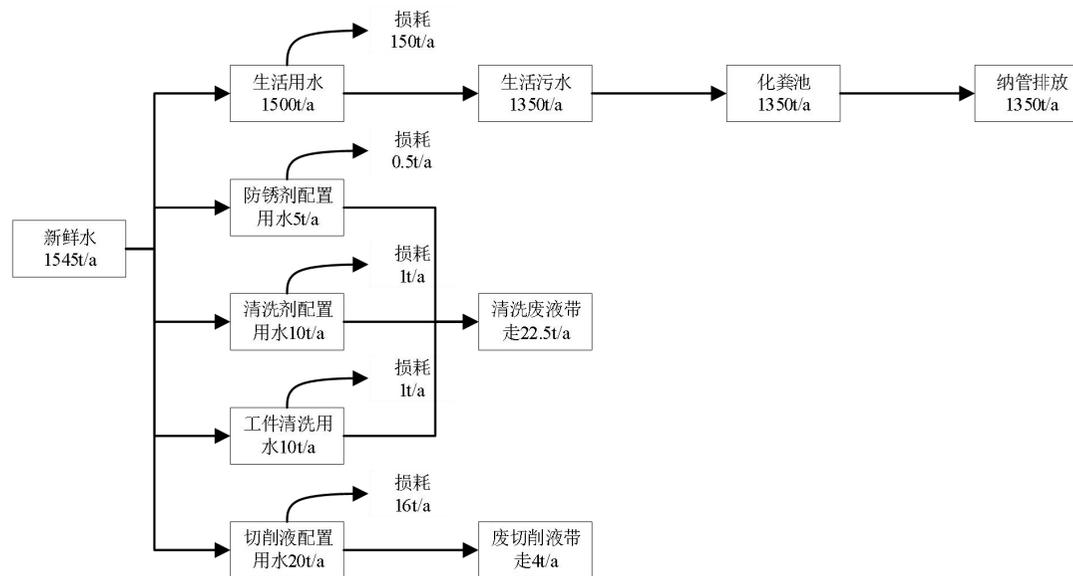


图 4-2 本项目水平衡图

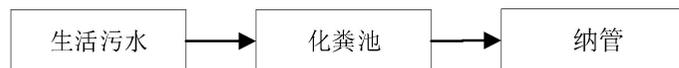


图 4-3 废水处理工艺流程图

本项目产生的生活污水经化粪池预处理达标后接入市政污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理后排放。本项目废水主要污染物包括  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，污染物均在嘉兴市联合污水处理厂的设计污染物处理范围内，根据浙江省生态环境厅网站重点排污单位自动监控平台上公开的自动监控数据，嘉兴联合污水处理厂各监测因子能够满足《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中的表 1 排放限值要求，嘉兴联合污水处理厂目前运行正常。根据现场勘查，本项目所在区域目前管网已铺通，项目废水具备纳管条件。本项目新增入网水量 4.5/d（1350t/a），在污水处理厂处理能力范围内，生活污水经预处理后接入市政污水管网，废水接管不会对污水处理厂负荷及正常运行产生不利影响。

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 4-11 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	组装	组装自动化生产线	组装自动化生产线	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000
	机加工	立式珩磨机	立式珩磨机	频发	类比法	82	减震	约 10	类比法	72	3000
	机加工	CNC 加工中心	CNC 加工中心	频发	类比法	82	减震、隔声罩	约 10	类比法	72	3000
	机加工	数控车床	数控车床	频发	类比法	82	减震、隔	约 10	类比法	72	3000

							声罩				
下料	数控金属带锯床	数控金属带锯床	频发	类比法	82	减震	约 3	类比法	79	3000	
下料	金属圆锯床	金属圆锯床	频发	类比法	82	减震	约 3	类比法	79	3000	
下料	剪板机	剪板机	频发	类比法	77	减震	约 3	类比法	74	3000	
机加工	液压机	液压机	频发	类比法	80	减震	约 3	类比法	77	3000	
机加工	外圆磨床	外圆磨床	频发	类比法	77	减震	约 3	类比法	74	3000	
机加工	滚齿机	滚齿机	频发	类比法	77	减震	约 3	类比法	74	3000	
机加工	倒角机	倒角机	频发	类比法	77	减震	约 3	类比法	74	3000	
机加工	气压机	气压机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
机加工	包边机	包边机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
清洗	超声波清洗机	超声波清洗机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
焊接	摩擦焊机	摩擦焊机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
	点凸焊机	点凸焊机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
	环缝焊机	环缝焊机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
	自动焊机	自动焊机	频发	类比法	75	减震	约 3	类比法	72	3000	
空气压缩系统	空压站	空压站	频发	类比法	80	减震、隔声罩	约 10	类比法	70	3000	

为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：夜间（夜间 22:00 至次日 6:00）不生产，选用低噪声设备，对高噪声设备（CNC 加工中心、数控车床、空压机站等）采取局部隔声措施，并对其基础设减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对

操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。

在此基础上，本项目实施后昼间厂界噪声均能够达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区要求，且项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，不会对周边声环境造成不利影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 4-12 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		处置措施			最终去向
									核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
一般工业固体废物														
下料	数控金属带锯床、金属圆锯床、剪板机等	金属边角料	下料	固态	金属边角料	367-001-09	/	/	类比法	5.7	袋装	/	5.7	外卖综合利用
焊接	立式珩磨机	废焊丝、焊渣	焊接	固态	废焊丝、焊渣	367-001-09	/	/	类比法	0.03	袋装		0.03	
原料使用	原料包装	废一般包装物	原料使用	固态	塑料、纸袋等	367-001-07	/	/	类比法	0.105	袋装		0.105	
检验	气密性检测机、MST 拉力机	不合格品	检验	固态	不合格品	367-001-09	/	/	类比法	5.8	袋装		5.8	
废气处理	布袋除尘器	集尘灰	废气处理	固态	金属颗粒物	367-001-09	/	6个月	物料衡算法	2.303	袋装		2.303	
废气处理	布袋除尘器	废布袋	废气处理	固态	废布袋	367-001-99	/	6个月	类比法	0.1	袋装		0.1	
危险废物														

原料使用	原料包装	沾染化学品的废包装物	原料使用	固态	沾染化学品的废包装物	900-041-49	T	/	物料衡算法	0.12	密闭包装	委托处置	0.12	安全暂存,委托有资质单位处理处置
机加工	CNC 加工中心、数控车床等	废切削液	机加工	液态	废切削液	900-006-09	T	/	类比法	4.2	密闭包装		4.2	
清洗	超声波清洗机	清洗废液	清洗	液态	水、石油类、清洗剂、杂质	336-064-17	T	1 周	物料衡算法	23.04	密闭包装		23.04	
清洗	超声波清洗机	清洗槽槽渣	清洗	固态	金属、杂质	336-064-17	T	1 年	类比法	0.1	密闭包装		0.1	
清洗	超声波清洗机	清洗槽浮油	清洗	液态	水、矿物油	900-210-08	T, I	1 周	类比法	0.02	密闭包装		0.02	
设备维护	液压机	废液压油	设备维护	液态	矿物油	900-218-08	T, I	1 年	物料衡算法	1	密闭包装		1	
设备维护	CNC 加工中心、数控车床等、液压机等设备	废机油	设备维护	液态	矿物油	900-249-08	T, I	/	物料衡算法	0.4	密闭包装		0.4	
设备维护		废抹布手套	设备维护	固态	废抹布手套	900-041-49	T	/	类比法	0.01	密闭包装		0.01	
设备维护		废油桶	设备维护	固态	废油桶	900-249-08	T, I	/	类比法	0.18	密闭包装		0.18	
机加工	CNC 加工中心、数控车床等	含油金属屑	机加工	固态	金属、废切削液、矿物油	900-006-09	T	/	类比法	28.5	密闭包装	经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于	28.5	经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶

												金属冶炼		炼
生活垃圾														
职工生活	/	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	900-999-99	/	/	产污系数法	30	袋装	/	30	委托环卫部门清运
注：根据《关于印发<南湖区金属制品机械加工行业含油金属屑管理方案(试行)>的通知》（南无废办[2023]2 号）和《国家危险废物名录（2021 年版）》，含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏（石油烃含量<3%）后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理，含油金属屑可按一般工业固废管理要求进行处置。														
表 4-13 项目副产物产生量核算 单位:t/a														
序号	副产物名称	产生工序	产生量	核算依据										
1	金属边角料	机加工	5.7	机加工工序金属边角料约占原料的 1%，本项目涉及机加工的金属原料约 570t/a，金属边角料产生量约为 5.7t/a。										
2	废焊丝、焊渣	焊接	0.03	焊接工序产生废焊丝、焊渣约占焊丝的 3%，本项目焊丝使用约 1t，则废焊丝、焊渣产生量约为 0.03t/a。										
3	废一般包装物	原料使用	0.105	废一般包装物取外购零部件、焊丝等一般原材料消耗量的 0.5%，外购零部件、焊丝消耗量为 21t/a，则废一般包装材料的产生量约为 0.105t/a。										
4	不合格品	检验	5.8	检验产生的不合格品约占产品的 1%，本项目产品约 580t/a，则不合格品产生量约为 5.8t/a										
5	集尘灰	废气处理	2.303	集尘灰主要来自除尘器对粉尘的收集，根据前文废气源强分析，集尘灰产生量约 2.303t/a。										
6	废布袋	废气处理	0.1	本项目下料粉尘采用布袋除尘器治理，焊接烟尘采用移动除尘器治理，其除尘器布袋均每 6 个月更换一次，每次更换量约 0.05t，则废布袋的产生量约为 0.1t/a										
7	沾染化学品的废包装物	原料使用	0.12	本项目清洗剂、防锈剂、切削液等化学原料使用会产生沾染化学品的废包装物，清洗剂、防锈剂的包装规格为 25kg/桶，塑料桶重 2.5kg，清洗剂、防锈剂年用量共为 0.6t，约 24 桶；切削液为 170kg/桶，塑料桶重约 10kg，年用量为 1t，约 6 桶。则沾染化学品的废包装物产生量为 0.12t/a。										
8	废切削液	机加工	4.2	本项目切削液用量 1t/a，与水 1:20 调配后为 21 吨，工件带走等损耗，损耗率取 80%。则废切削液产生量为 4.2t/a										

9	含油金属屑	机加工	28.5	本项目在机加工工序产生含油金属屑，企业涉及切削液的金属原料约 570t/a，含油金属屑产生量约占原料使用量的 5%，则含油金属屑产生量为 28.5t/a。
10	清洗废液	清洗	23.04	本项目清洗剂和防锈剂经调配后循环使用，超声波清洗机中热水鼓泡漂洗槽（420*520*500mm）的清洗水循环使用，定期补充损耗，每周更换。本项目清洗剂用量 0.5t/a，与水 1:20 调配后为 10.5 吨，清洗时有损耗，损耗率取 10%，则含清洗剂的清洗废液产生量为 9.45t/a；本项目防锈剂用量 0.1t/a，与水 1:50 调配后为 5.1 吨，清洗时有损耗，损耗率取 10%，则含防锈剂的清洗废液产生量为 4.59t/a；本项目热水鼓泡漂洗槽每周用水约 0.2t，年用量为 10t，清洗时有损耗，损耗率取 10%，则热水鼓泡漂洗槽清洗废液产生量为 9t/a。清洗废液总产生量为 23.04t/a
11	废液压油	设备维护	1	本项目液压设备更换会产生废液压油，液压油更换周期为 1 年，单次更换量为 1t，则废液压油产生量为 1t/a
12	废机油	设备维护	0.4	生产设备维修、维护会产生废机油，本项目机油年消耗量为 0.4t，则废机油产生量为 0.4t/a。
13	清洗槽槽渣	清洗	0.1	本项目清洗槽尺寸为 420mm*520mm*500mm*2，本项目仅从事除油清洗，槽渣产生量较少，主要为清洗过程洗去的少量金属颗粒物，槽渣每年清理一次，类比同类企业，槽渣产生量约 0.1t/a。
14	清洗槽浮油	清洗	0.02	本项目清洗槽面积为 420mm*520mm*2，表面浮油每周清理一次，类比同类企业，清洗槽浮油产生量约为 0.02t/a。
15	废抹布手套	设备维护	0.01	在生产设备维修、维护操作过程会产生沾染机油的废抹布手套，废抹布手套产生量约为 0.01t/a。
16	废油桶	设备维护	0.18	企业使用机油、液压油均为 170kg 桶装，年消耗量为 1.4t，油桶重 20kg，则废机油桶产生量约为 0.18t/a。
17	生活垃圾	职工生活	30	职工生活垃圾按 1.0kg/p·d 计，本项目职工 100 人，年工作天数为 300 天，则生活垃圾的产生量为 30t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 4-14。

表 4-14 固体废物环境管理要求

## 一般工业固体废物环境管理要求

(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：见表 4-14a。

表 4-14a 项目一般工业固体废物暂存库基本情况表

仓库名称	面积	固废名称	包装方式	贮存能力 (t)	暂存周期	贮存量 (t/a)	是否满足
一般固废仓库	50m <sup>2</sup>	金属边角料	袋装	5	6 个月	5.7	是
		废焊丝、焊渣	袋装	1	6 个月	0.03	是
		废一般包装物	袋装	1	6 个月	0.105	是
		不合格品	袋装	10	6 个月	5.8	是
		集尘灰	袋装	2.5	12 个月	2.303	是
		废布袋	袋装	1	12 个月	0.1	是

注：本项目拟建 50m<sup>2</sup> 一般固废仓库位于厂房二楼，根据贮存能力计算得到金属边角料可贮存 10t/a，废焊丝、焊渣 2t/a、废一般包装物 2t/a、不合格品 20t/a、集尘灰 2.5t/a、废布袋 1t/a，本项目新增金属边角料 5.7t/a，废焊丝、焊渣 0.03t/a、废一般包装物 0.105t/a、不合格品 5.8t/a、集尘灰 2.303t/a、废布袋 0.1t/a。可满足贮存要求。

(2) 企业需建立全厂统一的固废分类制度，设置统一的堆放场地。本项目废一般包装物、金属边角料等一般固废采用包装袋包装，贮存在库房内。其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入；建设单位应建立档案制度，将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及相应资料详细记录在案，长期保存。

## 危险废物环境管理要求

(1) 危险废物暂存库匹配性：见表 4-14b。

表 4-14b 项目危险废物暂存库基本情况表

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期	贮存量(t/a)	是否满足
危废暂存仓库	沾染化学品的废包装物	HW49	900-041-49	厂房二楼东侧	50m <sup>2</sup>	密闭包装	1	12 个月	0.12	是
	废切削液	HW09	900-006-09			密闭包装	3	6 个月	4.2	是
	含油金属屑	HW09	900-006-09			密闭包装	10	3 个月	28.5	是
	清洗废液	HW17	336-064-17			密闭包装	10	3 个月	23.04	是
	清洗槽槽渣	HW17	336-064-17			密闭包装	0.1	12 个月	0.1	是
	清洗槽浮油	HW08	900-210-08			密闭包装	0.1	12 个月	0.02	是
	废液压油	HW08	900-218-08			密闭包装	1	12 个月	1	是
	废机油	HW08	900-249-08			密闭包装	1	12 个月	0.4	是
	废抹布手套	HW49	900-041-49			密闭包装	0.1	12 个月	0.01	是
废油桶	HW08	900-249-08	密闭包装	0.1	12 个月	0.18	是			

上表所示，项目危废暂存满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关要求。

(2) 危险废物暂存场所需满足防风、防雨要求，并对地面进行混凝土硬化和防渗处理。在此基础上，正常情况下不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标造成的影响。本项目对建设单位危险废物提出以下要求：本项目产生 HW49、HW09、HW08、HW17 类危险废物，要求委托相关有资质单位处置。企业含油金属屑按危废贮存和管理，在危废仓库内设置沥干系统和集液槽，槽液作为危废处理。根据《关于印发<南湖区金属制品机械加工行业含油金属屑管理方案(试行)>的通知》（南无废办[2023]2 号）和《国家危险废物名录（2021 年版）》，含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏（石油烃含量<3%）后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理，含油金属屑可按一般工业固废管理要求进行处置。建设单位厂区暂存时严格按照危险废物储存和管理的要求做好环保工作。本项目危险废物暂存场所设置于厂房二层，危险废物收集后可及时运输至危险废物暂存场所。由于危废均采用密闭包装，且运输距离较短，

在加强管理的基础上，基本不会发生散落、泄漏。因此，本项目危险废物厂区内运输过程对环境的影响较小。

## 5、环境风险

表 4-15 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	机油	设备维护	原料仓库	/	0.4	2500	0.00016
2	液压油	设备维护	原料仓库	/	1	2500	0.0004
3	切削液	机加工	原料仓库	/	1	50	0.02
4	清洗剂	清洗	原料仓库	/	0.5	50	0.01
5	防锈剂	清洗	原料仓库	/	0.1	50	0.002
6	危险废物	机加工、设备维护、清洗和原料使用等	危废仓库	/	16.815	50	0.3363
$\sum(qn/Qn)$							0.36886

表 4-16 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	火灾	大气	<p>要求企业强化风险意识、加强安全管理，进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施；</p> <p>要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故；</p> <p>要求企业定期对废气进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产；</p> <p>企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件；</p> <p>按规范设置消防系统，配置相应的灭火装置和设施，并保持完好。设置火灾报警系统。按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》选用电器设备，并采取静电接地措施。在较高建、构筑物上设避雷装置。</p>

2	泄露	大气、地表水、地下水、土壤	要求各类化学原料全部贮存于化学品仓库内，不得露天堆放； 危险废物需设置专门的危废仓库，危废仓库按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求进行建设； 清洗槽区域应设置围堰、托盘等防渗防漏和废液收集措施，防止污水下渗污染地下水及土壤。
---	----	---------------	--

## 6、总量控制指标

表 4-17 总量控制指标一览表

总量控制污染物	现有总量指标	项目排放量	项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
颗粒物	/	0.727	0.727	/	0.727	+0.727	南湖区	1:2	1.454
废水量 (m <sup>3</sup> /a)	/	1350	1350	/	1350	+1350	/	/	/
COD <sub>Cr</sub>	/	0.068	0.068	/	0.068	+0.068		/	/
NH <sub>3</sub> -N	/	0.007	0.007	/	0.007	+0.007		/	/

注：根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7号）、《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）要求，本项目新增颗粒物需按 1:2 进行区域平衡替代；本项目不涉及生产废水，仅排放生活污水，COD<sub>Cr</sub> 和 NH<sub>3</sub>-N 指标无需进行总量调剂；废水排放的 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 污染物浓度按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准计算总量，即 COD<sub>Cr</sub>≤50mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤5mg/L。

## 7、自行监测

表 4-18 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废气	DA001	下料粉尘排放口	烟气流速，烟气温度，烟气含湿量，烟气量	颗粒物	1次/年	/
无组织废气	厂界	厂界	风速、风向	非甲烷总烃、颗粒物	1次/年	/
	厂区内	厂区内	风速、风向	非甲烷总烃	1次/年	/
噪声	厂界	厂界	/	噪声	1次/季	/

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
				名称/文号	浓度限值
大气环境	下料粉尘排放口 (DA001)	颗粒物	下料粉尘经集气罩收集后经过布袋除尘器处理后通过 26m 高排气筒 (DA001) 排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	120 mg/m <sup>3</sup>
	厂界	颗粒物	焊接烟尘经集气罩收集后经过移动式除尘器(布袋除尘)处理后无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1 mg/m <sup>3</sup>
	厂界	非甲烷总烃	车间无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	4.0 mg/m <sup>3</sup>
地表水环境	生活污水排放口 DW001	COD <sub>Cr</sub>	本项目生活污水经化粪池处理达标后接入市政污水管网, 最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标后排放	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	500 mg/L
		NH <sub>3</sub> -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35 mg/L
	雨水排放口 YS001 雨水排放口 YS002	COD <sub>Cr</sub> , SS	厂区雨污分流, 雨水进入市政雨水管网后进入平湖塘, 平湖塘执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的 III 类标准;	/	/
声环境	设备运行噪声	噪声	夜间(夜间 22:00 至次日 6:00) 不生产, 选用低噪声设备, 对高噪声设备(CNC 加工中心、数控车床等) 采取局部隔声措施, 并对其基础设减振措施; 加强生产设备的维修保养, 确保设备处于良好的运转状态, 杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象; 加强车间管理和对操作工人的培训; 对生产车间合理布局, 将高噪声设备设置于生产车间中央; 加强厂区绿化, 在各厂界种植高密度树木, 车间周围加大绿化力度, 同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物, 从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	昼间 ≤ 65dB, 夜间 ≤ 55dB
电磁辐射	/	/	/	/	/

<p><b>固体废物</b></p>	<p>本项目金属边角料、集尘灰、废一般包装物、废布袋、废焊丝、焊渣、不合格品外卖综合利用；生活垃圾委托环卫部门处置；清洗废液、废切削液、废机油、废液压油、清洗槽渣、清洗槽浮油、沾染化学品的废包装物、废抹布手套、废油桶为危险废物，委托有资质单位处置，降低固废污染风险；企业含油金属屑按危废贮存和管理，在危废仓库内设置沥干系统和集液槽，槽液作为危废处理。根据《关于印发&lt;南湖区金属制品机械加工行业含油金属屑管理方案(试行)&gt;的通知》（南无废办[2023]2号）和《国家危险废物名录（2021年版）》，含油金属屑经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏（石油烃含量&lt;3%）后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理，含油金属屑可按一般工业固废管理要求进行处置。一般固废分类存放在一般固废仓库内；危险废物在厂区暂存时，要求危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等措施必须遵循《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求，以防危险物流失，从而污染周围的水体及土壤；建设单位应制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，流转时必须符合国家法律法规的相关要求，确保危险废物得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。</p>
<p><b>土壤及地下水污染防治措施</b></p>	<p>本次评价要求各类化学原料全部贮存于化学品仓库内，不得露天堆放；危险废物需设置专门的危废仓库，危废仓库按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求进行建设。</p> <p>超声波清洗设施区域地面设置防渗层，防止污水下渗污染地下水及土壤。</p> <p>分区防渗：对地下水、土壤存在污染风险的建设区应做好场地防渗，即根据污染可能性和影响程度划分为非污染区、一般污染防治区和重点污染防治区。</p>
<p><b>生态保护措施</b></p>	<p>本项目基础建设已建成，无土建施工，不存在施工期生态影响。营运期间在对其产生的污染进行处理至达标后排放，不会对本区域生态环境产生明显的不利影响。</p>
<p><b>环境风险防范措施</b></p>	<p>要求企业强化风险意识、加强安全管理，进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。</p> <p>要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故。</p> <p>要求企业定期对废气进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。</p> <p>企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件。</p> <p>按规范设置消防系统，配置相应的灭火装置和设施，并保持完好。设置火灾报警系统。按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》选用电器设备，并采取静电接地措施。在较高建、构筑物上设避雷装置。</p> <p>企业应严格执行《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号）相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水、废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程。</p> <p>预防是防止事故发生的根本措施，但也应有应急措施，一旦发生事故，处置是否得当，关系到事故蔓延的范围和损失大小。建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理实施办法（试行）》（环发[2015]4号）、《关于印发&lt;</p>

	<p>浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则&gt;等技术规范的通知》（浙环办函[2015]146 号）等相关文件要求编制环境事件应急预案，参照《环境应急资源调查指南（试行）》，配备相应的应急物资（如个人防护类物资、污染控制物资、围堵物资、处理处置物资等）、设施设备等，并结合实际情况，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练，发生或者可能发生突发环境事件时及时启动环境事件应急预案。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>本项目应严格按照国家排污许可证制度的要求依法填报排污登记，本项目投产前企业应及时在全国排污许可证管理信息平台进行排污登记。</p> <p>建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向当地生态环境局及时申报并重新进行环境影响评价。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》规定，建设项目需要配套建设的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目竣工后，建设单位应依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号公告）、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。</p>

## 六、节能评估

与项目有关的原有能源消耗问题	本项目为新建项目，不存在原有源消耗情况。
项目节能措施简述	<p><b>1.采用的节能设计标准、规范</b></p> <p>(1) 《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020）；</p> <p>(2) 《公共建筑节能设计标准》（GB 50189-2015）；</p> <p>(3) 《建筑照明设计标准》（GB50034-2013）；</p> <p>(4) 《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）；</p> <p>(5) 《电动机能效限定值及能效等级》GB18613-2020）；</p> <p>(6) 《通风机能效限定值及能效等级》（GB19761-2020）</p> <p>(7) 《用能单位能源计量器具配备和管理通则》（GB17167-2006）</p> <p>(8) 《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批）（第二批）（第三批）（第四批）。</p> <p><b>2.项目节能措施简述</b></p> <p>(1) 项目所选用的主要生产设备，均具有优良的机电一体化性能，自动化程度高、高效优质、能耗低、节能优势明显；</p> <p>(2) 在电气设计上，采用直流母线供电，提高功率因素，减少输电损失。在变电站配置功率因素补偿器，采用低压侧电容集中补偿方式，提高功率因素，降低无功损耗。</p> <p>(3) 项目用电设置计量仪表，有利于经济核算及节能，提高能耗控制；</p> <p>(4) 项目用电设备均采用节能型电机，可以大幅节约电能；</p> <p>(5) 总图设计在满足防火、卫生和环保等要求的前提下，尽量使工艺流程流畅，减少在储存搬运的运输路程，降低物料运输能耗；</p> <p>(6) 项目采用的生产设备均技术先进、自动化程度高，并采用基于计算机控制的电动机变频调速系统，有利于节能；</p> <p>(7) 加强能源消耗管理，实行分级考核；实行能源归口管理办法，实行节奖超罚；抓好节能宣传教育工作，增强全员的节能意识；对能耗大的设备单独设置计量装置，及时检查；做好公用设施的养护工作，防止跑、冒、滴、漏现象的产生。</p>

表 6-1 本项目电力负荷计算

序号	用电工序/ 设备组名称	装机功率	需要系数 Kx	cosφ	tgφ	计算负荷			负荷利用时间 (h)	年耗电量 (万 kWh)
						Pjs(kW)	Qjs(kvar)	Sjs(kVA)		
1	组装自动化生产线	440.00	0.50	0.7	1.02	220.00	224.44	314.29	3000	66.00
2	立式珩磨机	40.00	0.50	0.7	1.02	20.00	20.40	28.57	3000	6.00
3	CNC 加工中心	120.00	0.50	0.7	1.02	60.00	61.21	85.71	3000	18.00
4	数控车床	105.00	0.50	0.7	1.02	52.50	53.56	75.00	3000	15.75
5	数控金属带锯床	22.00	0.50	0.7	1.02	11.00	11.22	15.71	3000	3.30
6	金属圆锯床	22.00	0.50	0.7	1.02	11.00	11.22	15.71	3000	3.30
7	剪板机	30.00	0.50	0.7	1.02	15.00	15.30	21.43	3000	4.50
8	液压机	15.00	0.50	0.7	1.02	7.50	7.65	10.71	3000	2.25
9	外圆磨床	20.00	0.50	0.7	1.02	10.00	10.20	14.29	3000	3.00
10	滚齿机	20.00	0.50	0.7	1.02	10.00	10.20	14.29	3000	3.00
11	倒角机	16.00	0.50	0.7	1.02	8.00	8.16	11.43	3000	2.40
12	气压机	5.00	0.50	0.7	1.02	2.50	2.55	3.57	3000	0.75
13	包边机	10.00	0.50	0.7	1.02	5.00	5.10	7.14	3000	1.50
14	超声波清洗机	51.60	0.40	0.6	1.33	20.64	27.52	34.40	3000	6.19
15	摩擦焊机	40.00	0.50	0.7	1.02	20.00	20.40	28.57	3000	6.00
16	点凸焊机	30.00	0.50	0.7	1.02	15.00	15.30	21.43	3000	4.50
17	环缝焊机	40.00	0.50	0.7	1.02	20.00	20.40	28.57	3000	6.00

用电设备及电力负荷计算	18	自动焊机	20.00	0.50	0.7	1.02	10.00	10.20	14.29	3000	3.00
	19	空压站	50.00	0.70	0.8	0.88	35.00	30.87	46.67	3000	10.50
		小计	1096.60				<b>553.14</b>	<b>565.94</b>	<b>791.78</b>		<b>165.94</b>
		合计			<b>0.69</b>	<b>1.06</b>	<b>508.89</b>	<b>537.64</b>	<b>740.29</b>		
		补偿后			<b>0.95</b>	<b>0.33</b>	<b>508.89</b>	<b>167.26</b>	<b>535.67</b>		
		补偿容量						<b>370.38</b>			
		总用电量（含线变损 2.5%）									
<p>本项目新增设备经补偿后视在计算负荷为 535.67kVA，根据变压器经济安全节能的设计原则，变压器负载率为 60%到 85%，即：  <math>535.67 \div 0.60 = 893\text{kVA}</math>  <math>535.67 \div 0.85 = 631\text{kVA}</math>  即变压器容量设计范围为 631kVA~893kVA。</p> <p>根据《电力变压器能效限定值及能效等级》(GB20052-2020)要求，变压器选型 SCB14-800/10，变压器容量 800kVA，变压器负载率约 67%。</p>											

年 耗 能 量	能源种类	计量单位	年需要 实物量	参考折标系数	年耗能量 (吨标准煤)
	电	万 kWh	170.20	2.84 tce/万 kWh	483.37 (等价值)
				1.229 tce/万 kWh	209.18 (当量值)
	能源消费总量 (吨标准煤)			483.37 (等价值) ; 209.18 (当量值)	
	耗能工质 种类	计量 单位	年需要 实物量	参考折标系数	年耗能量 (吨标准煤)
	水	万 m <sup>3</sup>	0.1545	0.857tce/万 m <sup>3</sup>	0.13
	耗能工质总量 (吨标准煤)			0.13	
	一次能源、二次能源的消费总量 (吨 标准煤)			/	
项目年耗能总量 (吨标准煤)			483.37 (等价值) ; 209.31 (当量值)		
产 值 能 耗 及 工 业 增 加 值 能 耗 评	<b>1.项目产值能耗及工业增加值能耗测算</b>				
	表 6-2 本项目产值及工业增加值计算表 (现价)				
	序号	计算项目	金额 (万元)	备注	
	1	产值	10000	20 万支×500 元/支	
	2	工业增加值	2625.35		
	其中	营业盈余	831.64		
		年固定资产折旧	325		
		年工资及福利	907.2	工资按每人每年 7.2 万 元计; 福利费按工资的 26%计。	
		年税金及附加	561.51		
	参考浙江省调查总队对工业生产价格变动指标数据, 本项目产值、增加值 计算 2020 可比价如下表:				
表 6-3 价格指数测算表					
C36 汽车制造业		2020 年	2021 年	2022 年	采用可比值

估	数值	100	100.9	100.7	101.606
	工业产值： $10000 \div (101.606 \div 100) = 9842$ 万元（2020 可比价）				
	工业增加值： $2625.35 \div (101.606 \div 100) = 2584$ 万元（2020 可比价）				
	本项目的产值能耗及工业增加值能耗下表：				
	<b>表 6-4 项目主要能耗指标预测分析表</b>				
	序号	指标			数据
	1	产值（万元）（2020 可比价）			9842
	2	工业增加值（万元）（2020 可比价）			2584
	3	综合能耗（等价值）（tce）			483.37
	4	万元产值能耗（tce/万元）（2020 可比价）			0.049
5	工业增加值能耗（tce/万元）（2020 可比价）			0.187	
<b>2. 区域能耗指标及对标分析</b>					
浙江省“十四五”工业增加值综合能耗规划值为 0.52 吨标煤/万元。					
<b>表 6-5 区域工业增加值综合能耗指标对比</b>					
内容		指标（吨标煤/万元）	本项目指标（吨标煤/万元） 2020 可比价		
浙江省“十四五”单位工业增加值 综合能耗规划值		0.52	0.187		
通过合理安排生产、科学使用设备、采用节能措施等手段，努力降低能源消耗，本项目实施后能够对地方的能耗水平下降起到一定的促进作用。					

## 七、结论

<p>环境影 响评价 结论</p>	<p>科亿智能悬架技术（浙江）有限公司年产 20 万支磁流变减振器项目选址于嘉兴市南湖区顺泽路 1546 号闻泰科技工业园。项目的建设符合产业政策要求，具有较好的经济效益。项目排放污染物符合国家和浙江省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，符合“三线一单”控制要求。项目运营期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。</p> <p>综上所述，从环保角度而言，项目的实施是可行的。</p>
<p>节能评 估结论</p>	<p>《科亿智能悬架技术（浙江）有限公司年产 20 万支磁流变减振器项目》符合国家、浙江省和嘉兴市相关产业政策，与当地城市总体规划、土地利用规划及产业布局相符合。项目采用先进的节能设备，采取各项相应的节能措施后，各项能耗指标均达到了国内同类企业先进水平。从节能角度分析，该项目的实施是可行的。</p>

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.727t/a	/	0.727t/a	+0.727t/a
废水	废水量	/	/	/	1350t/a	/	1350t/a	+1350t/a
	COD	/	/	/	0.068t/a	/	0.068t/a	+0.068t/a
	氨氮	/	/	/	0.007t/a	/	0.007t/a	+0.007t/a
一般工业固体废物	金属边角料	/	/	/	0 (5.7t/a)	/	0 (5.7t/a)	/
	废一般包装物	/	/	/	0 (0.105t/a)	/	0 (0.105t/a)	/
	废焊丝、焊渣	/	/	/	0 (0.03t/a)	/	0 (0.03t/a)	/
	不合格品	/	/	/	0 (5.8t/a)	/	0 (5.8t/a)	/
	集尘灰	/	/	/	0 (2.303t/a)	/	0 (2.303t/a)	/
	废布袋	/	/	/	0 (0.1t/a)	/	0 (0.1t/a)	/
危险废物	生活垃圾	/	/	/	0 (30t/a)	/	0 (30t/a)	/
	沾染化学品的废包装物	/	/	/	0 (0.12t/a)	/	0 (0.12t/a)	/
	清洗槽槽渣	/	/	/	0 (0.1t/a)	/	0 (0.1t/a)	/
	清洗槽浮油	/	/	/	0 (0.02t/a)	/	0 (0.02.1t/a)	/
	废切削液	/	/	/	0 (4.2t/a)	/	0 (4.2t/a)	/
	清洗废液	/	/	/	0 (23.04)	/	0 (23.04)	/
	废液压油	/	/	/	0 (1)	/	0 (1)	/
	废机油	/	/	/	0 (0.4)	/	0 (0.4)	/
	废抹布手套	/	/	/	0 (0.01)	/	0 (0.01)	/
	废油桶	/	/	/	0 (0.18)	/	0 (0.18)	/
含油金属屑	/	/	/	0 (28.5)	/	0 (28.5)	/	